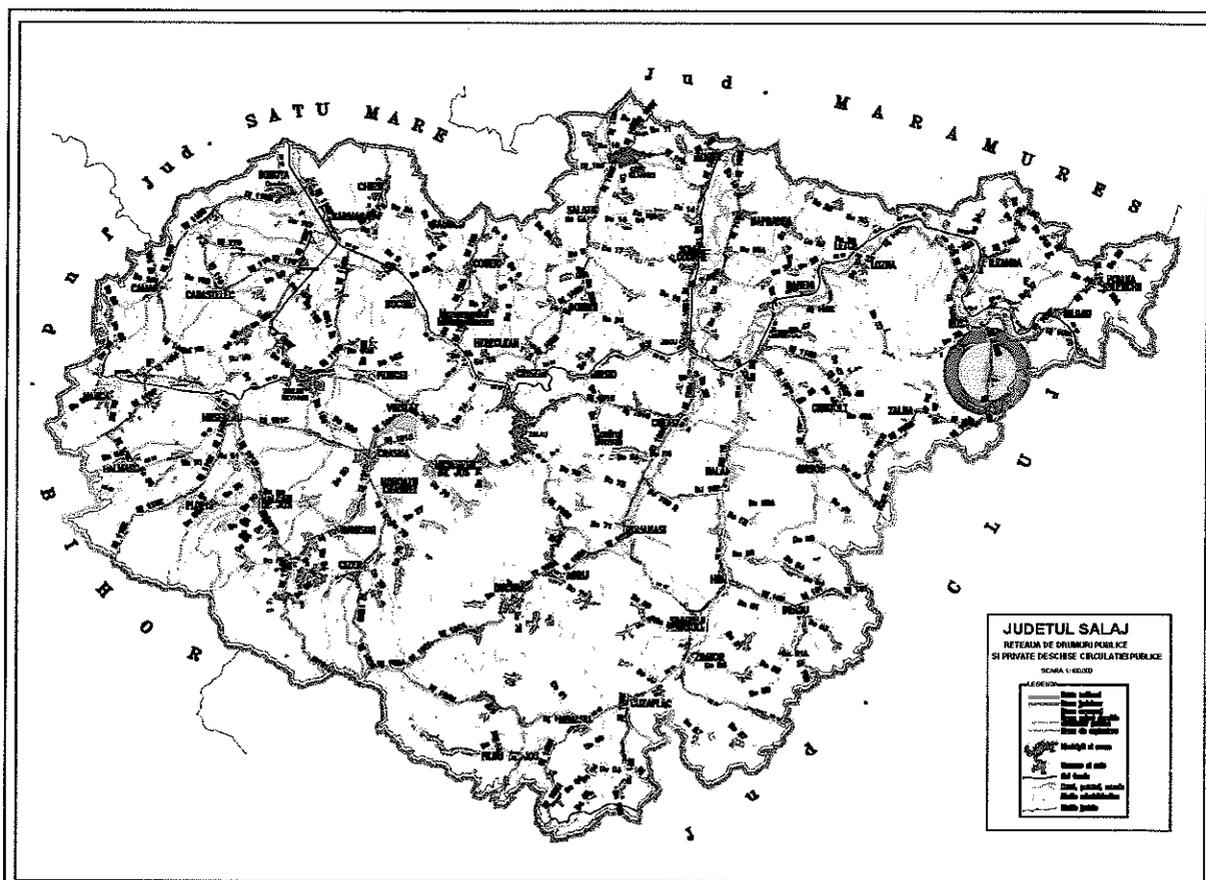


CONSILIUL JUDEȚEAN SALAJ

Zalău, 4700, P-ța 1 Decembrie 1918 nr.12
tel: 0040-260-614120*, fax: 0040-0260-661097
WWW.cjsj.ro, e-mail: office@cjsj.ro



DENUMIRE LUCRARE

**REPARATII PODETE PE DRUM
JUDEȚEAN
DJ108S:DN1C-RUS-SIMISNA-ZALHA-
VARTESCA -BEZDED-CERNUC(DJ
108 B) KM 4+446, 4+568, 5+228,
10+264, 10+344**

PROIECT NR. 2/2016

FAZA: PROIECT TEHNIC

BENEFICIAR: JUDEȚUL SALAJ

**PROIECTANT: JUDEȚUL SALAJ (CONSILIUL JUDEȚEAN)
DIRECTIA TEHNICA-BIROUL PROIECTARE**

**REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN
DJ 108 S:DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-
VARTESCA-BEZDED-CERNUC (DJ 108 B)
Km: 4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344**

Beneficiar: JUDETUL SALAJ

**Proiectant: JUDETUL SALAJ (CONSILIUL JUDETEAN)
DIRECTIA TEHNICA - BIROU PROIECTARE**

Proiect nr. 2 / 2016

FEBRUARIE 2016

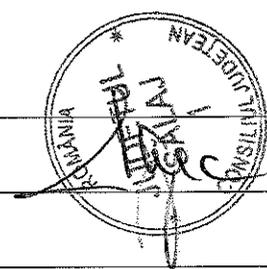
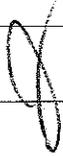
Beneficiar: CONSILIUL JUDETEAN SALAJ
Proiectant : CONSILIUL JUDETEAN SALAJ – DIRECTIA TEHNICA

**REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN
DJ 108 S:DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-
VARTESCA-BEZDED-CERNUC (DJ 108 B)
Km: 4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344**

Beneficiar: JUDETUL SALAJ

**Proiectant: JUDETUL SALAJ (CONSILIUL JUDETEAN)
DIRECTIA TEHNICA - BIROU PROIECTARE**

LISTA DE SEMNATURI

Presedinte C.J.S.	TIBERIU MARC	
Director – Directia Tehnica	ing. MIRCEA GHIURCO	
Sef Proiect	ing. BERAR DUMITRU	
Echipa de proiect	ing. NICOLAE POP ing. BONCIDAI MIHAI teh. RODICA OLAH	
Verificator intern	ing. SALVADOR BOLBA	
Aprobat	ing. MIRCEA GHIURCO	

Proiect nr. 2 / 2016

FEBRUARIE 2016

MEMORIU TEHNIC

privind lucrarea

„REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-VARTESCA -BEZDED-CERNUC (DJ 108 B)

Km: 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344 ”

I. DATE GENERALE

1. Denumire investitie: „REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-VARTESCA-BEZDED-CERNUC (DJ 108 B) Km: 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344”

2. Amplasamentul investitiei :

-judetul : SALAJ .

-localitatea : Simisna

-traseul actual al drumului judetean DJ 108 S Km: 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344” clasificat conform HG 782 / 2014.

3. Titularul investitiei : CONSILIUL JUDETEAN SALAJ

4. Beneficiarul investitiei : CONSILIUL JUDETEAN SALAJ

5. Elaboratorul documentatiei : CONSILIUL JUDETEAN SALAJ
DIRECTIA TEHNICA

II. DESCRIEREA INVESTITIEI

2.1 Situatia existenta a obiectivului de investitie

Drumul judetean DJ 108 S deriva din drumul judetean DN 1 C, traverseaza localitatile Rus-Simisna, Zalha, Vartescă, Bezded, Cernuc, avand punctul terminal DJ 108 B in localitatea Cernuc.

Podetele situate la Km 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344 sunt degradate, in zona podetelor apele s-au infiltrat in terasamentul drumului, rezultand fisuri in partea carosabila. De asemenea sunt colmatate , cu timpanele cazute in aval, fiind ingreunata tranzitarea apelor rezultate din precipitatii.

Situatia podetelor propuse pentru inlocuire se prezinta astfel:

- La km 4+446 este un podet tubular Ø 1000 avand lungimea de 9 m. Acest podet este alcatuit din 9 tuburi a de cate 1 m. Datorita faptului, ca tuburile nu etanseizeaza perfect, apele pluviale s-au infiltrat in terasamentul drumului, s-au format spatii de aproximativ 10 cm intre tuburi. Fundatia timpanului din partea de aval este deteriorata , elevatia deplasata , datorita caderii apei de la inaltime de 1 m s-a erodat talvegul.

- La km 4+568 este un podet tubular \varnothing 600 avand lungimea de 9 m, cu sectiunea transversal a tubului insuficienta pentru tranzitarea apelor din zona. In partea de aval timpanul este cazut si tubul este infundat.

- La km 5+228 este un podet tubular \varnothing 1900 avand lungimea de 9 m. Acest podet este alcatuit din 9 tuburi a de cate 1 m. Datorita faptului, ca tuburile nu etanseizeaza perfect, apele pluviale s-au infiltrat in terasamentul drumului, s-au format spatii de aproximativ 8 cm intre tuburi. Fundatia timpanului din partea de aval este deteriorata , elevatia deplasata , datorita caderii apei de la inaltime de 1 m s-a erodat talvegul.

- La km 10+264 este un podet tubular \varnothing 800 avand lungimea de 9 m, cu sectiunea transversala a tubului colmatata. In partea de amonte lipseste timpanul de protectie si nu exista amenajare. In aval timpanul este cazut , acostamentul lasat, intre partea superioara a caii de rulare si acostament este o diferenta de 30 cm pe verticala. Din acest motiv exista un real pericol de producerea accidentelor rutiere grave.

- La km 10+344 este un podet tubular \varnothing 800 avand lungimea de 9 m. La acest podet lipseste amenajarea atat in aval cat si in amonte. In aval intre coronamentul timpanului si talveg este o diferenta de nivel de circa 5 m. Fundatia timpanului din aval este deteriorat si elevatia miscata. Podetul este colmatat 30% , iar tuburile sunt deplasate infiltrandu-se apele ce se tranziteaza prin podet.

Pentru remedierea situatiei create se propune :

- la km 4+446- realizarea unui podet tubular \varnothing 1500 L=10 m
- la km 4+568- realizarea unui podet tubular \varnothing 800 L=10 m
- la km 5+228- realizarea unui podet din cadre tip "C2" L=9.70 m
- la km 10+264- realizarea unui podet tubular \varnothing 800 L=10 m
- la km 10+344- realizarea unui podet tubular \varnothing 1000 L=10 m.

2.2. Topografia terenului

Topografia terenului este relevata pe planul de situatie cu cote teren, intocmit pentru a servi ca suport de proiectare si amplasare a podetelor propus pentru refacere.

Planul general de incadrare in zona cu relieful reprezentat prin curbe de nivel reda sugestiv relieful si totodata permite rezolvarea multor probleme tehnice in elaborarea proiectului.

2.3. Clima si fenomenele naturale specifice zonei

Dealurile existente de-a lungul traseului drumului atenuaza extremele climatice ca potential hidrotermic. Clima este calda pana la racoroasa cu temperaturi minime medii de (-9°C - 4°C) si maxime medii de (-28°C - 34°C). Valorile medii multianuale ale precipitatiilor (100 ani) sunt intre 385,5 mm si 500,9 mm. Expunerea traseului de interes este sudica pe circa 25 % din lungilea acestuia si nordica pe diferenta de 75 %. Nu exista pericolul inundarii traseului datorita situarii in zona colinara a acestuia. Expunerea la inzapeziri este mai ales in cazul viscoalelor de zapada se poate depune in zonele cu versanti apropiati de traseul drumului. Astfel zona insorita la care este expus traseul de interes este cea de pe versantul sudic iar zona umbrita este cea de pe versantul nordic .

2.4. Geologia si seismicitatea - specificul zonei din punct de vedere geologic rezultatul unor studii geo , existenta sau riscul unor alunecari de teren , etc.

Observarea deplasărilor verticale și orizontale în timp pe traseul drumului de interes in prezentul proiect cu risc de alunecare de teren a dus la urmatoarele concluzii :

- pe celelalte tronsoane ale traseului de interes nu exista tendinte evidente de alunecare a terenului.

2.5. Starea tehnica existenta a drumului.

Pe drumul judetean DJ 108 S este necesar refacerea zonei afectate de alunecarile de teren din zona podurilor deteriorate.

Din cauza neetansarii tuburilor circulare ce alcatuiesc cele cinci podete tubulare din beton precomprimat, apele pluviale s-au infiltrat in terasamentul drumului, lucru care in timp a dus la alunecarea, fisurarea partii carosabile de pe acest sector de drum.

2.6. Prezentarea proiectului pe specialitati

In baza celor prezentate mai sus se propune:

- **la km 4+446**- realizarea unui podet tubular $\varnothing 1500$ L=10 m
 - realizarea amenajarii in amonte pe o lungime de 3.00 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea a doua aripi de protectie din beton de ciment
 - realizarea amenajarii in aval pe o lungime de 12.00 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea unei aparari de mal din gabioane in trepte cu inaltimea de 3 m pe ambele parti a santului de descarcare.
 - realizarea fundatiei pentru gabioane din beton de ciment marca 25/30.

- **la Km 4+568** se propune realizarea unui podet tubular $\varnothing 800$ avand lungimea de 10 m
 - realizarea unei camere de captare in amonte din beton de ciment, betonarea pe o distanta de 1.5 m a intrarilor si protejarea betonarii cu un pinten de protectie din beton de ciment
 - realizarea amenajarii in aval pe o lungime de 5.70 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea unui zid de sprijin din beton de ciment pe ambele parti a santului de descarcare
 - protejarea amenajarii in aval cu 2 pinteni de protectie din beton de ciment .

- **la Km 5+228** realizarea unui podet din elemente prefabricate tip "C2" avand lungimea de 9.70 m
 - realizarea amenajarii in amonte pe o lungime de 3.00 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea a doua aripi de protectie din beton de ciment, avand lungimea de 3.00 m
 - realizarea amenajarii in aval pe o lungime de 2.70 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea a doua aripi de protectie din beton de ciment pe ambele parti a santului de descarcare
 - protejarea talvegului vail prin realizarea unei umpluturi din piatra bruta pe o lungime de 2 m si latime de 5 m

- **la Km 10+264** realizarea unui podet tubular $\varnothing 800$ avand lungimea de 10 m
 - realizarea unei camere de captare in amonte din beton de ciment, betonarea pe o distanta de 1.5 m a intrarilor si protejarea betonarii cu un pinten de protectie din beton de ciment
 - realizarea amenajarii in aval pe o lungime de 5.70 m prin betonarea talvegului , protejarea taluzului prin realizarea unui zid de sprijin din beton de ciment pe ambele parti a santului de descarcare
 - protejarea amenajarii in aval cu 2 pinteni de protectie din beton de ciment.

- **la km 10+344**- realizarea unui podet tubular $\varnothing 1000$ L=10 m
 - realizarea unei camere de captare in amonte din beton de ciment, betonarea pe o distanta de 1.5 m a intrarilor si protejarea betonarii cu un pinten de protectie din beton de ciment
 - realizarea timpanului de protectie in amonte avand fundatia 4.50 x 1.50 x 1.0, elevatia 4.50 x 2.50 x 0.30
 - realizarea timpanului de protectie in aval avand fundatia 1.00 x 2.5 x 0.50, 4.50 x 2.50 x 0.50, elevatia 4.50 x 2.30 x 0.30

- protejarea timpanului in aval cu zidarie din piatra bruta
- betonarea in aval pe o lungime de 4 m , latime 1.40 m a culoarului de evacuarea apei
- realizarea unui pinten de protectie in aval din beton de ciment avand dimensiunile 3.60 x 1.50 x 0.50
- realizarea zidului de protectie din zidarie din piatra bruta.

c. Lucrari de siguranta rutiera

2.7. Traseul drumului

Prin amplasarea podetelor tubulare proiectate si refacerea partii carosabile se prevede pastrarea traseului existent al drumului . Nu este necesara ocuparea de teren suplimentar si nici nu sunt afectate proprietatile limitrofe. Lucrarile se realizeaza in exclusivitate pe partea carosabila a drumului existent.

2.8. Profilul longitudinal

Prin amplasarea podetului tubular nu se modifica profilul longitudinal al drumului.

2.9. Profilul transversal

Prin lucrarile propuse pe podet se realizeaza profilul transversal cu caracteristicile geometrice existente a drumului, in partea desenata a prezentului proiect :

- latimea a partii carosabile : 6.00 m .
- acostamente - 2 x 0,75 m .

2.10. Structura rutiera

Lucrarile aferente structurii rutiere pe podet sunt prevazute in proiect constau in :

- strat de balast compactat 30 cm
- strat de piatra sparta 20 cm
- strat de baza BAD 25 6 cm
- strat de uzura BA 16 4 cm

Toate lucrarile prevazute se vor realiza pe traseul existent al drumului . Nu este necesara ocuparea de terenuri suplimentare.

2.11. Dispozitive de colectare si evacuare a apelor

Colectarea apelor se realizeaza prin santurile trapezoidale existente reamenajate, iar evacuarea se va realiza prin podetele tubulare proiectate.

2.12. Siguranta circulatiei

Marcaje

Se prevede realizarea marcajului longitudinal pe partea carosabila pe podet conform STAS in vigoare.

Semnalizare rutiera

Podetul se amplaseaza in curba si se asigura latimea partii carosabile si a acostamentelor conform categoriei drumului. In consecinta nu sunt necesare semnalizari suplimentare.

Executantul lucrarilor va realiza semnalizarea sectorului in lucru conform Ordinului comun

MI/MT/1112/411/2000.

2.13. Devierile si protejarea utilitatilor existente ;

Nu este necesara identificarea si protejarea retelelor electrice , telefonice , apa, canal , intrucat acestea nu exista in zona de interes pentru prezentul proiect.

2.14. Utilitati necesare ;

Nu sunt necesare utilitati pe timpul executiei lucrarilor , nici in perioada de exploatare.

2.17. Sanatatea si Securitatea muncii in perioada de executie a lucrarilor;

Pe timpul executarii lucrarilor prevazute in documentatie, Antreprenorul (Angajatorul) trebuie sa aplice prevederile tuturor actelor normative in vigoare referitoare la protectia si securitatea muncii specifice, corelate cu modul de organizare a executiei.

Pe toata durata de executie a lucrarilor se vor respecta prevederile din urmatoarele acte normative:

Legea 319 /2006 Securitatii si Sanatatii in munca.

Legea 307 /2006 privind Apararea impotriva incendiilor.

Norme metodologice de aplicare a Legii 319 /2006 privind securitatea si sanatatea in munca.

Obligații generale ale Antreprenorului (Angajatorului) privind Securitatea si Sanatatea in munca:

(1) Antreprenorul (Angajatorul) are obligația de a asigura securitatea și sănătatea lucrătorilor în toate aspectele legate de muncă.

(2) În cazul în care un Antreprenor (Angajator) apelează la servicii externe, acesta nu este exonerat de responsabilitățile sale în acest domeniu.

(3) Obligațiile lucrătorilor în domeniul securității și sănătății în muncă nu aduc atingere principiului responsabilității Antreprenorului (Angajatorului).

În cadrul responsabilităților sale, Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să ia măsurile necesare pentru:

a1) asigurarea securității și protecția sănătății lucrătorilor;

b1) prevenirea riscurilor profesionale;

c1) informarea și instruirea lucrătorilor;

d1) asigurarea cadrului organizatoric și a mijloacelor necesare securității și sănătății în muncă.

Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să urmărească adaptarea masurilor în domeniul Sanatatii si Securitatii in munca ținând seama de modificarea condițiilor, și pentru îmbunătățirea situațiilor existente.

Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să implementeze măsurile in domeniul Sanatatii si Securitatii in munca pe baza următoarelor principii generale de prevenire:

a2) evitarea riscurilor;

b2) evaluarea riscurilor care nu pot fi evitate;

c2) combaterea riscurilor la sursă;

d2) adaptarea muncii la om, în special în ceea ce privește proiectarea posturilor de muncă, alegerea echipamentelor de muncă, a metodelor de muncă și de producție, în vederea reducerii monotoniei muncii, a muncii cu ritm predeterminat și a diminuării efectelor acestora asupra sănătății;

e1) adaptarea la progresul tehnic;

f1) înlocuirea a ceea ce este periculos cu ceea ce nu este periculos sau cu ceea ce este mai puțin periculos;

g1) dezvoltarea unei politici de prevenire coerente care să cuprindă tehnologiile, organizarea muncii, condițiile de muncă, relațiile sociale și influența factorilor din mediul de muncă;

h1) adoptarea, în mod prioritar, a măsurilor de protecție colectivă față de măsurile de protecție individuală;

i1) furnizarea de instrucțiuni corespunzătoare lucrătorilor

- indicatoare rutiere (presemnalizare lucrari; ingustare temporara; improscare cu pietris; semnalizarea unui utilaj care se deplaseaza lucrand; lucrari ; limitare de viteza ; sfirsitul tuturor restrictiilor),

- mijloace auxiliare de semnalizare rutiera (balize directionale, carucioare portsemnalizare ; palete de semnalizare).

- semnalizarea permanenta a drumului DJ 191 D este realizata si nu sunt necesare lucrari suplimentare la aceasta categorie dupa asternerea covorului bituminos.

Modul de amplasare a indicatoarelor rutiere si a mijloacelor auxiliare de semnalizare se realizeaza pe ficare sector de drum, functie de conditiile de realizare a lucrarilor si specificul drumului, conform **Ordinului comun MI/MT/1112/411/2000**.

2.16. Protectia mediului

Executarea lucrarilor de intretinere a drumului presupune respectarea normelor de protectie a mediului in vigoare. OUG 195/2005 aprobata de Legea 236/2006 privind protectia mediului si a procedurilor de aplicare a acesteia. Se va acorda o atentie deosebita ca :

- lucrarile sa fie executate astfel incat sa nu introduca efecte negative asupra solului , microclimatului apelor de suprafata , vegetatiei , faunei , zgomotului si peisajului.
- daca pe timpul executiei lucrarilor au loc scurgeri accidentale de carburanti si lubrifianti ori degradari ale vegetatiei in zona de lucru , se vor lua masurile necesare pentru remedierea imediata a acestor situatii .

2.18. Formarea depozitelor de agregate.

Depozitele de agregate sau alte materiale de constructie se vor face in locuri in care sa nu fie afectat mediul si care vor fi puse la dispozitia constructorului de catre primarii. Suprafata ocupata va fi redusa la minimum necesar, iar la terminarea lucrarilor intreaga platforma va fi eliberata de agregate si nivelata pentru a permite regenerarea vegetatiei. Suprafata ocupata va fi redusa la minimum necesar, iar la terminarea lucrarilor intreaga platforma va fi eliberata de agregate si nivelata pentru a permite regenerarea vegetatiei.

2.19. Stationarea si intretinerea utilajelor.

Utilajele vor stationa pentru asteptare sau pentru intretinere in locuri special amenajate puse la dispozitia constructorului de catre autoritatile locale .

Se va evita contaminarea terenului cu produse petroliere sau alte produse si materiale care pot afecta vegetatia sau apele.

In cazul in care se produc eventuale contaminari, constructorul va proceda la excavarea pamantului contaminat si la inlocuirea cu pamant vegetal.

La terminarea lucrarilor, terenul va fi finisat si nivelat.

2.20. Siguranta circulatiei (in perioada de executie a lucrarilor)

Sectoarele de drum pe care se realizeaza lucrari trebuie semnalizate de catre executantul acestora, prin grija administratorului drumului , pe intreaga perioada de executie a lucrarilor dar si in timpul intreruperii acestora din diverse motive .

Semnalizarea rutiera se va realiza pe sectoarele de drum afectate de lucrari cu urmatoarele indicatoare rutiere:

- indicatoare rutiere (presemnalizare lucrari ; ingustare temporara ; improscare cu pietris ; semnalizarea unui utilaj care se deplaseaza lucrind; lucrari ; limitare de viteza ; sfirsitul tuturor restrictiilor).

Beneficiar: Consiliul Judetean Salaj
Proiectant: Consiliul Judetean Salaj – Directia Tehnica

- mijloace auxiliare de semnalizare rutiera (balize directionale, carucioare portsemnalizare ;
palete de semnalizare).

Modul de amplasare a indicatoarelor rutiere si a mijloacelor auxiliare de semnalizare se realizeaza pe fiecare sector de drum , functie de conditiile de realizare a lucrarilor si specificul drumului ,conform Ordinului comun MI/MT/1112/411/2000.

III. DURATA DE REALIZARE SI ETAPELE PRINCIPALE DE EXECUTIE A LUCRARILOR

3.1 Graficul de realizare a lucrarilor (propunere de esalonare a lucrarilor , tinand cont de categoriile de lucrari care trebuie realizate);

Nr.crt.	Denumirea Lucrarii	Luna 1	Luna 2	Luna 3
1	REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-VARTESCA-BEZDED-CERNUC(DJ 108 B) KM 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344			

IV. SURSELE DE FINANTARE A INVESTITIEI

- surse proprii ale Consiliului Judetean Salaj : 221,49819 mii lei fara TVA.

V. ESTIMARI PRIVIND FORTA DE MUNCA OCUPATA PRIN REALIZAREA INVESTITIEI

5.1. Numar de locuri de munca create in faza de executie : 0 .

5.2. Numar de locuri de munca create in faza de operare : 0.

In faza de operare nu se creaza noi locuri de munca .

VI. PRINCIPALII INDICATORI TEHNICO – ECONOMICII AI INVESTITIEI

Valoarea totala a investitiei – mii lei

cu TVA	Fara TVA
265,79783	221,49819

din care C+M

cu TVA	Fara TVA
263,16617	219,30514

Eşalonarea investiției (INV/C+M) – mii lei

An I	Investitie		C+M	
	cu TVA	fara TVA	cu TVA	fara TVA
	265,79783	221,49819	263,16617	219,30514

Beneficiar: Consiliul Judetean Salaj
Proiectant: Consiliul Judetean Salaj – Directia Tehnica

*-valorile sunt calculate in preturi din luna februarie 2016,
-1 euro = 4,5137 lei (curs valutar BNR din data 04.02.2016)*

6.3. Durata de realizare a investitiei : 3 luni

6.4. Capacitati :

- lungimea totala a podetelor : $L = 10m + 10m + 10m + 10m + 10m = 50 m$
- latimea partii carosabile : $l_c = 6.00 m$
- suprafata totala ocupata : $S_c = 200.00 mp$

VII. AVIZE SI ACORDURI DE PRINCIPIU

- Nu este cazul.

Intocmit:
ing. Berar Dumitru



ANTEMASURATOARE
Podete tubulare Ø 800, L= 10 m pe D.J. 108 S, km: 4+568, 10+264

Demolarea podetului existent

1. Ts.A.01.H1 – Sapatura manuala in spatii intinse in pamant tare cu aruncarea in vehicul la inaltime de 0,61-2,00 m
 $(4.00+2.00) \times 1.30 / 2 \times 7 = 27.30 \text{ mc}$
 $27.30 \times 50\% = 13.65 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 27.30 \text{ mc}$
Rot.mc. = 27.30
2. Ts.C.02.D1 – Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,21 – 0,39 mc cu descarcare in vehicul conform art.1
 $27.30 \times 50\% = 13.65 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 27.30$
Rot.100mc = 27.30
3. TRA.01.A...P – Transport pamant cu autobasculanta la.....km
 $27.30 \text{ mc} \times 1,8 = 49.14 \text{ to} \times 2 \text{ buc} = 98.28$
Rot.to = 98.30
4. P.J. 05.B. 1 – Daramarea betoanelor armate din timpanele podetului
- timpane (2,00 x 1,50 x 0,50) 2 = 3,00 mc x 2 buc = 6.00 mc
Rot.mc = 6.00
5. R.P.AG.01.K.1 – Demontarea tuburilor din beton Ø 800
10 ml x 2 buc = 20 ml
Rot.ml = 20.00

Constructie podet proiectat Ø 800

6. Ts.A.02.F1 – Sapatura manuala de pamant in spatii limitate executate fara sprijiniri cu taluz vertical in teren tare
 $9,00 \times 1,04 \times 0,40 = 3.74 \text{ mc}$ (radier podet)
 $(2.0 \times 1,00 \times 0,50) \times 2 = 2.00 \text{ mc}$ (fundatii timpane)
 $(3.00+3.30) \times 2.00 \times 0,60 = 7.92 \text{ mc}$ (amenajare aval)
 $2,00 \times 1,75 \times 1,00 = 3.50$ (camera cadere)
 $15.00 \text{ m} \times 0.4 \text{ mc/ml} = 6.00 \text{ mc}$ (decolmatate sant aval)
Total = 23.16 mc x 2 buc = 46.32
Rot.mc = 46.30
7. Ts.C.35.B.31. – Incarcarea cu incarcator frontal pe pneuri in auto
46.30 mc
Rot.100mc = 0.46
8. TR.A.01 A...P - Transport pamant cu auto la ... km
 $46.30 \text{ mc} \times 1.8 = 83.34$
Rot.to = 83.30
9. Ts.D.16.B 1 - Strat de reparatie din balast, compactat cu placa vibratoare
- radier podet : $9,00 \times 1,05 \times 0,20 = 1.89 \text{ mc}$
- camera cadere : $2,00 \times 1,75 \times 0,20 = 0,70 \text{ mc}$
- amenajare aval : $6.30 \times 2.10 \times 0,20 = 2.64 \text{ mc}$
Total = 5.23 mc x 2 buc = 10.46 mc
Rot.mc = 10.50
- 10.P.B.07.A1 - Turnare beton armat la podete tubulare
- radier podet : $9,00 \times 1,05 \times 0,20 = 1.89 \text{ mc}$
- amenajare talveg : $6.30 \times 1.00 \times 0,20 = 1.26 \text{ mc}$
- fundatie amenajare aval $5.20 \times 0.60 \times 0.80 \times 2 = 4.99 \text{ mc}$

- camera cadere : $2 \times 1,75 \times 0,30 = 1,05 \text{ mc}$
- fundatie timpan : $(2,00 \times 1,00 \times 0,50) \times 2 = 2,00 \text{ mc}$
- pinten : $1,80 \times 0,50 \times 1,00 \times 4 = 3,60 \text{ mc}$
- Total = $14,79 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 29,58 \text{ mc}$

Rot.mc = 29.60

- 11.6419019 – Procurare tub circular Ø 800 din beton precomprimat
2 tub x 2 buc = 4 buc

Rot.buc = 4.00

- 12.P.I.06.A1. – Montarea elementelor prefabricate cu automacara de 5 to
- 4 buc.

Rot.buc. =4.00

- 13.P.C.02.A.1 – Cofraje pentru beton armat (timpan + camera cadere)
- timpan [$(2,00 \times 2,00) - (3,14 \times 0,45^2)$] x 4 = 13,44 mp
- camera cadere 2 [$(1,50 \times 1,60)$] + $(2 \times 1,60) = 8,00 \text{ mp}$
-amenajare aval $5,22 \text{ mp} \times 4 = 20,88 \text{ mp}$

Total = $42,32 \text{ mp} \times 2 \text{ buc} = 84,64 \text{ mp}$

Rot.mp = 84.30

- 14.P.D.01.A 1 - Montarea armaturilor pentru beton armat OB = PC 52

- timpane-105.80 kg
- camera cadere-53.20kg
- amenajare aval $8,14 \text{ mp} \times 2 \times 12,50 \text{ kg/mp} = 203,50 \text{ kg}$
- Total = $362,50 \text{ kg} \times 2 \text{ buc} = 725,00 \text{ kg}$

Rot.kg = 725.00

- 15.C.Z.03.02.A1.- Confectionarea armaturii pentru beton conform art.14

Rot.kg = 725.00

- 16.P.F.05.A.1 – Hidroizolatie din doua straturi de carton bitumat tip C.A. 400 lipite cu mastic bituminos aplicat cu peria

- $10 \times (2 \times 3,14 \times 0,45) = 28,26 \text{ mp} \times 2 \text{ buc} = 56,52 \text{ mp}$
- $5,22 \text{ mp} \times 2 = 10,44 \text{ mp}$

Rot.mp = 66.96

- 17.P.B.12.A1 – Turnarea manuala a betonului armat in coronamentul podetului si in camera de cadere

- timpan [$(2,00 \times 2 \times 0,30) - (3,14 \times 0,45^2 \times 0,30)$] x 2 = 2,02 mc
- camera cadere [$(2,25 + 2,25 + 1,50) \times 1,70$] x 0,25 = 2,55 m
- elevatie amenajare aval $(0,40 + 0,20) \times 1,40 / 2 \times 2,50 \times 2 = 2,10 \text{ mc}$

Total = $6,67 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 13,34 \text{ mc}$

Rot.mc = 13.30

- 18.C.Z01.09.C1.- Preparat beton` B 400 in instalatii necentralizate

- $27,80 \text{ mc} + 13,30 \text{ mc} = 41,10 \times 1,008 = 41,42 \text{ mc}$

Rot.mc = 41.40

- 19.TsD16B1 – Dren din balast de 20 cm

$(1,88 + 1) \times 0,20 \times 9,00 = 5,18 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 10,36 \text{ mc}$
10,50 mc

Rot.mc = 20.90

- 20.Ts.D.01.C1- Imprastierea cu lopata a pamantului afanat

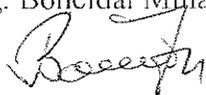
$\frac{(1,50 + 1,50)}{2} \times 10 \times 2 = 30 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 60,00 \text{ mc}$

$6,60 \times 0,7 \times 1 \times 2 \times 2 \text{ buc} = 18,48 \text{ mc}$

Rot.mc = 78.50

- 21.Ts.D.06.A1. – Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor conform art.20
Rot.100mc = 1.00
- 22.TR.A.01 A... - Transport balast cu auto la ... km
- $(10.50 + 20.90) \times 1.7 \times 1.311 = 69.98$ to
Rot.to = 70.00
- 23.TR.A.06.A.... – Transport beton cu auto la.....km
- $42.90 \text{ mc} \times 2,35 = 100.82$ to
Rot.to = 100.80
- 24.TR.A.02.A.... – Transport elemente prefabricate cu auto la ... km
- $10,0 \text{ m} \times 650 \text{ kg/ml} = 6500 \text{ kg} \times 2 \text{ buc} = 13000.00 \text{ kg}$
Rot.to = 13.00
- 25.D.A.06.A1 - Strat de agregate naturale cilindrate cu asternere manuala
- $5,00\text{m} \times 6,00\text{m} \times 0,20\text{m} = 6.00 \text{ mc}$
Rot.mc = 6.00
- 26.D.A.11.B1. – Strat de fundatie din piatra sparta cu asternere manuala
- $5,0 \times 6,0 \times 0,15 = 4.50 \text{ mc}$
Rot.mc = 4.50
- 27.TR.A.01 A... - Transport balast cu auto la ... km
- $1,7 \times 6.00 \times 1,311 = 13.37$ to
Rot.to = 13.40
- 28.TR.A.01A.... – Transport piatra sparta cu auto la ...km
- $4.50 \text{ mc} \times 1,422 \times 1,5 = 9.59$ to
Rot.to = 9.60
- 29.D.B.01.A1. – Curatirea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
($5\text{m} \times 6\text{m}$) x 2 operatii = 60 mp
Rot.mp = 60.00
- 30.D.B.02.D1. – Amorsarea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
($5\text{m} \times 6\text{m}$) x 2 operatii = 60 mp
Rot.100mp = 0,6
- 31.D.B.13.A1 - Strat de legatura (Binder) executat la cald cu asternere manuala
- $5\text{m} \times 6\text{m} = 30\text{mp} \times 0,05 \times 2,2 = 3.30 \text{ to} \times 1,003 = 3.31\text{to}$
Rot.to = 3.30
- 32.D.B.16.D1 - Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, cu asternere manuala
- $5\text{m} \times 6\text{m} = 30\text{mp}$
Rot.mp = 30,00
- 33.D.F.15.D% - Prepararea binderului de margaritar si pietris executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 3.30
- 34.D.F.10.B % - Prepararea betonului asfaltic executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 2,60
- 35.TR.A.01.A... - Transport mixtura asfaltica cu auto lakm
- $2,60 + 3.30 = 5.90$ to
Rot.to = 5.90

INTOCMIT,
ing. Boncidai Mihai



VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



ANTEMASURATOARE

Podet tubular Ø 1000 L= 10 m pe DJ 108 S, km:10+344

Demolarea podetului existent

1. Ts.A.01.H1 – Sapatura manuala in spatii intinse in pamant tare cu aruncarea in vehicul la inaltime de 0,61-2,00 m
 $(4.00+2.00) \times 1.30 / 2 \times 10 \text{ m} = 39.00 \text{ mc}$
 $39.00 \times 50\% = 19.50 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 39.00 \text{ mc}$
Rot.mc. = 39.00
2. Ts.C.02.D1 – Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,21 – 0,39 mc cu descarcare in vehicul conform art.1
 $39.00 \times 50 \% = 19.50 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 39.00$
Rot.100mc = 0.40
3. TRA.01A...P – Transport pamant cu autobasculanta la.....km
 $39.00 \text{ mc} \times 1,8 = 70.20 \text{ to} \times 2 \text{ buc} = 140.40 \text{ to}$
Rot.to = 140,40
4. R.P.AG.01.H1. – Demontarea tuburilor din beton Ø 500
 $7 \text{ m} \times 2 \text{ buc} = 14.00 \text{ ml}$
Rot.ml = 14.00

Constructie podet proiectat Ø 1000

5. Ts.A.02.F1 – Sapatura manuala de pamant in spatii limitate executate fara sprijiniri cu taluz vertical in teren tare
 $9 \times 1,04 \times 0,40 = 3.74 \text{ mc}$ (radier podet)
 $(2.50 \times 1,00 \times 0,50) \times 4 = 5.00 \text{ mc}$ (fundatii timpane)
 $4.00 \times 4.00 \times 1.2 = 19.20 \text{ mc}$ (amenajare aval)
 $2,50 \times 1,75 \times 1,00 = 4.38$ (camera cadere)
Total = 32.32 mc
Rot.mc = 32.30
6. Ts.D.16.B1 - Strat de reparatie din balast, compactat cu placa vibratoare
- radier podet : $9,00 \times 1,05 \times 0,20 = 1.89 \text{ mc}$
- camera cadere : $2,50 \times 1,75 \times 0,20 = 0,88 \text{ mc}$
- amenajare aval : $4.00 \times 3.00 \times 0,20 = 2.40 \text{ mc}$
Total 5.17 mc
Rot.mc = 5.20
7. P.B.07.A1 - Turnare beton armat la podete tubulare
- radier podet : $9,00 \times 1,05 \times 0,20 = 1.89 \text{ mc}$
- amenajare talveg : $2.50 \times 2.20 \times 0,20 = 1.10 \text{ mc}$
- camera cadere : $2.50 \times 1,75 \times 0,30 = 1,31 \text{ mc}$
- fundatie timpan amonte : $(2.50 \times 1,00 \times 0,50) = 1.25 \text{ mc}$
- fundatie timpan aval $4.50 \times 1.5 \times 1.00 = 6.75 \text{ mc}$
 $4.50 \times 3.00 \times 0.50 = 6.75$
- pinten aval : $3.60 \times 0,50 \times 1,50 = 2.70 \text{ mc}$
- pinteni amonte $1.50 \times 0.50 \times 0.80 \times 3 \text{ buc} = 1.80 \text{ mc}$
Total = 23.55 mc
Rot.mc = 23.60
8. +6419071. – Tub circular Ø 1000 din beton precomprimat
Rot.buc. = 2.00
9. P.I.06.A1. – Montarea elementelor prefabricate cu automacara de 5 to
- 2 buc.
Rot.buc. = 2.00

Beneficiar: CONSILIUL JUDETEAN SALAJ

Proiectant: CONSILIUL JUDETEAN SALAJ-DIRECTIA TEHNICA

10. P.C.02.A1. – Cofraje pentru beton armat (timpan + camera cadere)

- timpan [(2,50 x 2,50) – (3,14 x 0,50²)] x 4 = 21.86 mp

- camera cadere 2 [(1,50 x 2,00)] + (2 x 1,50) = 9.00 mp

Total = 30.86 mp

Rot.mp = 30.90

11. P.D.01.A1 - Montarea armaturilor pentru beton aramt OB = PC 52

- timpane-114.00 kg

- fundatie aval 227.00 kg

- plasa STNB la radier = 112.50kg

- camera cadere-67.00 kg

Total = 520.50 kg

Rot.kg = 520.50

12. C.Z.03.02.A.- Confectionarea armaturii pentru beton

Rot.kg = 520.50

13. P.F.05.A1. – Hidroizolatie din doua straturi de carton bitumat tip C.A. 400 lipite cu mastic bituminos aplicat cu peria

- 9 x (2 x 3,14 x 0,50) = 28.26 mp

Rot.mp = 28.30

14. P.B.12.A1 - Turnarea manuala a betonului armat in coronamentul podetului si in camera de cadere

- timpan [(2,50x 2,50 x 0,30) – (3,14 x 0,50² x 0,30)] x 2 = 3.28 mc

- camera cadere [(2,25 + 2,25 + 2,50) x 1,80] x 0,25 = 3.15 m

Total = 6.43 mc

Rot.mc = 6.40

15. TsD16B1 – Dren din balast de 20 cm

(1,88 + 1) x 0,20 x 9,00 = 5.18 mc

Rot.mc = 5.20

16. C.Z01.09.C1.- Preparat beton B 25/30 in instalatii centralizate

- 23.60 mc + 6.40 mc x 1.008 = 30.24

Rot.mc = 30.20

17. Ts.D.01.C1- Imprastierea cu lopata a pamantului afanat

1 x 0.70 x 9 x 2 = 12.60 mc x 2 buc = 25.20 mc

Rot.mc = 25.20

18. Ts.D.06.A1. – Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor

Rot.100mc = 0,25

19. TR.A.01A... – Transport balast cu auto la ... km

- (5.20 mc + 5.20) x 1,25 x 1,7 = 22.10 to

Rot.to = 22.10

20. TR.A.06.A.... – Transport beton cu auto la.....km

- 30.20 mc x 2,4 = 72.48 to

Rot.to = 72.50

21. TR.A.02.A.... – Transport elemente prefabricate cu auto la ... km

- 10,0m x 700 kg/ml = 7000 kg

Rot.to = 7.00

22. PE01E.... – Zidarie din piatra bruta pentru amenajare a podetului in aval

- 3.50 m x 4.50 m x 1.80 = 28.35 mc

- 2.80 m x 2.20 m x 0.60 = 3.70 mc

Rot.mc = 32.10

23. PE03E.... - Zidarie din piatra bruta cu mortar de ciment marca 100 pentru amenajare a podetului in ava
- $4.00 (0.80 + 0.50) \times 1,4/2 \times 2 = 7.28$ mc
Rot.mc = 7.30
24. D.A.06.A1 - Strat de agregate naturale cilindrate cu asternere manuala
- $5,00\text{m} \times 6,00\text{m} \times 0,20\text{m} = 6.00$ mc
Rot.mc = 6.00
25. D.A.11.B1. - Strat de fundatie din piatra sparta cu asternere manuala
- $5,0 \times 6,0 \times 0,15 = 4.50$ mc
Rot.mc = 4.50
26. TR.A.01 A... - Transport balast cu auto la .. .km
- $1,7 \times 6.00 \times 1,311 = 13.37$ to
Rot.to =13.40
27. TR.A.01A... - Transport piatra sparta cu auto la ... km
- $4.50 \text{ mc} \times 1,422 \times 1,5 = 9.59$ to
Rot.to = 9.60
28. D.B.01.A1. - Curatirea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
($5\text{m} \times 6\text{m}$) x 2 operatii = 60 mp
Rot.mp =60.00
29. D.B.02.D1. - Amorsarea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
($5\text{m} \times 6\text{m}$) x 2 operatii = 60 mp
Rot.100mp = 0,6
30. D.B.13.A1 - Strat de legatura (Binder) executat la cald cu asternere manuala
- $5\text{m} \times 6\text{m} = 30\text{mp} \times 0,05 \times 2,2 = 3.30$ to x 1,003 = 3.31to
Rot.to = 3.30
31. D.B.16.D1 - Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, cu asternere manuala
- $5\text{m} \times 6\text{m} = 30\text{mp}$
Rot.mp = 30,00
32. D.F.15.D% - Prepararea binderului de margaritar si pietris executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 3.30
33. D.F.10.B % - Prepararea betonului asfaltic executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 2,60
34. TR.A.01.A... - Transport mixtura asfaltica cu auto lakm
- $2,60 + 3.30 = 5.90$ to
Rot.to = 5.90

INTOCMIT,
ing. Boncidai Mihai



VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



ANTEMASURATOARE
Podet tubular Ø 1500 pe D.J. 108 S, km:4+446

1. Ts.A.01.H1 – Sapatura manuala in spatii intinse in pamant tare cu aruncarea in vehicul la inaltime de 0,61-2,00 m
 $(4.00+2.00) \times 1.30 / 2 \times 7 = 27.30 \text{ mc}$
 $27.30 \times 50\% = 13.65 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 27.30 \text{ mc}$
Rot.mc. = 27.30
2. Ts.C.02.D1 – Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,21 – 0,39 mc cu descarcare in vehicul conform art.1
 $27.30 \times 50 \% = 13.65 \text{ mc} \times 2 \text{ buc} = 27.30$
Rot.100mc = 27.30
3. TRA.01.A...P – Transport pamant cu autobasculanta la.....km
 $27.30 \text{ mc} \times 1,8 = 49.14 \text{ to} \times 2 \text{ buc} = 98.28$
Rot.to = 98.30
4. P.J. 05.B.1 – Daramarea betoanelor armate din timpanele podetului
- timpane (2,00 x 1,50 x 0,50) 2 = 3,00 mc x 2 buc = 6.00 mc
Rot.mc = 6.00
5. R.P.AG.01.K.1 – Demontarea tuburilor din beton Ø 800
10 ml x2 buc= 20 ml
Rot.ml =20.00

Constructie podet proiectat Ø 1500

6. Ts.C.02.D1 – Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,21 – 0,39 mc cu descarcare in vehicul conform
 $10.00 \text{ m} \times 3.0 \text{ m} \times 1.50 \text{ m} = 45.00 \text{ mc}$
Rot.100mc =0.45
7. TRA.01A....P – Transport pamant cu autobasculanta lakm
 $45 \text{ mc} \times 1,8 = 81.00 \text{ to}$
Rot.to =81.00
8. Ts.A.02.F1 – Sapatura manuala de pamant in spatii limitate executate fara sprijiniri cu taluz vertical in teren tare
 $10 \times 1,44 \times 0,40 = 5.76 \text{ mc}$ (radier podet)
 $(3.20 \times 1,50 \times 0,50) \times 2 = 4.80 \text{ mc}$ (fundatii timpane)
 $(2,50 \times 2.00 \times 0,60) = 3.00 \text{ mc}$ (amenajare amonte)
 $(2.50 \times 1.00 \times 0.50) = 1.25 \text{ mc}$ (pinten protectie amonte)
Total = 14.81 mc
Rot.mc =14.80
9. Ts.D.16.B1 - Strat de reparatie din balast, compactat cu placa vibratoare
- radier podet : $9,00 \times 1,44 \times 0,20 = 2.59 \text{ mc}$
- amenajare amonte : $2.5 \times 1.80 \times 0,20 = 0.90 \text{ mc}$
Total = 3.70 mc x 2 buc = 3.49 mc
Rot.mc = 3.50
10. P.B.07.A1 - Turnare beton armat la podete tubulare
- radier podet : $9,00 \times 1,44 \times 0,20 = 2.59 \text{ mc}$
- amenajare talveg : $2.50 \times 1.80 \times 0,20 = 0.90 \text{ mc}$
- fundatie timpan amonte: $(3.20 \times 1,50 \times 0,50) = 2.40 \text{ mc}$
- fundatie timpan aval $2.30 \times 3.20 \times 0.50 = 3.68 \text{ mc}$

- fundatie aripi $3.00 \times 0.50 \times 1.50 \times 2 = 4.50$ mc
- pinten : $(2.50 \times 0,50 \times 1,00) = 1.25$ mc
Total = 15.32 mc
Rot.mc = 15.30
11. 6419629 – Tub circular Ø 1500 din beton precomprimat
Rot.buc =2.00
12. PI06A1 – Montarea elementelor prefabricate din beton armat
Rot.buc = 2.00
13. P.C.02.A1. – Cofraje pentru beton armat (timpan + camera cadere)
- timpan [(3.20 x 2,70) – (3,14 x 0,75²)] x 4 = 27.52 mp
- aripi amonte $(3.20 \text{ m} + 1.50) \times 3/2 \times 4 = 28.20$ mp
Total = 55.72 mp
Rot.mp = 55.70
14. P.D.01.A1 - Montarea armaturilor pentru beton aramt OB = PC 52
- timpane-143 kg x 2 buc = 286 kg
- aripi amonte 7.80 mp x 12.60 kg/mp x 2 = 196.56 mp
Total = 482.56 mp
Rot.kg = 483.00
15. C.Z.03.02.A.- Confectionarea armaturii pentru beton
Rot.kg = 483.00
16. P.F.05.A1. – Hidroizolatie din doua straturi de carton bitumat tip C.A. 400 lipite cu mastic bituminos aplicat cu peria
- 9 x (2 x 3,14 x 0,75) = 42.39 mp
Rot.mp = 42.40
17. P.B.12.A - Turnarea manuala a betonului armat in coronamentul podetului
- timpan [(3.20x 3.50 x 0,30) – (3,14 x 0,75² x 0,30)] x 2 = 5.66 mc
- aripi amonte 3.00 x (1.50 + 3.20) x 0.40 x 2 = 11.28 mc
Total = 16.94 mc
Rot.mc =17.00
18. Ts.D.16.B1. – Dren din balast de 20 cm
 $(2.00 + 1) \times 0,20 \times 9,00 = 5.40$ mc
Rot.mc = 5.40
19. C.Z01.09.C1.- Preparat beton B 400 in instalatii necentralizate
- (15.30 mc + 11.30 mc) x1.008 = 26.81 mc
Rot.mc = 26.80
20. Ts.D.01.C1- Imprastierea cu lopata a pamantului afanat
 $1.50 \times 0.90 \times 8 \times 2 = 21.60$ mc x 2 buc = 43.20 mc
Rot.mc = 43.20
21. Ts.D.06.A1. – Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor
Rot.100mc = 0,43
22. TR.A.01A.... – Transport balast la ... km
- (3.50 mc +5.40 mc) x 1,311 x 1,7 = 19.83 to
Rot.to = 19.80
23. TR.A.06.A... – Transport beton cu auto la.....km
- 26.80 mc x 2,4 = 64.32 to
Rot.to = 64.30
24. TR.A.01.A.... – Transport material diverse (armature, scanduri).....km

Rot.to = 20.00

25. Ts.C02.C1. – Sapatura cu excavatorul pe pneuri 0.21-0.39 mc cu descarcare ia auto
-sapatura generala gabion
(12 x 1.5 m x 3.00) x 2 = 108.00 mc mc
-fundatie gabion
(4.00 x 2.00 x 1.00) + (3.00 x 2.00 x 1.00) x 2 x 2 = 56.00 mc
Total = 164.00 mc

Rot.100,mc = 1.64

26. TR.A.01.A...P. – Transport pamant cu auto lakm
- 164.00 mc x 1.8 = 295.20 to

Rot.to = 295.20

27. IF.I.03.D1 – Confectionat cadre metalice pentru cos gabioane din OB Ø 12 mm
744 Kg

Rot,kg = 744.00

28. C.C.06.A1 – Innadire prin sudare la banc a barelor de otel avnd Ø 12 mm

Rot,buc = 400.00

29. IF.I.04.B1 – Montarea impletiturii de sarma DN 1.8 mm la cadre metalice de gabioane
conf. extras.

Rot,mp = 492.00

30. Ts.D.16 B1 – Strat de repartitie din balast in grosime de 20 cm
12 m x 3.00 m x 0.20 m x 1.25 = 9.00 mc

Rot. mc = 9.00

31. IFB.13.A1. – Umpluturi in gabioane cu piatra bruta
-aval gabion

$$2.00 \times 5.20 \times 1 = 10.40 \text{ mc}$$

-in cosuri metalice

$$g1.5 \quad (1.00 \times 1.5 \times 2.00) \times 1 \text{ buc} = 3.00 \text{ mc}$$

$$G2 \quad (1.00 \times 2.00 \times 4.00) \times 6 \text{ buc} = 48.00 \text{ mc}$$

$$g2 \quad (1.00 \times 2.00 \times 2.00) \times 4 \text{ buc} = 16.00 \text{ mc}$$

$$\text{Total} = 67.00 \text{ mc} \times 2 = 134.00 \text{ mc} + 10.40 = 144.40 \text{ mc}$$

Rot,mc = 144.40

32. Ts.D.01.C1- Imprastierea cu lopata a pamantului afanat (umpluturi in spatele gabioanelor)
12 x 2 x 3 = 72.00 x 2 = 144.00 mc

Rot.mc = 144.00

33. Ts.D.06.A1. – Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor conform art.20

Rot.100mc = 1.44

34. TR.A.01.A... – Transport piatra bruta cu auto la ...km
- 144.40 mc x 1.5 = 216.60 to

Rot.to = 216.60

35. TR.A.01.A... – Transport materiale diverse cu auto cu auto la ... km
20 to

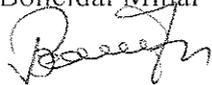
Rot.to = 20.00

36. DF 09 A1 – Parapet metalic deformabil(flexibil)

Rot.m=32,00 ml

37. P.B.07.A1 - Turnare beton armat la podete tubulare
- fundatie gabion : $(4.00 \times 2.00 \times 1.00) + (3.00 \times 2.00 \times 1.00) \times 2 \times 2 = 56.00$ mc
- amenajare talveg : $2.20 \times 12.00 \times 0,20 = 5.28$ mc
- pinten : $(2.20 \times 0,50 \times 1,50) \times 2 = 3.30$ mc
Total = 64.58 mc
Rot.mc = 64.60
38. C.Z01.09.C1.- Preparat beton B 400 in instalatii centralizate
- 64.60 mc x 1.008 = 65.12 mc
Rot.mc = 65.10
39. TR.A.06.A.... - Transport beton cu auto lakm
- 65.10 mc x 2,40 = 156.24 to
Rot.to = 156.20
40. D.A.06.A1 - Strat de agregate naturale cilindrate cu asternere manuala
- 5,00m x 6,00m x 0,20m = 6.00 mc
Rot.mc = 6.00
41. D.A.11.B1. - Strat de fundatie din piatra sparta cu asternere manuala
- 5,0 x 6,0 x 0,15 = 4.50 mc
Rot.mc = 4.50
42. TR.A.01 A... - Transport balast cu auto la km
- 1,7 x (6.00+9) x 1,311 = 33.43 to
Rot.to = 33.40
43. TR.A.01A..... - Transport piatra sparta cu auto la km
- 4.50 mc x 1,422 x 1,5 = 9.59 to
Rot.to = 9.60
44. D.B.01.A1. - Curatirea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
(5m x 6m) x 2 operatii = 60 mp
Rot.mp = 60.00
45. D.B.02.D1. - Amorsarea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
(5m x 6m) x 2 operatii = 60 mp
Rot.100mp = 0,6
46. D.B.13.A1 - Strat de legatura (Binder) executat la cald cu asternere manuala
- 5m x 6m = 30mp x 0,05 x 2,2 = 3.30 to x 1,003 = 3.31 to
Rot.to = 3.30
47. D.B.16.D1 - Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, cu asternere manuala
- 5m x 6m = 30mp
Rot.mp = 30,00
48. D.F.15.D% - Prepararea binderului de margaritar si pietris executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 3.30
49. D.F.10.B % - Prepararea betonului asfaltic executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 2,60
50. TR.A.01.A... - Transport mixtura asfaltica cu auto lakm
- 2,60 + 3.30 = 5.90 to
Rot.to = 5.90

INTOCMIT,
ing. Boncidai Mihai



VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



ANTEMASURATOARE

PODETE DIN CADRE TIP "C2" PE DJ 108 S km: Km 5+228 DEMOLARE PODET EXISTENT

1. Ts.C.02.D1 – Sapatura mecanica cuexcavator pe pneuri de 0.21-0.39 mc cu descarcare in auto
(10.00 x 1.00 x 2.50) x 2 = 50 mc
Rot.100.mc = 0.5
2. P.J. 04.B1. – Daramarea betoanelor armate din timpanele podetului
– timpan (9.00 m x 0.40 x 0.60) x 2 = 4.32 mc
Rot.mc = 4.30
3. R.P.A.G.01.J1. – Demontarea tuburilor din beton Ø 1900
Rot.m = 8.00
4. TSC35A3 – Incarcat materiale rezultate din demolari, cu IFRON(asimilat)
50 mc +4.30 mc = 54.30 mc
Rot.100 mc = 0.54
5. TRA01A... – Transport materiale rezultate din demolari la dist. de ... km
54.00 x 1.8 = 97.20 to
Rot.to = 97.20 to

INFRASTRUCTURA PODET

6. Ts.C.03E1 - Sapatura mecanica cu excavatorul de 04-07mc, cu descarcare in auto:
10.23 x 2.40 x 1.20 = 29.46 mc
2.00 x 2.40 x 0.70 = 3.36 mc
Total = 32.82 mc
Rot.100mc=0,33
7. Tr.A.01.A ...P - Transport pamant cu auto la km:
32.80 mc x 1,8= 59.04 to
Rot.to=59.00
8. Ts.A24A1 - Epuizarea mecanica a apelor din sapatura:
Rot.ore= 20.00
9. TsC.02.C 1 - Nivelarea pamantului transportat in straturi de 31-50 cm.
Rot.100mc=0.33
10. D.A.06.A 1 - Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala,
2.40 x 10.23 m x 0.20 = 4.91 mc
Rot. mc = 4.90
11. Tr.A.01.A... - Transport balast cu auto la km:
4.90 mc x 1,7 x 1,311 = 10.92 to
Rot.to= 10.90
12. P.B.10A1 - Turnarea betonului simplu, in fundatiile podetelor: C25/30
2.40 x 10.23 x 1.20 = 29.46 mc
2.00 x 2.40 x 0.70 = 3.36 mc
Total = 32.82 mc
Rot.mc= 32.80 mc
13. CZ.01.09.C1 - Preparat beton C25/30:
32.80 x 1,008 = 33.06 mc
Rot.mc=33.10

14. P.C.02.A1 - Cofraje pentru betoane in elevatia infrastructurilor:
cuneta $0.40 \times 10.23 \times 2 = 8.18$ mp
Rot.mp=8.20
15. P.B.13A11 - Turnarea betonului in radier si cuneta:
-radier $10.23 \times 2.00 \times 0.20 = 4.09$ mc
- cuneta $10.23 \times 0.50 \times 0.40 \times 2 = 4.09$ mc
Rot.mc=8.20
16. C.Z.01.09.C1- Preparat beton C25/30:
 $8.20 \times 1,008 = 8.26$ mc
Rot.mc=8.30
17. Tr.A.06.A ... - Transport beton cu auto la km:
 $(33.10 + 8.30) \times 2,4 = 99.36$ to
Rot.to=99.40
18. P.F.05.A1 - Hidroizolatie din bitum filerizat aplicata la rece in doua straturi :
 $(2.80 + 2.40 + 2.80) \times 10.23 = 81.84$ mp
Rot.mp= 81.80
19. T.S.D.16B1 - Strat drenant din balast in spatele elementelor prefabricate:
 $(0,50 \times 2.10 \times 10.28) \times 2 = 21.58$ mc x
Rot.mc=21.60
20. Ts.D.01.B1 - Umplutura cu pamant in spatele culeilor:
 $1.5 \times 1.00 \times 10.23 \times 2 = 30.69$ mc
Rot.mc=30.70
21. Ts.D.06.A1 - Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor:
Rot.100mc=0,31

SUPRASTRUCTURA PODET

22. + 6422963 - Elemente prefabricate confectionate in uzina (procurare). Cadre "C2"
 $L = 1.60$ m ; $H = 2.80$ m; $D = 2.40$ m
6 buc
Rot.buc.= 6.00
23. + 6424583 - Elemente prefabricate confectionate in uzina (procurare). Timpane "T2"
 $L = 4.80$ m ; $H = 0.35$ m; $D = 0.53$ m
2 buc
Rot.buc.= 2.00
24. Tr.A.04A... - Transport elemente prefabricate (cadre + tipmane):
 6×3 to/buc = 18 to –cadre
 2×1.0 to/buc = 2.00 to
Rot.to=20.00
25. P.I.06.B1 - Montarea elementelor prefabricate cu automacara
6 cadre + 2 timpane = 8.00 buc
Rot.buc=8.00
26. C.Z.01.09.C1- Preparare beton in instalatii centralizate pentru beton de panta C25/30:
 $2.40 \times 9.10 \times 0.20 \times 1.008 = 4.40$ mc
Rot.mc = 4.40

27. Tr.A.06.A ... - Transport beton cu auto la km:
 $4.40 \times 2.4 = 10.56 \text{ to}$
Rot.to=10.60
28. P.B..06.A 1 - Turnarea betonului de panta
 $2.40 \times 9.10 \times 0,20 = 4.36 \text{ mc}$
Rot.mc=4.40
29. P.F.03.A1 - Strat suport pentru hidroizolatie din mortar M100:
 $2.40 \times 9.10 = 21.84 \text{ mp}$
Rot.mp= 21.80
30. P.K.20.A1 - Curatarea cu peria de sarma a suprafetelor:
 $2.40 \times 9.10 = 21.84 \text{ mp}$
Rot.mp= 21.80
31. P.F.04.A 2 - Strat de amorsaj aplicat cu peria din bitum taiat:
Rot.mp=21.80
32. P.F.05.C.1 - Hidroizolatie in doua straturi din carton bitumat:
 $2.40 \times 9.10 = 21.84 \text{ mp}$
Rot.mp= 21.80
33. D.B.02.D.1 - Solutie de amorsaj:
21.80 mp
Rot.100.mp=0.20
34. P.F.07.B1 - Sapa de protectie C12/15
 $2.40 \times 9.10 = 21.84 \text{ mp}$
Rot.mp= 21.80
35. DF09A1 - Parapet metallic deformabil tip "A" cu lisa si stalpi metalici
 $16 \text{ m} + 16 \text{ m} = 32 \text{ ml}$
Rot.ml = 32.00

ARIPI DE PROTECTIE

36. Ts.C.02.B1 - Sapatura mecanica cu excavatorul pe pneuri de 0,21 – 0,39 mc pentru fundatia aripilor:
 $(3,50 \times 2,8 \times 0.70) \times 2 = 13.72 \text{ mc}$
Rot.100mc= 0.14
37. Ts.A.07.C1- Sapatura manuala pentru fundatiile aripilor:
 $(3,00 \times 0.70 \times .1.20) \times 4 = 10.08 \text{ mc}$
Rot.mc= 10.10
38. P.B.03.A 1 - Turnarea betonului simplu in fundatiile aripilor (C25/30):
 $(3,00 \times 1.20 \times .70) \times 4 = 10.08 \text{ mc}$
Rot.mc=10.10
- 39.C.Z.01.09.C1- Preparat beton C25/30:
 $(3,00 \times 1.20 \times .70) \times 4 \times 1.008 = 10.16 \text{ mc}$
Rot.mc=10.20
- 40.P.C.02.A1 - Cofraje pentru betoane in elevatia aripilor:
 $\frac{(2.20+2.80) \times 3 \times 8}{2} = 60 \text{ mp}$
Rot.mp=60.00
- 41.C.Z.03.02.A1- Confectionarea armaturilor conform extras de armature (plasa STNB 10/100):
- aripi $-9.20 \text{ mp} \times 12.6 \text{ kg/mp} \times 4 = 463.68 \text{ Kg}$
Rot.kg= 464.00
- 42.P.D.01.A 1 - Montarea armaturilor pentru beton armat:
Rot.kg=464.00
- 43.P.B.10.A1 - Turnarea betonului armat in elevatie aripi (C25/30):
 $\frac{(2.20+2.80) \times 3 \times 0,40 \times 4}{2} = 12.00 \text{ mc}$
Rot.mc=12.00

44. C.Z.01.09.C1- Preparat beton C25/30:
$$\frac{(2.20+2.80) \times 3 \times 0,40 \times 4 \times 1.008}{2} = 12.10 \text{ mc}$$

Rot.mc=12.10
45. P.B.06.A1 - Turnarea betonului simplu in cuneta din spatele aripilor:
$$0.50 \times 0,40 \times 3 \times 4 = 2.40 \text{ mc}$$

Rot.mc=2.40
46. C.Z.01.09.C1- Preparat beton C25/30:
$$2.40 \times 1,008 = 2.42 \text{ mc}$$

Rot.mc=2.40
47. Tr.A.06.A... - Transport beton cu auto la km:
$$10.20 + 12.10 + 2.40 = 24.70 \text{ mc} \times 2,40 = 59.28 \text{ to}$$

Rot.to=59.30
48. P.F.05C 1 - Hidroizolatie din bitum filerizat aplicat la rece:
$$\frac{(2.20 + 2.80) \times 3.00 \times 4}{2} = 30.00 \text{ mp}$$

Rot.mp=30.00
49. Ts.D.16.B 1 - Strat filtrant din balast in spatele aripilor:
$$\frac{(1.50 + 2.5) \times 3.00 \times 0,4 \times 4}{2} = 9.60 \text{ mc}$$

Rot.mc= 9.60
50. Ts.D.17.B1 - Umplutura de pamant in spatele aripilor:
$$(2 \times 0.5 \times 3) \times 4 = 12.00 \text{ mc}$$

Rot.mc=12.00
51. Ts.D.04.D1 - Compactarea cu mainile de mana a umpluturilor:
Rot.mc= 12.00
52. A.C.A.10.C2 - Montare teava PVC avand D=90mm:
$$(3 \text{ m} + 10.28 \text{ m} + 3 \text{ m}) \times 2 = 32.56 \text{ m}$$

$$1 \text{ m} \times 4 = 4.00 \text{ m}$$

TOTAL= 36.56 m
Rot.m= 36.60 m
53. Tr.A.01.A... - Transport balast cu auto la km:
$$9.60 \text{ mc} \times 1.7 \times 1.311 = 21.40 \text{ to}$$

Rot.to=21.40

RADIER DIN BETON

54. Ts.C.02.B1 - Sapatura mecanica cu excavatorul pe pneuri de 0,21 – 0,39 mc
Radier aval- $11.00 \text{ mp} \times 0.40 = 4.40 \text{ mc}$
Radier amonte- $18.00 \text{ mp} \times 0.40 = 7.20 \text{ mc}$
Pinten aval $(6.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.20) = 3.60 \text{ mc}$
Pinten amontel $(3.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.00) \times 2 = 3.00 \text{ mc}$
TOTAL 18.20 mc
Rot.100mc= 0.18
- 55.D.A.06.A 1 - Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala,
Radier aval - $11.00 \text{ mp} \times 0.20 = 2.20 \text{ mc}$
Radier amonte - $18.00 \text{ mp} \times 0.20 = 3.60 \text{ mc}$
Pinten aval - $(6.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.20) = 3.60 \text{ mc}$
Pinten amonte - $(3.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.00) \times 2 = 3.00 \text{ mc}$
Total = 12.40 mc
Rot. mc = 12.40
56. P.B.06.A1 - Turnarea betonului simplu in radier si pinten
Radier aval- $11.00 \text{ mp} \times 0.20 = 2.20 \text{ mc}$

Beneficiar: CONSILIUL JUDETEAN SALAJ
Proiectant: CONSILIUL JUDETEAN SALAJ-DIRECTIA TEHNICA

Radier amonte - $18.00 \text{ mp} \times 0.20 = 3.60 \text{ mc}$
Pinten aval - $(6.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.20) = 3.60 \text{ mc}$
Pinten amonte - $(3.00 \text{ m} \times 0.50 \times 1.00) \times 2 = 3.00 \text{ mc}$
Total = 12.40 mc

Rot. mc = 12.40

57. C.Z.01.09.C1 - Preparat beton C25/30:
 $12.40 \times 1,008 = 12.50 \text{ mc}$

Rot.mc= 12.50

58. Tr.A.06.A.. - Transport beton cu auto la km:
 $12.50 \text{ mc} \times 2,40 = 30.00 \text{ to}$

Rot.to= 30.00

59. Tr.A.01.A... - Transport balast cu auto la km:
 $12.40 \text{ mc} \times 1,7 \times 1,311 = 27.63 \text{ to}$

Rot.to= 27.60

60. IFB04A1 - Umplutura din piatra bruta 50-100 kg:
 $2.00 \times 9.00 \times 0.60 = 10.80 \text{ mc}$

Rot.mc= 10.80

61. Tr.A.01.A... - Transport piatra bruta cu auto la km:
 $10.80 \text{ mc} \times 1,5 \text{ to/mc} = 16.20 \text{ to}$

Rot.to= 16.20

63. D.B.01.A1. - Curatirea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
(5m x 6m) x 2 operatii = 60 mp

Rot.mp = 60.00

64. D.B.02.D1. - Amorsarea suprafetelor in vederea aplicarii unui strat de uzura
(5m x 6m) x 2 operatii = 60 mp

Rot.100mp = 0,6

65. D.B.13.A1 - Strat de legatura (Binder) executat la cald cu asternere manuala
- $5 \text{ m} \times 6 \text{ m} = 30 \text{ mp} \times 0,05 \times 2,2 = 3.30 \text{ to}$

Rot.to = 3.30

66. D.B.16.D1 - Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, cu asternere manuala
- $5 \text{ m} \times 6 \text{ m} = 30 \text{ mp}$

Rot.mp = 30,00

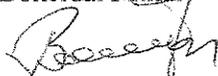
67. D.F.15.D% - Prepararea binderului de margaritar si pietris executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 3.30

68. D.F.10.B % - Prepararea betonului asfaltic executat la cald in inst.tip Marini
Rot.to = 2,60

69. TR.A.01.A... - Transport mixtura asfaltica cu auto lakm
- $2,60 + 3.30 = 5.90 \text{ to}$

Rot.to = 5.90

Intocmit,
ing. Boncikai Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Obiectivul: Reparatii podete pe drum judetean DJ 108 S: DN 1 C-Rus-Simisna-Zalha-Vartesca-Bezded-Cernuc (DJ 108 B) km:4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344

Obiectul: Podete tubulare o 800- 2 buc.

Devizul: Lista de cantitati - Podet tubular O 800

Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

24 Februarie 2016

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSA01H 1	Sapatura manuala de pamant in spatii intinse la deblee, in canale deschise, in gropi de imprumut la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime etc. in pamant cu umiditate naturala aruncare in vehicul la	mc	27,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	TSC02D 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc, cu comanda hidraulica, in : pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 2	100 mc	27,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	TRA01A ...P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= ... km	tona	98,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	PJ05B1	Daramare beton elev. la culei, pile, zid. sprijin fara exploziv cu ciocan cu aer comprimateriale	mc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	RPAG0 1K1	Demontarea tuburilor circulare din bazalt, gresie beton, gata descoperite, avand diam. 800 mm	m	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TSA02F 1	Sapatura manuala de pamant in spatii limitate, avand sub 1.00 m sau peste 1.00 m latime, executata fara sprijini, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de	mc	46,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	TSC35B 31	Excavat, transport, cu incarcator frontal, la distante de : incarcare in autovehicul cu incarcator frontal pe pneuri de 1.5-4.0 mc, pamant din teren categoria 2 la distanta de 11-20 m	100 mc	0,46	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	TRA01A ...P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= ... km	tona	83,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0

				Transport:	0	0
9	TSD16B 1	Strat de repartitie din balast cu granulatie de 0.7 mm,prevazut sub prisma de balastare c.f., compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	10,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
10	PB07A1	Turnare beton armat b 400 in arce,bolti podete tubulare manual	mc	29,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
11	6419019	Tub aduct. premo D = 800 p = 10 L = 5 b600sbp islgc t2027	buc	4	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
12	PI06A1	Montarea elementelor prefabricate din beton armat cu macarua pe pneuri de 9,9 tf	buc	4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
13	PC02A1	Cofraje pentru beton elevatie si ziduri sprij. din panouri cu placaj p cu suprafete plane	mp	84,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
14	PD01A1	Montare armaturi pentru beton armat in fund. Radiere elev. infrastr. suprastr. pod grinzi drepte,cadre etc.	kg	725	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
15	CZ0302 A1	Confecționarea armăturilor din oțel beton pentru beton armat în elemente de construcții turnate în cofraje, exclusiv cele executate în cofraje glisante fasonarea barelor pentru pereți, grinzi, stâlpi și diafragme la construcții obișnuite, în ateliere centralizate, OB 37 D = 6-8 mm	kg	725	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
16	PF05A1	Hidroizolatii la lucrari de arta din bitum filerizat aplicata la rece in doua straturi	mp	66,96	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
17	PB12A1	Turnare beton armat b 400 in bolti,arce,cadre,grinzi cu sect. plina,podete tubulare manual	mc	13,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
18	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	41,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
19	TSD16B	Dren din balast de 20 cm.	mc	20,9	0	0

	1			Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
20	TSD01C 1	Imprastierea cu lopata a pamant. afinat, strat uniform 10-30cm. gros cu sfarim. bulg. teren pamant coeziv	mc	78,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
21	TSD06A 1	Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamant necoeziv, compactat cu: placa vibratoare de	100 mc	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
22	TRA01A	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	70	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
23	TRA06A	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =...km	tona	100,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
24	TRA02A	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autocamionul pe dist.= km.	tona	13	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
25	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala;	mc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
26	DA11B1	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta pentru drumuri, cu asternere manuala executate cu impanare fara innoroire;	mc	4,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
27	TRA01A	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	13,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
28	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	9,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
29	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din	mp	60	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0

		: suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu		Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
30	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
31	DB13A1	Strat de legatura (binder) de margaritar sau pietris, executat la cald cu asternere manuala	tona	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
32	DB16D1	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, in grosime de : 4,0 cm cu asternere manuala	mp	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
33	DF15D %	Prepararea binderului de criblura și pietriș mărgăritar la cald cu bitum în : instalații tip MARINI-80-100 cu pietriș mărgăritar;	t	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
34	DF10B %	Prepararea betonului asfaltic fin, bogat în criblura, executat la cald cu bitum în: instalații tip MARINI-80-100;	t	2,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
35	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	5,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (20%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

INTOCMIT,
Olah Rodica



VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



Obiectivul: Reparatii podete pe drumul judetean DJ 108 S: DN 1 C-Rus-Simisna-Zalha-Vartescă-Bezded-Cernuc (DJ 108 B) km:4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344

Obiectul: Podet tubular o 1000

Devizul: Lista de cantitati - Podet tubular O 1000

Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

24 Februarie 2016

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSA01H 1	Sapatura manuala de pamant in spatii intinse la deblee, in canale deschise, in gropi de imprumut la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime etc. in pamant cu umiditate naturala aruncare in vehicul la	mc	39	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	TSC02D 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc, cu comanda hidraulica, in : pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 2	100 mc	0,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	TRA01A ...P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist. = ... km	tona	140,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	RPAG0 1H1	Demontarea tuburilor circulare din bazalt, gresie beton, gata descoperite, avand diam. 500 mm	m	14	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TSA02F 1	Sapatura manuala de pamant in spatii limitate, avand sub 1.00 m sau peste 1.00 m latime, executata fara sprijini, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de	mc	32,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TSD16B 1	Strat de repartitie din balast cu granulatie de 0.7 mm, prevazut sub prisma de balastare c.f., compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	5,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	PB07A1	Turnare beton armat b4000 in arce, bolti podete tubulare manual	mc	23,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	6419071	Tub aduct. premo D = 1000 p = 7 L = 5 b600sbp islgc t2027	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
9	PI06A1	Montarea elementelor prefabricate din beton	buc	2	0	0

		armat cu macaraua pe pneuri de 9,9 tf		Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
10	PC02A1	Cofraje pentru beton elevatie si ziduri sprij. din panouri cu placaj p cu suprafete plane	mp	30,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
11	PD01A1	Montare armaturi pentru beton armat in fund. Radiere elev. infrastr. suprastr. pod grinzi drepte,cadre etc.	kg	520,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
12	CZ0302 A1	Confecționarea armăturilor din oțel beton pentru beton armat în elemente de construcții turnate în cofraje, exclusiv cele executate în cofraje glisante fasonarea barelor pentru pereți, grinzi, stâlpi și	kg	520,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
13	PF05A1	Hidroizolatii la lucrari de arta din bitum filerizat aplicata la rece in doua straturi	mp	28,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
14	PB12A1	Turnare beton armat b400 in bolti,arce,cadre,grinzi cu sect. plina,podete tubulare manual	mc	6,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
15	TSD16B 1	Dren din balast de 20 cm.	mc	5,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
16	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	30,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
17	TSD01C 1	Imprastierea cu lopata a pamant. afinat, strat uniform 10-30cm. gros cu sfarim. bulg. teren pamant coeziv	mc	25,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
18	TSD06A 1	Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamant necoeziv, compactat cu: placa vibratoare de	100 mc	0,25	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
19	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	22,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0

				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
20	TRA06A ...	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =...km	tona	72,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
21	TRA02A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autocamionul pe dist.= ... km.	tona	7	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
22	PE01E1	Zidarie uscata in ziduri sprij. din piatra bruta din roca sediment.	mc	32,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
23	PE03E1	Zidarie din piatra cu mortar ciment marca 100 in elev. zid. ,bolti cu h>2m din piat. bruta roca sed	mc	7,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
24	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala;	mc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
25	DA11B1	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta pentru drumuri, cu asternere manuala executate cu impanare fara innoroire;	mc	4,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
26	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	13,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
27	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	9,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
28	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din : suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu	mp	60	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
29	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vvederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

30	DB13A1	Strat de legatura (binder) de margăritar sau pietris, executat la cald cu asternere manuala	tona	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
31	DB16D1	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, in grosime de : 4,0 cm cu asternere manuala	mp	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
32	DF15D %	Prepararea binderului de criblură și pietriș mărgăritar la cald cu bitum în : instalații tip MARINI-80-100 cu pietriș mărgăritar;	t	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
33	DF10B %	Prepararea betonului asfaltic fin, bogat în criblură, executat la cald cu bitum în: instalații tip MARINI-80-100;	t	2,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
34	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	5,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
-------------------------------	---

TVA (20%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

INTOCMIT, Olah Rodica 	VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 
---	--

Obiectivul: Reparatii podete pe drum judetean DJ 108 S: DN 1 C-Rus-Simisna-Zalha-Vartesca-Bezded-Cernuc (DJ 108 B) km:4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344

Obiectul: Podet tubular o 1500

Devizul: Lista de cantitati - Podet tubular O 1500

Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

24 Februarie 2016

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSA01H 1	Sapatura manuala de pamant in spatii intinse la deblee, in canale deschise, in gropi de imprumut la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime etc. in pamant cu umiditate naturala aruncare in vehicul la	mc	27,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	TSC02D 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc, cu comanda hidraulica, in : pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 2	100 mc	27,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	TRA01AP	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= km	tona	98,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	PJ05B1	Daramare beton elev. la culei, pile, zid. sprijin fara exploziv cu ciocan cu aer comprimare	mc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	RPAG0 1K1	Demontarea tuburilor circulare din bazalt, gresie beton, gata descoperite, avand diam. 800 mm	m	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TSC02D 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc, cu comanda hidraulica, in : pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 2	100 mc	0,45	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	TRA01AP	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= ... km	tona	81	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	TSA02F 1	Sapatura manuala de pamant in spatii limitate, avand sub 1.00 m sau peste 1.00 m latime, executata fara sprijini, cu taluz vertical, la	mc	14,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0

		fundatii,canale,subsoluri,drenuri,trepte de		Transport:	0	0
9	TSD16B 1	Strat de repartitie din balast cu granulatie de 0.7 mm,prevazut sub prisma de balastare c.f., compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	3,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
10	PB07A1	Turnare beton armat b 400 in arce,bolti podete tubulare manual	mc	15,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
11	6419629	Tub aduct.iprerom D = 1500 p = 7 L = 5 b600sbp islgc t2027	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
12	PI06A1	Montarea elementelor prefabricate din beton armat cu macaraua pe pneuri de 9,9 ff	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
13	PC02A1	Cofraje pentru beton elevatie si ziduri sprij. din panouri cu placaj p cu suprafete plane	mp	55,7	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
14	PD01A1	Montare armaturi pentru beton armat in fund. Radiere elev. infrastr. suprastr. pod grinzi drepte,cadre etc.	kg	483	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
15	CZ0302 A1	Confecționarea armăturilor din oțel beton pentru beton armat în elemente de construcții turnate în cofraje, exclusiv cele executate în cofraje glisante fasonarea barelor pentru pereți, grinzi, stâlpi și	kg	483	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
16	PF05A1	Hidroizolatii la lucrari de arta din bitum filerizat aplicata la rece in doua straturi	mp	42,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
17	PB12A1	Turnare beton armat b400 in bolti,arce,cadre,grinzi cu sect. plina,podete tubulare manual	mc	17	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
18	TSD16B 1	Dren din balast de 20 cm.	mc	5,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
19	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulatia până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la	mc	26,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0

		prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;		Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
20	TSD01C 1	Imprastierea cu lopata a pamant. afinat, strat uniform 10-30cm. gros cu sfarim. bulg. teren pamant coeziv	mc	43,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
21	TSD06A 1	Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamant necoeziv, compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t	100 mc	0,43	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
22	TRA01A	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	19,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
23	TRA06A ...	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. = km	tona	64,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
24	TRA01A	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
25	TSC02C 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc, cu comanda hidraulica, in : pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 1	100 mc	1,64	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
26	TRA01AP	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= km	tona	295,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
27	IFI03D1	Confectionarea cadrelor metalice necesare executarii cosurilor din impletitura de sarma folosite pentru protejarea lucrarilor de zidarie uscata, gabioane, aparari si consolidari de maluri : cu otel D=12 mm	kg	744	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
28	CC06A1	Innădirea prin sudare electrică a armăturilor din oțel-beton pentru betoane armate, monolite executate prin suprapunere la bare cu d<16mm	buc	400	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
29	IFI04B1	Montarea impletituri de sarma zincata pe cadrele metalice gata confectionate ale cosurilor folosite pentru protejarea lucrarilor de zidarie uscata, gabioanelor, apararilor si	mp	492	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0

		consolidarilor de maluri, cu diametrul sarmei		Transport:	0	0
30	TSD16B 1	Strat de repartitie din balast cu granulatie de 0.7 mm,prevazut sub prisma de balastare c.f., compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
31	IFB13A1	Umplutura cu piatra bruta pana la 50 kg / buc.sau bolovani de rau la compartimentele lucrarilor in : gabioane cu piatra bruta.	mc	144,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
32	TSD01C 1	Imprastierea cu lopata a pamant. afinat, strat uniform 10-30cm. gros cu sfarim. bulg. teren pamant coeziv	mc	144	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
33	TSD06A 1	Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime,exclusiv udarea fiecarui strat in parte,umpluturile executandu-se din pamant necoeziv,compactat cu: placa vibratoare de	100 mc	1,44	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
34	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	216	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
35	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
36	DF09A1	Parapet metalic deformabil (flexibil) : tip a cu lisa si stalpi metalici;	ml	32	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
37	PB07A1	Turnare beton armat b400 in arce,bolti podete tubulare manual	mc	64,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
38	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulatia pâna la 16 mm, pentru elemente speciale si monolitizari la prefabricate, preparat cu ciment P 45 in instalatii centralizate ;	mc	65,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
39	TRA06A ...	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =....km	tona	156,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
40	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand	mc	6	0	0

		functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala;		Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
41	DA11B1	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta pentru drumuri, cu asternere manuala executate cu impanare fara innoroire;	mc	4,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
42	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	33,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
43	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	9,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
44	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din : suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu	mp	60	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
45	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vvederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
46	DB13A1	Strat de legatura (binder) de margaritar sau pietris, executat la cald cu asternere manuala	tona	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
47	DB16D1	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, in grosime de : 4,0 cm cu asternere manuala	mp	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
48	DF15D %	Prepararea binderului de criblura și pietriș mărgăritar la cald cu bitum în : instalații tip MARINI-80-100 cu pietriș mărgăritar;	t	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
49	DF10B %	Prepararea betonului asfaltic fin, bogat în criblura, executat la cald cu bitum în: instalații tip MARINI-80-100;	t	2,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
50	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	5,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0

		Utilaj:	0	0
		Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (20%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

INTOCMIT, Olah Rodica 	VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 
---	--

Obiectivul: Reparatii podete pe drum judetean DJ 108 S: DN 1 C-Rus-Simisna-Zalha-Vartesca-Bezded-Cernuc (DJ 108 B) km:4+446; 4+568; 5+228; 10+264; 10+344

Obiectul: PODET DIN CADRE

Devizul: Lista de cantitati - PODET DIN CADRE

Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

24 Februarie 2016

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA		
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSC02D 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc,cu comanda hidraulica,in pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 2	100 mc	0,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	PJ04B1	Daramare beton din fundat. culei,pile,zid. sprijinfara exploziv cu ciocan cu aer comprimateriale	mc	4,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	RPAG0 1J1	Demontarea tuburilor circulare din bazalt gresie beton gata descoperite avand diam.1900 mm	m	8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	TSC35A 3	Excavat,transport,cu incarcator frontal,la distante de :incarcare in autovehicul cu incarcator frontal pe pneuri de 1.5-4.0 mc,pamant din teren categoria 1 la distanta < 10 m	100 mc	0,45	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	97,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TSC03E 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0.40-0.70 mc,cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica,in : pamant cu umiditate naturala,descarcare in autovehicule teren catg 1	100 mc	0,33	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	TRA01A ...P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= km	tona	59	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	TSA24A 1	Epuizarea mecanica a apelor din sapaturi,in teren cu infiltratii puternice de apa,executate cu: motopompa de apa 6.6-12 Kw (9-16 CP)	ora	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

9	TSC02C 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc,cu comanda hidraulica,in pamant cu umiditate naturala descarcare auto in teren catg 1	100 mc	Transport:	0	0
				0,33	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
Transport:	0	0				
10	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala;	mc	4,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
11	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	10,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
12	PB10A1	Turnare beton armat b400 in elev. Infr. De pod pile casetchesoane fundatii zid sprijinetc. manual	mc	32,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
13	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	33,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
14	PC02A1	Cofraje pentru beton elevatie si ziduri sprij. din panouri cu placaj p cu suprafeteplane	mp	8,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
15	PB13A1	Turnare beton armat b400 in grinzi casetate,cuzineti penduli si reazeme specialeetc. manual	mc	8,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
16	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate.;	mc	8,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
17	TRA06A ...	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de5,5mc dist. =...km	tona	99,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
18	PF05A1	Hidroizolatiila lucrari de arta din bitum filerizat aplicata la rece in doua straturi	mp	81,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
19	TSD16B	Strat drenant din balast in spatele	mc	21,6	0	0

	1	elementelor prefabricate.		Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
20	TSD01B 1	Imprastierea cu lopata a pamant. afinat, strat uniform 10-30cm. gros cu sfarim. bulg. terenteren mijlociu	mc	30,7	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
21	TSD06A 1	Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamant necoeziv, compactat cu: placa vibratoare de	100 mc	0,31	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
22	6422963	Element pentru pod. tron. tip c3 b. arm inc. spal. L = 1,6m lum 3	buc	6	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
23	6424583	Timpan din bet. armat pentru pod. tip t2 1 M pr. nr. dp-80/d	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
24	TRA04A ...	Transport rutier materiale semifabricate cu autoremorchere cu remorci treiler sub 20t pe dis..... km.	tona	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
25	PI06B1	Montarea elementelor prefabricate din beton armat cu macaraua pe pneuri de 10-14,9 tf	buc	8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
26	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	4,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
27	TRA06A	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =.....km	tona	10,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
28	PB06A1	Turnare beton b400 in elev. culei, aripi, zid, timpan manual	mc	4,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
29	PF03A1	Strat suport pentru hidroiz. din mortar 100 aplicat peste un amorsaj din lapte ciment grosime 2 cm	mp	21,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
30	PK20A1	Curatarea cu peria de sarma, spalarea cu apa sispoirea cu lapte de ciment a supr. de	mp	21,8	0	0
				Material:	0	0

		beton. demola		Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
31	PF04A2	Strat amorsaj aplicat cu peria din bitum taiat cubenzina auto co-r 75	mp	21,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
32	PF05C1	Hidroizolatiipentru pod sosea din 2 strat. carton bit. lipite de strat suport prin strat mastic.	mp	21,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
33	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
34	PF07B1	Sapa de protectie a hidroizolatiilor la lucrarile de arta din 1 str. beton b150 de 4cm gros la pod sos	mp	21,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
35	DF09A1	Parapet metalic deformabil (flexibil) : tip a cu lisa si stalpi metalici;	ml	32	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
36	TSC02B 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc,cu comanda hidraulica,in :pamant cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg 2	100 mc	0,14	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
37	TSA07C 1	Sapatura manuala de pamant,in spatii limitate,avand peste 1 m latime si maximum 6 m adancime,executata cu sprijiniri,cu evacuare manuala,in fundatii,subsoluri,canale,drenuri etc in	mc	10,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
38	PB03A1	Turnare beton b400 in fundatii obisnuite,executata cu pilnii sub apa	mc	10,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
39	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	10,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
40	PC02A1	Cofraje pentru beton elevatie si ziduri sprij. din panouri cu placaj p cu suprafete plane	mp	60	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0

				Transport:	0	0
41	CZ0302 A1	Confecționarea armăturilor din oțel beton pentru beton armat în elemente de construcții turnate în cofraje, exclusiv cele executate în cofraje glisante fasonarea barelor pentru pereți, grinzi, stâlpi și	kg	464	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
42	PD01A1	Montare armaturi pentru beton armat în fund. Radiereelev. infrastr. suprastr. pod grinzi drepte, cadre etc.	kg	464	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
43	PB10A1	Turnare beton armat b400 în elev. Infr. De pod pile casetchesoane fundatii zid sprijin etc. manual	mc	12	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
44	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	12,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
45	PB06A1	Turnare beton b400 în elev. culei, aripi, zid, timpan manual	mc	2,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
46	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	2,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
47	TRA06A	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =....km	tona	59,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
48	PF05C1	Hidroizolații pentru pod sosea din 2 strat. carton bit. lipite de strat suport prin strat mastic.	mp	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
49	TSD16B 1	Strat de repartitie din balast cu granulatie de 0.7 mm, prevazut sub prisma de balastare c.f., compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	9,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
50	TSD17B 1	Umpluturi compactate la profilul taluzului, pe o grosime medie de 0.50 m, executate manual, simultan cu executia mecanizata a corpului rambleurului, cu: pamant coeziv	mc	12	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
51	TSD04D	Compactarea cu mainile de mana a	mc	12	0	0

1		umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4,inclusiv udarea fiecarui strat de pamant in parte,avand : 20 cm grosime pamant coeziv		Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
52	ACA10C 2	Montare teava pvc tip 4(g) in pamant in exteriorulcladirilor,avand dn 90	m	36,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
53	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	21,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
54	TSC02B 1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.12-0.39 mc,cu comanda hidraulica,in : pamant cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg 2	100 mc	0,18	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
55	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asterneremanuala;	mc	12,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
56	PB06A1	Turnare beton b400 in elev. culei,aripi,zid,timpan manual	mc	12,4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
57	CZ0109 C1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, pentru elemente speciale și monolitizări la prefabricate, preparat cu ciment P 45 în instalații centralizate ;	mc	12,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
58	TRA06A ...	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =....km	tona	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
59	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	27,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
60	IFB04A1	Anrocamente din piatra bruta 51-100 kg/bucata in lucrari pe cursuri de apa, executate manual: prin aruncare, la protectia taluzurilor;	mc	10,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
61	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	16,2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0

				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
62	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din : suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu	mp	60	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
63	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vvederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
64	DB13A1	Strat de legatura (binder) de margaritar sau pietris, executat la cald cu asternere manuala	tona	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
65	DB16D1	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, in grosime de : 4,0 cm cu asternere manuala	mp	30	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
66	DF15D %	Prepararea binderului de criblură și pietriș mărgăritar la cald cu bitum în : instalații tip MARINI-80-100 cu pietriș mărgăritar;	t	3,3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
67	DF10B %	Prepararea betonului asfaltic fin, bogat în criblură, executat la cald cu bitum în: instalații tip MARINI-80-100;	t	2,6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
68	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	5,9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0

Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

		Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe		0	0	0	0	0
Cheltuieli	%					0
Profit	%					0

Total General fara TVA	0
TVA (20%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

INTOCMIT, Olah Rodica 	VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 
---	---

CAIET DE SARCINI

pentru lucrarea

REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHA-VARTESCA -BEZDED-CERNUC (DJ 108 B) KM 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344

CUPRINS

1. Terasamente
2. Balast
3. Strat de fundatie din piatra sparta
4. Imbracaminti bituminoase din mixturi asfaltice
5. Podete tubulare si podete din cadre
6. Gabioane

CAPITOLUL 1

LUCRARI DE TERASAMENTE

Art.1. DOMENIUL DE APLICARE TERMINOLOGIE

Prezentul capitol din caietul de sarcini se aplică la executarea terasamentelor pentru Proiect :

REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA-ZALHAVARTESCA -BEZDED-CERNUC (DJ 108 B) KM 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344

Notiuni specifice utilizate :

- Agregate naturale – materiale granulare naturale de origine minerala, provenind din sfaramarea naturala sau artificiala a rocilor;
- Balast– agregat natural de balastiera constituit dintr-un amestec de pietris si nisip cu granulatie 0 – 71 mm.
- Beton de ciment – amestec de agregate naturale, ciment, apa, eventual aditivi in anumite proportii, care prezinta un volum minim de goluri si rezistenta mecanica superioara;
- Carota – proba netulburata care se extrage dintr-un 14414o1418o strat rutier coeziv in vederea verificarilor de laborator;
- Colmatare – operatie de umplere a rosturilor, fisurilor si crapaturilor imbracamintilor rutiere cu materiale adecvate;
- Cota de proiect (sinonim COTA LINIEI ROSII): - cota caii proiectata se considera in axa drumului;
- Dala – element de racord din beton al suprastructurii unui pod cu terasamentul.
- Debleu – sapatura avand forma geometrica regulata, executata pentru realizarea platformei drumului sub nivelul terenului natural;
- Declivitate – inclinarea liniei rosii a drumului fata de orizontala;
- Fundatia drumului – strat sau ansambluri de straturi din sistemul rutier care primeste, transmite si repartizeaza patului drumului eforturile verticale provenite din trafic, astfel incat sa nu se depaseasca portanta patului, in conditiile cele mai defavorabile care pot surveni in perioada de perspectiva considerata la dimensionarea drumului.
- Gradul de compactare – raportul procentual dintre densitatea aparenta efectiva a pamantului in stare uscata sau a altui material care alcatuieste un strat rutier si densitatea aparenta maxima obtinuta in conditii standard de laborator.
- Patul drumului – suprafata amenajata a terasamentelor care constituie suportul structurii rutiere.
- Rost – spatiu liber amenajat in mod special care imparte imbracamintea din beton de ciment (valabil si pentru stratul de baza din beton) in dale pentru a impiedica fisurarea datorita contractiei sau dilatarii acestora si pentru necesitati de executie.
- Sistem rutier - (sinonim STRUCTURA RUTIERA) – ansamblu de straturi asezate pe patul drumului care constituie structura de rezistenta a drumului.
- Sistem rutier rigid – sistem rutier care are ca imbracaminte beton de ciment sau macadam cimentat.
- Strat de baza – parte din sistemul rutier situata intre imbracaminte si fundatie avand rolul de a prelua incarcările din trafic, in special actiunile tangentiale si de intindere, repartizand fundatiei eforturi verticale in limita capacitatii de rezistenta a acesteia.
- Strat rutier– strat component al sistemului rutier.
- Strat de uzura – stratul superior al imbracamintei bituminoase sau din beton de ciment menit sa reziste la actiunile tangentiale produse de trafic si la agentii naturali. In general la strazi se foloseste strat de baza din beton de ciment.
- Substrat – strat constructiv cu rol, dupa caz, drenant, anticapilar, izolator sau antigelativ, asezat pe pamantul din patul drumului in scopul de a feri sistemul rutier sau pamantul din fundatie de efecte daunatoare.
- Terasamente – totalitatea lucrarilor de pamant executate in scopul realizarii infrastructurii drumului.
- Umiditate optima de compactare – umiditate pentru care in procesul compactarii se obtine, pentru un lucru mecanic specific dat, valoarea maxima a densitatii aparente in stare uscata a pamantului.

ART.2. PREVEDERI GENERALE

- 2.1. La executarea terasamentelor se respectă prevederile din standardele normative în vigoare, în măsura în care completează și nu contravin prezentului caiet de sarcini.
- 2.2. Antreprenorul va asigura, prin posibilitățile proprii sau prin colaborare cu unitățile de specialitate, efectuarea tuturor încercărilor și determinărilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini.
- 2.3. Antreprenorul este obligat să efectueze, la cererea beneficiarului, verificări suplimentare față de prevederile prezentului caiet de sarcini.
- 2.4. Antreprenorul este obligat să asigure adoptarea măsurilor tehnologice care să conducă la respectarea strictă a prevederilor prezentului caiet de sarcini.
- 2.5. Antreprenorul se obligă să țină evidența zilnică a condițiilor de executare a terasamentelor, cu rezultatele obținute în urma determinărilor și încercărilor.

2.6. În cazul în care se vor constata abateri de la prezentul caiet de sarcini, beneficiarul va dispune întreruperea execuției lucrărilor și luarea măsurilor ce se impun.

2.7. Lucrările de terasamente ce urmează a fi executate sunt următoarele:

- săpături mecanice și manuale la santurile de pamant și podetele tubulare proiectate și la amplasarea gabioanelor.

Înainte de începerea lucrărilor de terasamente se restabilește axul traseului și reperii care determină elementele traseului conform prevederilor STAS 9824/3-74.

2.8. Prescripții generale de execuție

Procesul de execuție a lucrărilor de terasamente se compune din următoarele operațiuni de bază:

- săpătura pământului;
- încercarea pământului în mijlocul de transport;
- transportul pământului;
- descarcarea din mijlocul de transport;
- împrăștierea pământului în umplutura și nivelarea;
- compactarea pământului;
- finisarea terasamentelor.

Lucrările de terasamente se vor ataca astfel încât fazele procesului tehnologic să se succedă cât mai repede fără decalaje între diferitele faze de lucru, care ar putea conduce la înmuierea pământului din corpul drumului de către apele meteorice.

Nu se admite ca pe timp friguros lucrările de terasamente să fie întrerupte în faze intermediare ale procesului tehnologic și executarea terasamentelor cu pământ înghețat.

În ramblee, pământul se așterne în straturi uniforme pe întreaga lățime a rambleului. Suprafața fiecărui strat intermediar va fi plană, cu înclinări de 3 - 5% spre exterior, iar suprafața patului va avea înclinarea prevăzută în proiect.

Grosimea straturilor în ramblee se alege în funcție de mijlocul de compactare, astfel încât să se asigure gradul de compactare prescris pe toată grosimea lui.

Pământurile se vor pune în opera pe cât posibil la umiditatea optimă de compactare.

În cazul debleelor, lucrările de terasamente se vor executa în prima fază până la nivelul acostamentelor cu asigurarea evacuării apelor meteorice de pe platforma creată.

ART.3. PĂMÂNT FOLOSIT

Pentru acoperirea suprafețelor, se folosește pământ vegetal ales din pământurile vegetale locale care prezintă condiții de creștere a vegetației.

ART.4. PĂMÂNTURI PENTRU TERASAMENTE

4.1. Categoriile și tipurile de pământuri clasificate conform STAS 1243-88 se folosesc la executarea terasamentelor.

4.2. Pământurile clasificate ca foarte bune pot fi folosite în orice condiții climatice și hidrologice, la orice înălțime de terasament, fără să fie luate măsuri speciale.

4.3. Pământurile prăfoase și argiloase, clasificate ca mediocre în cazul în care condițiile hidrologice locale sunt mediocre și nefavorabile vor fi folosite numai cu respectarea prevederilor STAS 1709/2-90 privind prevenirea degradărilor provocate de îngheț-dezghet.

ART.5. APA DE COMPACTARE

5.1. Apa necesară compactării rambleelor nu trebuie să fie murdară și nu trebuie să conțină materii organice în suspensie.

5.2. Apa sălcie va putea fi folosită cu acordul beneficiarului în afară de terasamentele din spatele lucrărilor de artă.

5.3. Adăugarea eventuală a unor produse, destinate să faciliteze compactarea nu se face decât cu aprobarea beneficiarului în care se vor preciza și modalitățile de utilizare.

ART.6. PĂMÂNTURI PENTRU STRATURI DE PROTECȚIE

Pământurile care se vor folosi la realizarea straturilor de protecție a rambleelor erodabile trebuie să aibă calitățile pământurilor care se admit la realizarea rambleelor, excluse fiind nisipurile și pietrișurile aluvionare. Aceste pământuri nu trebuie să aibă elemente de dimensiuni mai mari de 100 mm.

ART.7. VERIFICAREA CALITĂȚII PĂMÂNTURILOR

Verificarea calitatii pamânturilor consta în determinarea principalelor caracteristici ale acestuia:

- granulozitate - conform **STAS 1913/5-85**
- limita de plasticitate - conform **STAS 1913/4-86**
- coeficientul de neuniformitate - conform **STAS 1243-88**
- caracteristicile de compactare - conform **STAS 1913/13-83**
- umflarea liberă - conform **STAS 1913/12-88**
- sensibilitatea de înghet-dezghet - conform **STAS 1709-90**
- umiditatea - conform **STAS 1913/1-82**

7.2. Laboratorul antreprenorului va avea un registru cu rezultatele tuturor determinărilor de laborator.

ART.8. PICHETAJUL ȘI BORNAREA LUCRĂRILOR

Pichetii și sabloanele trebuie să materializeze:

- axul traseului și înălțimea umpluturii sau adâncimea săpăturii.
- punctele de intersecție ale taluzurilor cu terenul natural (ampriza).

8.1. De regulă, pichetajul axei traseului este efectuată prin grija beneficiarului. Sunt materializate pe teren toate punctele importante ale traseului prin picheți cu martori.

8.2. Odată cu definitivarea pichetajului, în afară de axa drumului, antreprenorul va materializa prin țărnuși și șabloane următoarele:

- înălțimea umpluturii sau adâncimea săpăturii în axul drumului;
- punctele de intersecții ale taluzurilor cu terenul natural (ampriza);
- înclinarea taluzurilor.

8.3. Antreprenorul este răspunzător de buna conservare a tuturor picheților și reperelor de a stabili sau de a le restabili sau de a le reamplasa dacă este necesar. Aceștia se vor scoate în afara zonei de lucru.

8.4. Scoaterea lor în afara amprizei lucrărilor este efectuată de antreprenor, pe cheltuiala și răspunderea sa.

8.5. Cu ocazia efectuării pichetajului, vor fi identificate și toate instalațiile subterane și aeriene, de telecomunicații sau de altă natură aflate în ampriza lucrărilor în vederea mutării sau protejării acestora, conform documentațiilor tehnice pentru predarea terenului liber antreprenorului. Aceste lucrări se vor corela cu cele prevăzute în proiect și în caz de neconcordanțe se va înștiința beneficiarul pentru a stabili sumele necesare, eventual suplimentarea față de buget.

ART.9. MIȘCAREA PĂMÂNTULUI

9.1. Mișcarea pământului se efectuează prin utilizarea pământului provenit din săpături în profilele cu umpluturi a proiectului.

9.2. Excedentul de săpătură ca și pământurile de deblec care sunt improprie realizării rambleelor în sensul prevederilor din art.4. , precum și pământul din patul drumului din zonele de debleu care trebuie înlocuit în sensul art.4. vor fi transportate în depozite definitive.

9.3. Necesarul de pământ pentru realizarea umpluturilor provine din săpătura, iar excesul va fi încărcat și transportat în depozitul de pământ .

9.4. Recurgerea la deblec și ramblee în afara profilului din proiect sub forma de supralărgire trebuie să fie supusă aprobării beneficiarului.

9.5. Dacă în cursul execuției apar pământuri provenind din săpătura ce nu corespund cerințelor prezentului caiet de sarcini , antreprenorul trebuie să informeze și să-i supună spre aprobare propuneri de modificare a provenienței pământului pentru umplutură.

ART.10. GROPI DE ÎMPRUMUT ȘI DEPOZITE

AMPLASAREA, EXECUTIA SI AMENAJAREA GROPILOR DE ÎMPRUMUT SE VA FACE ÎN CONFORMITATE CU PREVEDERILE STAS 2914-84.

10.1. În lipsa altor precizări în caietul de sarcini alegerea depozitelor este lăsată la latitudinea antreprenorului , sub rezerva aprobării beneficiarului.

Acest acord va trebui să fie solicitat cu minimum opt zile înainte de începerea exploatării de împrumut sau a depozitelor. Cererea trebuie să fie însoțită, dacă beneficiarul consideră necesar, de:

- o justificare a calității materialelor în spiritul prevederilor art.4. al prezentului caiet de sarcini, pentru depozitul de pamint .
- aprobarea proprietarului terenului pentru constituirea depozitului

10.2. La exploatarea depozitului de pamint, antreprenorul va respecta următoarele reguli:

- crestele taluzelor trebuie, în lipsa autorizației prealabile a beneficiarului, să fie la o depărtare mai mare de 10 m de limitele zonei drumului;
- nivelarea pamintului în depozit; poate fi executată în continuarea taluzelor de debleu, cu condiția ca, nivelarea să fie de așa manieră încât evacuarea apelor din precipitații să fie asigurată, spre terenul natural, în bune condiții, iar taluzele să fie îngrijit taluzate;
- nivelările în depozitul de pamint nu vor putea fi practicate sub nivelul proiectat al drumului, în profilele în debleu sau sub cota șanțului de scurgere a apelor din zona de rambleu;
- taluzul nivelat al depozitului de pamint va avea o pantă transversală de 1-3% și o pantă longitudinală care să asigure scurgerea și evacuarea apelor;
- taluzurile depozitelor de pamint amplasate în lungul drumului se vor executa cu înclinare de 1:1,5 – 1,3. Când între piciorul taluzului drumului și marginea taluzului depozitului nu se lasă nici un fel de banchete, taluzul dinspre drum va fi de 1:3.

10.3. Surplusul de săpătură în zonele de debleu poate fi depozitat după cum urmează:

- fie în continuarea terasamentului în rambleu, cu nivelare, compactare și taluzare conform prescripțiilor rambleelor drumului. Suprafața lor superioară va fi nivelată la o cotă cel mult egală cu cota muchiei platformei rambleului.
- fie la mai mult de 10 m de crestele taluzelor de debleu ale drumurilor în execuție sau a celor existente și în afara firelor de scurgere a apelor , cu aceleași condiții de amenajare ca mai sus.

În ambele situații este necesar să se obțină aprobarea pentru ocuparea terenului, să se respecte condițiile impuse, să se asigure scurgerea apelor și să se verifice stabilitatea versanților.

La amplasarea depozitelor se va urmări ca prin execuția lor să nu provoace înzăpezirea drumului.

10.4. Antreprenorul va avea grijă ca depozitele să nu compromită stabilitatea masivelor naturale , nici să nu riște antrenarea lor de ape, sau să cauzeze , din diverse motive, pagube sau prejudicii persoanelor sau bunurilor publice particulare. În acest caz antreprenorul va fi în întregime răspunzător de aceste pagube.

10.5. Beneficiarul se va opune depozitelor care pot afecta nefavorabil aspectul împrejurimilor , scurgerea apelor, stabilitatea versanților sau a taluzelor , fără ca antreprenorul să poată pretinde pentru aceasta fonduri suplimentare sau despăgubiri .

10.6. Achiziționarea sau despăgubirea pentru ocuparea terenurilor afectate depozitelor de pământ rămân în sarcina antreprenorului .

ART.11. EXECUTIA LUCRARILOR LA PARTEA SUPERIOARA A PATULUI DRUMULUI

Descrierea lucrărilor

Lucrările de pregătirea patului drumului pentru categoriile de lucrări ce urmează să fie realizate în zone de profil mixt sau de rambleu și vor cuprinde :

- a) curățirea preliminară a terenului, defrișarea și înlăturarea vegetației în limitele amprizei drumului, scarificarea și compactarea suprafeței ;
- b) luarea măsurilor de protejare a patului drumului față de acțiunile distructive ale apei și ale utilajelor grele folosite la execuția drumului;
- c) treptele de infratire realizate în teren natural în zonele de drum unde s-a efectuat colectarea profilului longitudinal prin tăierea dimburilor vor avea o latime de cel puțin 1 m și o pantă de 2 % spre aval. În cazul largirii platformei drumului se vor executa trepte de infratire cu taluzul existent acestea având o latime de 0,6 – 0,8 m.

Condiții tehnice de execuție

Condiții tehnice pentru construcția patului drumului folosind materiale mixte. Lucrările vor include nivelarea și, după aceea, recondiționarea zonelor care conțin materiale necorespunzătoare prin înlocuirea sau amestecarea acestora cu materiale de calitate mai bună, inclusiv operații de umezire sau de uscare, în vederea realizării unei compactări eficiente.

Lucrările vor fi executate și controlate în conformitate cu prevederile Ghidurilor practice pentru construcția terasamentelor.

Materialele de acest gen folosite la construcția patului drumului vor îndeplini următoarele condiții tehnice:

- coeficientul de uniformitate $U \geq 9$;
- umiditatea naturală nu va depăși cu mai mult de $\pm 2\%$ față de umiditatea maximă de compactare;
- dimensiunea maximă a materialului va fi de 60 mm.

Nu se recomandă să se execute astfel de lucrări pe timp de iarnă sau folosind pământuri înghețate. Capacitatea portantă a patului drumului cu astfel de materiale , va fi cel puțin de 300 Mpa.

Cotele patului drumului nu se vor abate de la cotele proiectate mai mult cu $\pm 3,0$ cm.

În cazul în care se specifică metoda de control bazată pe măsurarea densității, gradul de compactare a patului drumului va fi de minimum 100%.

Măsurarea și decontarea lucrărilor

Lucrările se vor măsura în m.p. de pat de drum executat și compactat. Decontarea lucrărilor se va face la prețurile unice contractuale , având în vedere toate operațiunile de pregătire și de construcție a patului drumului precum și categoriile de materiale folosite.

ART.12. EXECUȚIA ȘANȚURILOR ȘI A RIGOLELOR

Șanțurile vor fi realizate conform prevederilor proiectului, respectându-se secțiunea , cota fundului și distanța de la marginea amprizei.

Șanțul trebuie să rămână constant paralel cu muchia taluzului. În nici un caz nu va fi tolerat ca acest paralelism să fie întrerupt. La sfârșitul lucrării și înainte de recepția finală, șanțurile vor fi complet degajate de bulgări.

ART.13. FINISAREA PLATFORMEI

Dacă se execută strat de formă, săpăturile se execută mai jos decât cota patului drumului cu grosimea acestui strat asigurând șanțuri, rigole provizorii la nivele corespunzătoare pentru a evita influența infiltrațiilor de ape la terasamente .

13.1. Stratul superior al platformei va fi completat, nivelat și compactat respectând cotele în profil în lung și în transversal , declivitățile și lățimea, prevăzute în proiect.

În ceea ce privește lățimea platformei și cotele de execuție, abaterile limită sunt:

- la lățimea platformei:
 $\pm 0,05$ m față de ax
 $\pm 0,10$ m la lățimea întreagă
- cotele proiectului:
 $\pm 0,05$ față de cotele de nivel ale proiectului

ART.14. ALEGEREA UTILAJELOR

Alegerea utilajelor pentru executarea terasamentelor se va face în conformitate cu prevederile normativului **C182 - 87**.

ART.15. COMPACTAREA

Gradul de compactare se exprima în procente, prin raportul dintre densitatea aparentă în stare uscată a materialului din terasamente și densitatea aparentă în stare uscată a materialului, obținută în laborator prin metoda **Proctor normal** - conform **STAS 1913/13-83**.

Terasamentele din corpul drumului vor fi compactate, asigurându-se un grad de compactare **Proctor normal** - conform **STAS 2914-84**. Alegerea utilajelor de compactare, grosimea stratului și numărul de treceri necesare pentru atingerea gradului de compactare, se stabilesc la executia în funcție de natura materialului din terasamente, pe baza de încercări, ținând seama și de prevederile **STAS 7582-91**.

Standarde de referință

STAS 2914-84 Lucrări de drumuri. Terasamente. Condiții generale.

STAS 1243-88 Teren de fundare. Clarificarea și identificarea pământurilor.

STAS 1913/5-85 Teren de fundare. Determinarea granulozității.

STAS 1913/4-86 Teren de fundare. Determinarea limitelor de plasticitate.

STAS 1913/13-83 Teren de fundare. Determinarea caracteristicilor de compactare. Încercarea **Proctor**.

STAS 1913/12-88 Teren de fundare. Determinarea caracteristicilor fizice și mecanice cu umflături și contracții mari.

STAS 1709/1-90 Acțiunea fenomenului de îngheț - dezgheț la lucrările de drumuri. Adâncimea de îngheț în complexul rutier. Prescripții de calcul.

STAS 1913/1-82 Teren de fundații. Pământuri. Determinarea umidității.

STAS 9824/3-74 Masuratori terestre. Trasarea pe teren a drumurilor publice proiectate.

STAS 2916-87 Lucrări de drumuri și cai ferate. Protejarea taluzurilor și șanțurilor de scurgere a apelor.

STAS 1709/2-90 Acțiunea fenomenului de îngheț - dezgheț la lucrările de drumuri. Prevenirea și remedierea degradărilor din îngheț - dezgheț. Prescripții tehnice.

STAS 1709/3-90 Acțiunea fenomenului de îngheț - dezgheț la lucrările de drumuri. Determinarea sensibilității la îngheț a pământurilor de fundație. Metoda de determinare.

C182-87 Normativ pentru executarea mecanizata a terasamentelor de drumuri (Buletinul Constructiilor nr. 6/1987).

ART.16. VERIFICAREA CALITĂȚII TERASAMENTELOR

În scopul executiei lucrarilor de terasamente se verifica:

- corecta trasare a axului si amprizei drumului;
- concordanta dintre calitatea pamânturilor folosite si cele indicate în documentatie;
- respectarea grosimii straturilor asternute în rambleu, fata de cele stabilite în functie de utilajul folosit la compactare;
- umiditatea efectiva la care se compacteaza pamântul si variatia acestuia fata de umiditatea optima de compactare;
- gradul de compactare realizat;
- profilul longitudinal si transversal realizat fata de prevederile proiectului.

CAPITOLUL 2

REALIZAREA STRATULUI DE BALAST PENTRU REFACEREA STRUCTURII RUTIERE PE PODEȚE

Art.1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Capitolul 2 din caietul de sarcini se refera la realizarea stratului de balast de 20 cm pe partea carosabila si a umpluturilor din balast de rau pe acostamente

Soluția tehnică adoptată în cadrul acestei lucrări prevede, conform proiectului tehnic, realizarea unui strat de fundatie din balast în grosime de 20 cm, așternut pe stratul de material pietros existentul scarificat, reprofilat si cilindrat. Si un strat de balast de 40 cm pe acostament. conform STAS 6400-84i, rezultat dupa excavarea materialului existentsi nivelarea cu buldozerul a platformei.

Art.3. PREGATIREA PATULUI DRUMULUI

Este recomandabil ca pregatirea să fie realizată cu predilecție în perioada de timp uscat (dată fiind și natura terenului din corpul drumului).

Pentru a evita stagnarea apei meteorice , pe durata execuției se vor realiza șanțurile și podețele prevazute, concomitent cu celelalte lucrari prevazute în prezentul caiet de sarcini.

Pentru a se evita umezirea accidentală , săpătura/umplutura și compactarea nu se vor realiza la cote, decât dacă sunt urmate imediat de asternerea stratului de balast.

Art.4. MATERIALE UTILIZATE LA STRATUL DE BALAST, DEPOZITARE, PUNERE IN OPERA

Materiale utilizate

Pentru execuție se utilizează balast cu granula maximă de 63 mm. In cazul de fata stratul de umplutura alcătuit din balast, preia și funcția de substrat drenant, asigurându-se condițiile necesare privind grosimea, calitatea de drenare și măsurile de evacuare a apei ce se impun.

Agregatele trebuie să provină din roci stabile, nealterabile la acțiunea apei și înghețului, să nu conțină corpuri străine sau elemente alterate. Balastul trebuie să îndeplinească condițiile de calitate înscrise în STAS 662-91 .

Laboratorul antreprenorului va ține evidența calității agregatului prin ținerea la zi a dosarului cu certificate de calitate și a registrului cu rezultatele încercărilor realizate în laborator.

Apa utilizată la umezirea ce precede compactarea poate proveni din rețeaua de alimentare orășenească, sau din alte surse, dar trebuie să îndeplinească condițiile de calitate prevăzute în STAS 790-84, verificările intrând în sarcina laboratoarelor de specialitate.

Art. 5. Depozitare

Depozitarea balastului se face în depozite deschise , dimensionate în funcție de cantitatea necesară și de eșalonarea lucrărilor.

În cazul în care sursele de aprovizionare sunt diferite, se vor lua măsuri pentru depozitarea separată, iar la așternere se va evita suprapunerea balastului din surse diferite.

Art. 6 . Punere în operă

Caracteristicile optime de compactare ale balastului se determină într-un laborator de specialitate prin încercarea Proctor normal (pentru umpluturi) și Proctor modificată (pentru stratul de fundatie din balast al sistemului rutier), (STAS 1913/13-83).

Caracteristicile efective de compactare se determină de către laboratorul șantierului pe probe prelevate din materiale utilizate în lucrare. Înaintea începerii lucrărilor, executantul este obligat să efectueze verificarea executării lucrărilor efectuate anterior. Verificarea are ca scop de a stabili pe șantier în condiții de execuție curentă, componența atelierului de compactare, modul de acționare a acestuia pentru realizarea gradului de compactare cerut, reglarea utilajelor de răspândire pentru realizarea grosimii cerute, numărul de straturi la așternere și o suprafațare corectă. Operația se efectuează în prezența dirigintei de șantier.

Art. 7. Execuția umpluturilor din balast

Umpluturile pe acostamente din balast se va executa prin nivelarea manuală sau mecanică a materialului în straturi de maximum 10 cm grosime. Așternerea și nivelarea se vor face la șablon cu respectarea lățimii și pantei prevăzute în proiect.

Cantitatea de apă necesară pentru realizarea umidității optime de compactare, stabilită în laborator și corectată în raport cu umiditatea agregatelor, se adaugă prin stropire. Stropirea va fi uniformă, evitându-se supraumezirea locală.

Compactarea stratului de balast al fundației se face cu atelierul stabilit în faza experimentală, respectând componența, viteza de deplasare, tehnologia și intensitatea compactării.

Operația trebuie să conducă la realizarea unui grad de compactare de 95-98% Proctor modificat.

Denivelările ce se produc în timpul compactării se corectează cu material de aport de același tip și se recilindrează.

Este interzisă execuția stratului cu balast (material recuperat) înghețat. Este interzisă așternerea stratului pe suport înghețat sau acoperit cu zăpadă.

Art. 8. Controlul calității lucrării

În timpul execuției lucrării se face determinarea calității compactării astfel:

c) determinarea umidității optime de compactare – min. 3 probe la 2000 m.p. de suprafață de strat (STAS 4606-80);

d) determinarea grosimii stratului compactat – min. 3 probe la 2000 m.p. de suprafață de strat;

e) verificarea realizării intensității de compactare – zilnic;

f) determinarea gradului de compactare prin determinarea greutateii volumice în stare uscată – minimum 3 probe până la 2000 m.p. de suprafață de strat, - min. 5 probe la peste 2000 m.p. suprafață de strat (STAS 1913/15-75);

Laboratorul antreprenorului va ține evidența calității stratului executat prin parametrii:

g) compoziția granulometrică a balastului utilizat;

h) caracteristicile de compactare (determinarea Proctor modificat);

i) caracteristicile efective ale stratului executat – umiditate, densitate.

Art. 8. Condiții tehnice și metode de verificare

Grosimea stratului realizat se verifica prin sondare cu tija metalică gradată la fiecare 50 m.l. de strat executat. Abateră limită a grosimii stratului este de max. +/-20 mm.

Panta transversală a fundației de balast este cea a îmbrăcăminții stabilită în proiect (3 %). Abateră limită la pantă este de +/-0,3 % în valoare absolută. Se măsoară la fiecare 25 m.l.

Declivitățile în profil longitudinal respectă prevederile proiectului. Abaterile limită pot fi de +/- 10 mm.

Lucrarea este corespunzătoare dacă această condiție este îndeplinită în minimum 90% din măsurătorile efectuate pe unitatea de lungime kilometru.

Verificarea planeității suprafeței stratului de fundație din balast se efectuează cu lata de 3,00 m lungime.

Abateră acceptată în profil longitudinal (măsurată pe întreaga lungime a fundației în axul fiecărei benzi de circulație) este de +/- 2 cm.

În cazul profilului transversal, la fiecare 25 m, abaterea este de +/- 2 cm.

Straturi de fundație din balast.

La compactarea straturilor de umplutura trebuie să se aibă în vedere următoarele:

- parametrii utilajelor de compactare să fie conform prevederilor din STAS 9438-80, STAS 9652-80, STAS 9831-80;

- deplasarea utilajelor să fie liniară, fără serpuiri, iar întoarcerea lor să nu aibă loc pe porțiunile care se compactează sau care sunt de curând compactate;

- numărul trecerilor pentru realizarea compactării prevăzute, se stabilește la începerea fiecărei lucrări;

- pentru stabilirea caracteristicilor de compactare necesare ale straturilor de fundație pentru drumuri executate conform STAS 6400-84, se folosește încercarea PROCTOR modificată.

Pentru drumurile din clasele tehnice IV și V trebuie să se realizeze un grad de compactare de min. 98% din densitatea în stare uscată maximă determinată prin încercarea PROCTOR modificată conf. STAS 1913/13-83 în cel puțin 93% din punctele de măsurare și de minim 95% în toate punctele de măsurare.

Verificarile se vor face în cel puțin un punct la 250 m lungime de bandă de drum:

- pentru a realiza o compactare uniformă a straturilor de fundație pe toată lățimea lor nu este indicată montarea anticipat a bordurilor;

- suprafețele cu denivelări mai mari de 4 cm se decapează pe un contur regulat pe toată grosimea stratului, se completează cu material de același tip și se recompactează;

CAPITOLUL 3

STRAT DE FUNDATIE DIN PIATRA SPARTA PENTRU REFACERE STRUCTURII RUTIERE PE PODET

Art.1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Caietul de sarcini privește realizarea stratului de fundație din piatră spartă pentru lucrările de
“ REPARATII PODETE PE DRUM JUDETEAN DJ 108 S: DN 1 C-RUS-SIMISNA -ZALHA-
VARTESCA-BEZDED-CERNUC (DJ 108 B) KM 4+446, 4+568, 5+228, 10+264, 10+344.

Soluția tehnică adoptată în cadrul acestei lucrări prevede, conform proiectului tehnic, realizarea unui strat de fundație din piatră spartă în grosime de 20 cm, așternut pe stratul de material pietros existentul scarificat, reprofilat și cilindrat. Și un strat de piatră spartă de 10 cm pe acostament.

Realizarea straturilor de fundație pentru lucrări de drumuri se va face conform STAS 6 400.

Dimensiunile de gabarit în secțiune transversală sunt cele prevăzute în piesele desenate ale proiectului.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Prezentul caiet de sarcini se referă la executia și receptia straturilor de fundație din piatră spartă pentru sisteme rutiere ale drumurilor publice și ale strazilor.

1.1. ELEMENTE GEOMETRICE

Grosimea stratului de fundație este cea prevăzută în proiect. Verificarea grosimii se face cu ajutorul unei tije metalice gradată, cu care se strapunge stratul, la fiecare 200 m de drum executat sau 1500 mp suprafață executată. Grosimea stratului de fundație este media măsurătorilor obținute pe fiecare sector de drum prezentat receptiei. Abateră limită la grosime poate fi de

± 20 mm. Latimea stratului de fundație este cea prevăzută în proiect. Verificarea latimii executate se va face în dreptul profilului transversal ale proiectului. Se admit abateri la latime de

± 5 cm. Panta transversală a fundației de piatră spartă este cea a îmbracamintii sub care se execută, prevăzută în proiect.

Abateră limită la panta este

± 4 %, în valoare absolută și va fi măsurată la fiecare 25 m. Declivitățile în profil longitudinal sunt aceleași ca și cele ale îmbracamintilor sub care se execută. Abateră limită la cotele fundației, față de cotele din proiect pot fi

± 10 mm.

1.2. MATERIALE COMPONENTE

1. Pentru fundațiile din piatră spartă 63-80,
Piatră spartă sort 40 – 80 mm în stratul superior; Split sort 16 – 25 mm pentru împanirea stratului superior; Savură sort 0 – 8 mm sau nisip graunțos ca material de protecție (nu se folosește când stratul superior este de macadam sau beton de ciment).

1.3. Pentru fundațiile din piatră spartă amestec optimal 0-63 ce se realizează într-un singur strat Nisip 0 – 4 mm sau balast 0 – 63 mm în sub stratul drenant; Piatră spartă amestec optimal 0 – 63 mm; Agregatele trebuie să provină din roci stabile (nealterabile la aer, apă sau îngheț). Se interzice folosirea agregatelor provenite din roci feldspatice sau sistoase. Agregatele folosite la realizarea straturilor de fundație nu trebuie să conțină corpuri străine vizibile (bulgari de pamant, carbune, lemn, resturi vegetale sau elemente alterate).

Art.2. NATURA SI CALITATEA MATERIALELOR FOLOSITE LA LUCRARILE DE PIETRUIRE

2.1. Agregate:

- piatră spartă sort 40-63, conform SR 667/2004 cantitate 175-183 kg/m.p.
- split, sort 8-16 sau 16-25, conform SR 667/2004, cantitate 24 – 30 kg/m.p.
- savură, sort 0-8; criblură sorturi 3-8, 8-16, 16-25, conform SR 667/2004, cantitate 35 - 40 kg/m.p.

Se recomandă ca splitul să aibă natura petrografică și rezistențele ca ale pietrei sparte folosite.

Cantitățile de materiale, în stare uscată, date mai sus, sunt orientative. Consumul real se va stabili prin încercări de șantier, în funcție de calitatea materialelor granulate.

Când piatră spartă provine din roci cu duritate mijlocie, SR5 090/2001 (calcare, gresii, etc.), consumul de split se reduce la 18-22 Kg/m.p. și respectiv la 14-18 kg/m.p., mărindu-se corespunzător consumul de piatră spartă.

Materialul granular mărunț poate fi alcătuit numai din savură sau nisip, ori dintr-un amestec în părți egale din cele două materiale.

2.2. Apa conform STAS 790-1984. H30. C 237-1992. NE 012-1999. P 42-1971. GE 025-1997.

Art.3. PRESCRIPTII GENERALE DE EXECUTIE

Fundația din material pietros existent scarificat, reprofilat și cilindrat pe care se așează piatră spartă folosită ca strat de bază sau ca îmbrăcămintă se execută conform STAS 6400.

Piatră spartă se așterne pe fundație din material pietros existent într-un strat uniform și se cilindrează la uscat până la fixare, apoi se așterne splitul de împanare în minim două reprize, se stropește succesiv cu apă și se continuă

cilindrarea până la încheștare. Umplerea golurilor rămase se face cu savură sau nisip, așternute uniform în două reprize, stropite și cilindrare concomitent până la fixarea definitivă.

Grosimea la așternere a pietrei trebuie să fie de circa 25% mai mare decât grosimea prevăzută după cilindrare, procentajul stabilindu-se prin încercări.

Așternerea pietrei sparte se face în grosime cât mai uniformă, folosindu-se în acest scop benzi de reper din agregate așternute

Cilindrarea pietrei sparte se face cu compactori cu rulouri netede ușoare (6-8 t) și apoi cu compactori cu rulouri netede mijlocii (10-14 t), până la fixare.

Așternerea și cilindrarea pietrei sparte se face prin verificarea continuă cu șablon.

După fixarea pietrei sparte se face împănarea scheletului pietrei sparte prin așternerea uniformă a splitului, în minim două reprize și prin stropire succesivă cu apă, concomitent cu cilindrarea. Cilindrarea se face cu compactori cu rulouri netede, mijlocii sau grele (peste 14 t) până la încheștare.

După așternerea fiecărei reprize se trece de 2 sau 3 ori cu compactorul cu rulouri netede, se udă cu apă și se continuă cilindrarea până la încheștarea completă a stratului de macadam.

Fixarea definitivă a stratului de piatra sparta se consideră terminată când tamburii unui compactor greu, cu rulouri netede, nu mai lasă nici un fel de urme pe suprafața macadamului, iar mai multe pietre de aceeași mărime și natură cu piatra concasată folosită nu mai pătrund în macadam ci sunt sfărâmate de rulouri.

Acostamentele se execută concomitent cu stratul de piatra sparta.

În profilele cu două pante, cilindrarea se începe de la acostamente și se continuă spre ax pe fâșii paralele și succesive. Fiecare fâșie se suprapune pe fâșia anterioară pe minim 20 cm. Se începe cu un număr de treceri pe prima bandă de circulație. Se trece apoi simetric cu același număr de treceri pe banda de sens opus, continuându-se către ax. Pe axul drumului cilindrul compactor va călca ambele benzi de circulație în mod egal. Nu este permisă schimbarea de direcție a compactorului în cuprinsul sectorului care se cilindrează. Deplasarea utilajelor trebuie să fie liniară și fără șerpuiri.

Pentru stabilirea numărului optim de treceri, potrivit naturii pietrei folosite, se recomandă a se executa sectoare de încercare, la începerea lucrării.

Cilindrarea trebuie astfel efectuată încât să se evite slăbirea împănării prin ruperea muchiilor și rotunjirii pietrelor, cauzate de un număr prea mare de treceri.

Stratul de piatra sparta neprotejat pe tot timpul cât este supus circulației și până la recepția lucrării, trebuie întreținut prin luarea următoarelor măsuri:

- îndepărtarea imediată a noroiului, frunzelor, paielor, etc. de pe suprafața îmbrăcămintei;
- readucerea pe partea carosabilă a savurii sau nisipului de protecție, aruncate de circulație pe acostamente;
- repararea imediată, cu split și savură, a denivelărilor sau degradărilor apărute, evitându-se în special stagnarea apei pe suprafața îmbrăcămintei.

Art.4. VERIFICAREA CALITĂȚII LUCRARILOR DE EXECUȚIE A STRATULUI DE RULARE DIN PIATRA SPARTA

4.1. Verificarea materialelor

Materialele se verifică conform prescripțiilor din standardele menționate la art.4.

Metodele de verificare pentru agregatele naturale de cariera concasate sunt conform STAS 730, iar pentru nisip natural conform STAS 4606.

Se vor respecta următoarele condiții tehnice de calitate pentru materiale :

- granulozitate STAS 730.
- dimensiunea maximă STAS 4606.
- forma granulelor STAS 4606.
- conținut de corpuri straine STAS 730.
- rezistența la îngheț deșgheț STAS 6200/15
- uzura Los Angeles STAS 730.

4.2. Verificarea executării lucrărilor

În cursul executării lucrărilor, se controlează cel puțin o dată la fiecare 10 zile și cel puțin la fiecare 0,5 km de traseu executat, cantitățile de materiale folosite, față de cele arătate la art.4.

La așternerea și cilindrarea materialelor granulare în diferite reprize și la sfârșitul fixării definitive, se verifică dacă se îndeplinesc condițiile prevăzute la pct.6.3. pentru abaterile limită și denivelările admisibile la elementele geometrice, după cum urmează:

- în profil longitudinal se verifică denivelările pe axa drumului și pe două generatoare, situate de o parte și de alta, la min. 1m de la marginea îmbrăcămintei.

Măsurarea se face folosind un dreptar de 3 m lungime și o pană de 20 cm lungime și max. 3 cm lățime, cu înclinația 1:10.

- verificarea profilului transversal se face la distanța de 25 m sau de 50 m.
- măsurarea se face prin constatarea denivelărilor sub un șablon având forma profilului transversal tip, care se așează pe două suporturi puse pe marginea suprafeței îmbrăcămintei

Verificarea denivelărilor în sens longitudinal și transversal se poate face și cu aparate speciale, omologate, pentru măsurarea și înregistrarea automată a acestora.

Cotele profilului longitudinal se verifică prin nivelment geometric în axa drumului.

Rezultatele verificărilor materialelor și a lucrărilor executate se înscriu în evidențele de șantier și se predau proprietarului sau administratorului pentru cartea construcției.

4.3. Abateri limită și denivelări admisibile

Abaterile limită locale admise la grosimea îmbrăcăminții sunt de maxim $\pm 10\%$ față de grosimea prevăzută în proiect.

Abaterile limită locale admise la lățimea îmbrăcăminții sunt de ± 5 cm.

Abaterile admise la profilul transversal la macadamul folosit ca îmbrăcămintă sunt de maxim ± 2 mm/m. Nu se admit abateri care permit stagnarea apei pe platforma drumului.

Denivelările admisibile în lungul drumului sunt de max. 20 mm sub un dreptar de 3m lungime. Nu se admit denivelări care permit stagnarea apei pe platforma drumului.

CAPITOLUL 4

IMBRACAMINTI ASFALTICE IN DOUA STRATURI EXECUTATE LA CALD

4.1. Agregate :

Prezentul Caiet de Sarcini stabileste conditiile tehnice generale de executie si verificare a imbracamintilor bituminoase.

Antreprenorul va efectua, intr-un laborator autorizat, toate incercarile si determinarile cerute de prezentul Caiet de Sarcini.

In completarea prezentului Caiet de Sarcini, Antreprenorul trebuie sa respecte prevederile standardelor si normelor in vigoare.

Pentru determinarea detaliilor tehnologiei de asternere si compactare, se vor executa sectoare de proba.

Dupa executarea sectoarelor de proba, se va stabili tehnologia de compactare, si anume:

- caracteristicile echipamentului de compactare (greutate, latime, presiunea pneurilor, caracteristici de vibrare, viteza);
- numarul de treceri cu si fara vibrare pentru realizarea gradului de compactare conform prevederilor prezentului Caiet de Sarcini;
- temperatura la care se incepe si la care se termina compactarea.

Antreprenorul trebuie sa se asigure ca prin toate procedurile aplicate, indeplineste cerintele prevazute de prezentul Caiet de Sarcini.

TIPURI DE MIXTURI

Imbracamintile bituminoase utilizate la lucrarile de modernizare strazi sunt de tipul betoanelor asfaltice cilindrate si a mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre, executate la cald.

-MATERIALE

1.1. AGREGATE NATURALE

Funcție de sursa, agregatele naturale se clasifica in:

4. agregate naturale de cariera (conform SR EN 13242 +A1/2008);
5. cribluri, sorturile 4-8, 8-16 si 16-25;
6. nisip de concasare, sort 0-4;
7. agregate naturale de balastiera, prelucrate prin spalare si sortare sau prin spalare, concasare si sortare (conform SR EN 13242 +A1/2008);
8. nisip natural, sort 0-4.

Clasa minima a rocii

Clasa minima a rocii din care se obtin agregate naturale de cariera pentru executia imbracamintilor bituminoase se stabileste conform SR EN 13242 +A1/2008

Caracteristicile fizico-mecanice ale rocii de provenienta a agregatelor de cariera trebuie sa respecte prevederile SR EN 13242 +A1/2008.

Depozitare

Fiecare tip si sort de agregate naturale trebuie depozitat separat, in padocuri prevazute cu platforme betonate, avand pante de scurgerea apei si pereti despartitori pentru evitarea amestecarii agregatelor.

1.2. FILER

Filerul care se utilizeaza este de calcar sau creta in conformitate cu prevederile STAS 539-1979.

In cazul mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre, filerul trebuie sa indeplineasca in plus conditia ca minimum de particule sub 0,02 mm sa fie de 20 % . Nu se admite folosirea altor materiale ca inlocuitor de filer sau a fractiunii fine recuperate de la exhaustorul statiei de asfalt.

Filerul se depoziteaza in silozuri cu incarcare pneumatica. Nu se admite folosirea filerului aglomerat.

1.3. LIANTI

Pentru toate tipurile de mixturi asfaltice se va folosi bitum D80-100, cu exceptia MASF 16 pentru care se va folosi bitum D60-80.

Pentru aprobarea sursei de bitum, Antreprenorul va efectua si reface trimestrial, toate determinarile prevazute in SR EN 12591 – 2009 si Normativ AND 537.

La fiecare lot (max. 500 t), se vor efectua toate determinarile prevazute in SR EN 12591 – 2009, cu exceptia continutului de parafina si a densitatii.

Bitumul trebuie sa indeplineasca cerintele specificate in tabelul 1.

Tabelul 1 – Caracteristicile bitumului

<u>Caracteristici</u>	<u>Valori admisibile</u>		<u>STAS</u>
	60-80	80-100	
Penetratia la 25°C, (1/10 mm)	60-80	80-100	SR EN 1426-2007
Punctul de inmuiere IB, (°C)	48-55	44-49	SR EN 1427-2007
Ductilitatea la 25°C, (cm), min.	100	100	SR 61-97
Ductilitatea la 5°C, (cm), min.	4,0	5,0	SR 61-97
Punct de rupere Fraass, (°C), max.	-13	-15	SR EN 12593-2007
Punct de inflamabilitate Marcusson, (°C), min.	250	250	SR 5489-2008
Solubilitatea in solventi organici, (%), min.	99	99	
Continut de parafina, (%), max.	2,0	2,0	SR EN 12606/1,2-2007/2002
Densitatea la 15°C, (g/cm ³), min.	0,995	0,992	35-81
Adezivitate pe agregat etalon, (%), min.	80	80	SR 10969-2007
Adezivitate pe agregatul folosit	80	80	SR 10969-2007

1.4. EMULSIE BITUMINOASA

Pentru amorsarea stratului suport, se va utiliza emulsia bituminoasa cationica cu rupere rapida, cu respectarea prevederilor SR 8877- 1,2/2007.

Sursa de la care se intentioneaza aprovizionarea cu emulsie, va fi supusa aprobarii Consultantului.

Emulsia bituminoasa se depoziteaza in rezervoare metalice verticale, curate prevazute cu pompe de re-circulare si sistem de incalzire.

1.5. FIBRE

Fibrele folosite la prepararea mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre pentru executia imbracamintilor bituminoase, sunt fibre sau granule din celuloza, bitumate sau nebitumate.

Tipul si dozaajul de fibre in mixtura asfaltica se stabilesc pe baza studiului preliminar efectuat de un laborator autorizat.

Tipurile de fibra care se intentioneaza a se utiliza, vor fi supuse aprobarii Consultantului. Pentru fiecare tip de fibra la care se cere aprobare, Antreprenorul va prezenta agrementul tehnic si certificatul de conformitate a calitatii.

2 COMPOZITIA SI CARACTERISTICILE FIZICO-MECANICE ALE MIXTURILOR ASFALTICE

2.1. Compozitia mixturilor asfaltice tip beton asfaltic – BA si a mixturilor asfaltice stabilizate cu fibra - MASF

Mixturile asfaltice pentru stratul de uzura si pentru stratul de legatura se realizeaza din agregate de cariera, agregate artificiale sau din amestec de agregate naturale de cariera si de balastiera, functie de tipul mixturii asfaltice, conform AND 605/2013 si SR EN 13108

Tabelul 3 – Agregate utilizate la realizarea mixturilor asfaltice

<u>Tipul mixturi asfaltice</u>	<u>Agregate naturale utilizate</u>
beton asfaltic	j) criblura : sort 4-8, 8-16 si 16-25 k) nisip de concasare sort 0-4 l) nisip natural sort 0-4 m) filer
beton asfaltic deschis cu criblura	n) criblura : sort 4-8, 8-16 si 16-25 o) nisip de concasare sort 0-4 p) nisip natural sort 0-4 q) filer

La executia betonului asfaltic deschis pentru stratul de legatura se foloseste nisip de concasare sau amestec de nisip de concasare cu nisip natural, in care nisipul natural poate fi max. 50%.

Limitele procentelor de agregate naturale si filer din cantitatea totala de agregate sunt conform tabelului 4.

Zona de granulozitate a amestecului de agregate naturale, pentru fiecare tip de mixtura asfaltica este cuprinsa in limitele prezentate in tabelul 5.

Limitele recomandate pentru efectuarea studiilor preliminare de laborator in vederea stabilirii continutului optim de liant, sunt prezentate in tabelul 6.

Limitele dozajelor agregatelor naturale si filer, pentru mixturile asfaltice folosite la lucrarile de modernizare strazi sunt cele din tabel.

Nr. crt.	Fractiuni si agregate naturale din amestecul total	Strat de uzura			Strat de legatura
		BA16	MASF16	BAD25	
1	Filer si fractiuni de nisipuri sub 0,1 mm (%)	9-14	10-14	2-7	
2	Filer si nisip fractiunea (0,1 - 4) mm (%)	8-13	Diferenta pana la 100 %		
3	Cribluri cu dimensiunea peste 4 mm (%)	22-44	63-75	55-72	
4	Pietris concasat cu dimensiunea peste 8 mm (%)	-	-	-	
5	Pietris sortat cu dimensiunea peste 8 mm (%)	-	-	-	

Zona granulometrica a mixturilor asfaltice tip beton asfaltic

TABELUL 5

Marimea ochiului sitei, cf. SR EN 933-2	BA8	BA16	Tipul mixturii asfaltice		BAD25
			MASF16	BAD25	
31.5mm	-	-	treceți prin site cu ochiuri patrute – SREN 933-2 (%)		
25 mm	-	100	100		100
20mm	-	-			90-100
16 mm	100	90-100	90-100		73-90
12,5mm	-	-	-		-
8 mm	90-100	66-85	44-59		42-61
4 mm	56-78	42-66	25-37		28-45
2 mm	30-55	30-55	17-25		20-35
1 mm	22-42	22-42	16-22		14-32
0.63 mm	18-35	18-35	13-20		10-30
0.20 mm	11-25	11-25	11-15		5-20
0.125mm	-	-	-		-
0,10 mm	8-14	8-13	10-14		3-8
0.063	7-11	7-10	9-12		2-5

Continutul optim de liant pentru mixturile asfaltice stabilizate cu fibra se stabileste prin studii preliminare de laborator prin metodologii prevazute de reglementarile tehnice in vigoare, de catre un laborator de specialitate autorizat sau acreditat.

Continutul de fibre active in mixturile asfaltice cu fibre MASF8 si MASF16 va fi cuprins in limitele (0,3-1,0 %) din masa mixturii asfaltice, astfel sa se asigure un echilibru intre limita inferioara a dozajului de bitum, a dozajului de fractiune fina si a dozajului de fibra activa.

Continutul optim de fibre se stabileste prin studii preliminare de laborator, de catre un laborator de specialitate autorizat sau acreditat, pe baza testului Schellenberg si a stabilitatii Marshall.

Tabelul 6. Continutul optim de liant

Tipul stratului	Tipul mixturii asfaltice	Continutul de liant din masa mixturii asfaltice (%)	Clasa tehnica a drumului
		MASF16	6,5-7,5
Strat de uzura	BA16	6,0-7,3	II-III
	BA16	6,5-7,5	IV-V
	BA8	6,5-7,5	IV-V
Strat de legatura	BADPC25	4,0-5,0	I-V

Raportul filer / bitum recomandat pentru tipurile de mixturi asfaltice cuprinse in prezentul caiet de sarcini este conform tabelului 7.

Tabelul 7 - Raport filer / liant

Tipul stratului	Tipul mixturii asfaltice	Raport filer /liant (recomandat)
Strat de uzura	Betoane asfaltice ruogoase	1,6-1,8
	Betoane asfaltice bogate in criblura	
	- cu dimensiunea maxima a granulei 16 mm	1,3-1,8
	- cu dimensiunea maxima a granulei 25 mm	1,1-1,8
	Beton asfaltic cu pietris concasat	1,6-1,8
Strat de legatura	Betoane asfaltice deschise cu pietris concasat	0,5-1,4

2.2. Caracteristicile fizico-mecanice

2.2.1. Caracteristicile fizico-mecanicele mixturilor asfaltice se determina pe corpuri de proba cilindrice confectionate din mixturi asfaltice preparate in laborator pentru stabilirea dozajelor optime si din probe prelevate pe parcursul executiei lucrarilor, de la malaxor sau de la asternere, precum si din stratul gata executat , pentru verificarea calitatii mixturilor asfaltice.

Prelevarea probelor de mixturi asfaltice pe parcursul executiei lucrarilor, precum si din stratul gata executat, se efectueaza conform SR EN 12697-27.

Caracteristicile fizico-mecanice ale mixturilor asfaltice preparate cu bitum neparafinos pentru drumuri si cu bitum aditivat, trebuie sa se incadreze in limitele din tab. 8 si 9.

Tabelul 8– Caracteristici fizico-mecanice determinate prin incercari pe cilindrii Marshall

Tipul mixturii asfaltice	Clasa tehnica a drumului	Caracteristicile pe epruvete cilindrice tip Marshall				
		Stabilitatea (S) la 60 °C (KN) min	Indicele de curgere (I) (mm)	Raport S/ I (KN / mm)	Densitatea aparenta (Kg / mc) minim	Absorbtia de apa (%) volum
BA8	IV	6,0	1,5-4,5	1,3-4,0	2300	1,5-5
BA16	II-III	8,0	1,5-4,0	2,0-5,3	2300	1,5-5
BADPC25	I-V	4,5	1,5-4,5	1,0-3,0	2250	2-5

Tabelul 9 - Caracteristicile fizico-mecanice determinate prin incercari dinamice

Caracteristica	Mixtura asfaltica tip beton asfaltic pentru	
	Strat de uzura	Strat legatura
Caracteristici pe cilindri confectionati la presa giratorie		
- volum de goluri la 80 de giratii , % max.	5,0	-
- volum de goluri la 120 de giratii % max.	-	9,5
Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic)		
-deformatia la 50°C, 300KPa si 1800 pulsuri, µm/m, max.	30000	-
-viteza de deformatie la 50°C, 300KPa si 1800 impulsuri, µm/m/ciclu, maxim	3	-
-deformatia la 40°C, 200KPa si 1800 impulsuri, µm/m/ciclu, maxim	-	20000
-viteza de deformatie la 40°C, 200KPa si 1800 impulsuri, µm/m/ciclu, maxim	-	2
Modulul de rigiditate la 15 °C MPa min.:	4500	4000
Rezistenta la oboseala :	--	4x10 ⁵
- numarul de cicluri pana la fisurare la 15°C min.		
Rezistenta la deformatii permanente*, 40°C (ornieraj)		
- Viteza de deformatie la ornieraj, mm/1000 cicluri, maxim		
Numar mediu de vehicule**	1	-
>6000		
- Adancimea fagasului, %, pentru grosimea probei de 50 mm, maxim		
Numar mediu de vehicule**	9	-
>6000		
*valori orientative timp de 2 ani, pana la strangerea de date		
**vehiculele de transport marfa si autobuze, in 24 ore, calculate pentru traficul de perspectiva.		

2.2.2. Caracteristici fizico-mecanice ale mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre trebuie sa se incadreze in limitele din tabelul 10.

Tabelul 10- Caracteristici fizico-mecanice

Caracteristica	Tipul mixturii asfaltice	
	MASF8 2.5-3.5	MASF16 3-4
Volum de goluri pe cilindrii Marshall, %	77-83	77-83
Volum de goluri umplut cu bitum, %	0,2	0,2
Test Schellenberg, % max.		
Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic)		
- deformatia la 50°C, 300KPa si 1800 pulsuri, µm/m, max.	30000	30000
- viteza de deformatie la 50°C, 300KPa si 1800 impulsuri, µm/m/ciclu, maxim	3	3
Modulul de rigiditate la 15 °C Mpa, min.	4000	4500
Deformatia la oboseala la 15°C si 3600 impulsuri, mm,max.	1.2	1
Rezistenta la deformatii permanente*, la 60°C (ornieraj)		
- Viteza de deformatie la ornieraj, mm/1000 cicluri,		
Numar mediu de vehicule**	1	0.9
1500-3000, maxim	0.9	0.7
3000-6000, maxim	0.8	0.6
>6000		
- Adancimea fagasului, %, pentru grosimea probei de 50 mm		
Numar mediu de vehicule**		
1500-3000, maxim	1	9
3000-6000, maxim	0.9	8
>6000	0.8	7

*valori orientative timp de 2 ani, pana la strangerea de date

**vehiculele de transport marfa si autobuze, in 24 ore, calculate pentru traficul de perspectiva.

Determinarea caracteristicilor fizico-mecanice pe epruvete cilindrice tip Marshall ale mixturilor asfaltice cu bitum si bitum aditivat se face conform SR EN 12697-6 si SR EN 12697-34.
 Testul Schellenberg se efectueaza conform SR EN 12697-18.

3. CARACTERISTICILE STRATURILOR IMBRACAMINTILOR BITUMINOASE EXECUTATE

3.1. Gradul de compactare

Gradul de compactare se determina prin analize de laborator pe carote sau prin masuratori *in-situ* conform SR 174 / 2 si reprezinta raportul procentual dintre densitatea aparenta a mixturi asfaltice compactate in strat si densitatea aparenta determinata pe epruvete Marshall confectionate in laborator din mixtura asfaltica respectiva.

Densitatea aparenta a mixturii asfaltice din strat se poate determina pe carote prelevate din stratul gata executat sau prin masuratori *in-situ* cu gamma-densimetrul

Incarcarile de laborator efectuate pentru verificarea gradului de compactare constau in determinarea densitatii aparente si a absorbtiei de apa pe placute (100 x 100) mm sau pe carote cilindrice cu diametrul de 100 mm netulburate.

Conditii tehnice pentru densitatea aparenta, absorbtia de apa si gradul de compactare al mixturii asfaltice sunt conforme tabelului 11.

Tabelul 11 - Caracteristicile straturilor imbracamintei bituminoase

Tipul mixturii asfaltice	Absorbția de apa % volum	Grad de compactare % min.
Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre MASF8, MASF16	2-6	97
BA8, BA16	2-5	96
BADPC25	3-8	96

Rezistenta la deformatii permanente

Rezistenta la deformatii permanente se determina pe carote prelevate din stratul executat, respectiv din stratul de uzura.

Valorile admisibile, in functie de trafic sunt prezentate in tabelele 9 si 10.

4. CARACTERISTICILE SUPRAFETEI IMBRACAMINTILOR BITUMINOASE EXECUTATE

12. Caracteristicile suprafetei imbracamintilor bituminoase si conditiile tehnice care trebuie sa fie conform tabelului 12.

Tabelul 12 – Caracteristicile suprafetei imbracamintei bituminoase

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate	Metoda de incercare
1	Planeitatea in profil longitudinal ¹⁾		Reglementari tehnice in vigoare privind masurarea indicelui de planitate
	Indice de planeitate, IRI, m / km		
	- drumuri de clasa tehnica I-II	≤ 2.5	
	- drumuri de clasa tehnica III	≤ 3.5	
	- drumuri de clasa tehnica IV	≤ 4.5	
	- drumuri de clasa tehnica V	≤ 5.5	
2	Uniformitatea in profil longitudinal ¹⁾		SR EN 13036-7
	Denivelari admisibile masurate sub dreptarul de 3 m , mm		
	- drumuri de clasa tehnica I si strazi de categorie tehnica I-III	≤ 3.0	
	- drumuri de clasa tehnica II si strazi de categorie tehnica IV	≤ 4.0	
	- drumuri de clasa tehnica III- V	≤ 5.0	
3	Rugozitatea ²⁾		SR EN 13036-4
	Rugozitatea cu pendulul SRT, unitati SRT		
	- drumuri clasa tehnica I-II	≥ 80	
	- drumuri clasa tehnica III	≥ 70	
	- drumuri clasa tehnica IV-V	≥ 60	
	Rugozitatea geometrica, HS, mm		SR EN 13036-1
	- drumuri clasa tehnica I-II	≥ 0.7	
	- drumuri clasa tehnica III	≥ 0.6	
	- drumuri clasa tehnica IV-V	≥ 0.55	

3	Coeficient de frecare (μ GT) > drumuri clasa tehnica I – II > drumuri clasa tehnica III - IV	≥ 0.95 ≥ 0.7	Reglementari tehnice in vigoare cu aparatul de masura Grip Tester
4	Omogenitate. Aspectul suprafetei	Aspect fara degradare sub forma de exces de bitum, fisuri, zone poroase, deschis, slefuite	Vizual

Nota :

- 1) Planeitatea in profil longitudinal se determina, prin masurarea indicelui de planitate IRI, sau a denivelarilor sub dreptarul de 3m;
- 2) Rugozitatea se determina prin masuratori cu pendulul SRT, sau prin masurarea rugozitatii geometrice HS.In caz de litigiu se determina rugozitatea cu pendulul SRT.

5. REGULI SI METODE DE VERIFICARE A CARACTERISTICILOR MIXTURILOR ASFALTICE

Verificarea caracteristicilor mixturilor asfaltice, prevazute in tabelele 8, 9, 10, 11 si 12 se determina in urmatoarele etape:

9. incercari initiale de tip pentru stabilirea compozitiei mixturii asfaltice;
10. verificarea caracteristicilor mixturii asfaltice pe probe prelevate in timpul executiei lucrarilor;
11. verificarea caracteristicilor stratului de imbracaminte bituminoasa executat.

Tipurile de incercari, functie de tipul mixturii asfaltice si clasa tehnica a drumului, respectiv categoria tehnica a strazii, precum si frecventele acestor incercari sunt prezentate in tabelul 13.

Tabelul 13 – Tipuri si frecventa incercarilor realizate pe mixturi asfaltice

Natura controlului/incercarii si frecventa incercarii	Caracteristici	Tipul mixturii asfaltice
Incercari initiale de tip	Caracteristici fizico-mecanice pe epruvete Marshall	Toate tipurile de mixturi asfaltice tip beton asfaltic pentru stratul de uzura si stratul de legatura ,indiferent de clasa tehnica a drumului sau categoria tehnica a strazii. Pentru mixtura stabilizata cu fibre, conform tabelului 10.
	Caracteristicile : - Volumul de goluri determinat pe cilindrii Marshall. - Rezistenta la deformatii permanente (adancimea fagasului, rata de ornieraj)	Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre indiferent de clasa tehnica a drumului sau de categoria tehnica a strazii.
Verificarea caracteristicilor mixturii asfaltice prelevate in timpul executiei - frecventa: 1/400 tone de mixtura asfaltica in cazul statiilor cu productivitate <80tone/ora. -frecventa: 1/700 tone de mixtura asfaltica in cazul statiilor cu productivitate ≥ 80 tone/ora. Verificarea calitatii stratului de imbracaminte bituminoasa executat pe carote: -conform recomandarii comisiei de receptie. -frecventa : 1 carota / 7000 m ³ Verificarea stratului la deformatii	Volumul de goluri determinat cu presa de compactare giratorie. Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic). Modul de rigiditate. Rezistenta la oboseala.	Mixturile asfaltice tip beton asfaltic pentru clasa tehnica a drumului I, II si categoria tehnica a strazii I, II .
	Caracteristici fizico-mecanice pe epruvete Marshall	Toate tipurile de mixturi asfaltice pentru stratul de uzura si stratul de legatura tip beton asfaltic.
	Volumul de goluri pe cilindrii Marshall, test Schellenberg si compozitia mixturii	Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre .
	Caracteristicile : -compozitia mixturii -absorbtia de apa -gradul de compactare	Toate tipurile de mixturi asfaltice pentru stratul de uzura si stratul de legatura.
Rezistenta la deformatii		MASF8, MASF16

permanente: -frecventa 1 set carote pentru fiecare sector omogen*.	permanente (adancime fagas, rata de ornieraj).	Mixturile asfaltica. Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre .
Verificari suplimentare in situatii cerute de comisia de receptie (beneficiar): -frecventa 1 set carote pentru fiecare sector omogen*.	Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic). Modul de rigiditate. Rezistenta la oboseala.	Mixturile asfaltice tip BA destinate stratului de uzura si legatura, pentru clasa tehnica a drumului I, II si categoria tehnica a strazii I, II .
*Sector omogen este tronsonul care are aceeasi structura rutiera, iar straturile care o alcatuiesc sunt constituite din acelasi tip de material.		

6. PREPARAREA SI PUNEREA IN OPERA A MIXTURILOR ASFALTICE

6.1. Prepararea

Compozitia mixturii asfaltice ce urmeaza a fi utilizata la realizarea imbracamintii bituminoase va fi stabilita de catre Antreprenor pe baza unui studiu preliminar tinand cont de respectarea conditiilor tehnice precizate in acest caiet de sarcini.

Studiul preliminar privind compozitia mixturii asfaltice, trebuie facut intr-un laborator autorizat.

Reteta pentru fiecare tip de mixtura asfaltica sustinuta de studiile si rezultatele incercarilor obtinute in laborator inclusiv toate documentele corespunzatoare trebuie prezentate Consultantului in vederea aprobarii acestora.

Mixturile asfaltice se vor prepara in statii autorizate, operate de personal atestat.

Statia de asfalt va trebui sa fie dotata si sa prezinte caracteristici tehnice care sa permita obtinerea performantelor cerute de diferitele categorii de mixturi asfaltice prevazute in Caietul de sarcini.

Statia de asfalt trebuie sa fie automata si dotata cu dispozitive de pre-dozare, uscare, re-sortare si dozare gravimetrica sau volumetrica a agregatelor cu liantul bituminos.

Re-sortarea este obligatorie pentru instalatiile in flux discontinuu.

In cazul instalatiilor in flux continuu, corectia de umiditate, respectiv corelarea cantitatii de agregat natural total cu cantitatea de bitum introdusa in uscator-malaxor se face automat.

Indiferent de tipul instalatiei, aceasta trebuie dotata cu sisteme de inregistrare si afisare a temperaturii bitumului, a agregatelor naturale si a mixturii asfaltice si sa asigure precizia dozarii.

Instalatia de preparare a mixturilor asfaltice trebuie sa dispuna de echipamentul mecanic necesar pentru alimentarea uniforma a agregatelor naturale astfel incat sa se asigure o productie constanta.

Fluxul tehnologic de preparare a mixturilor asfaltice cuprinde:

- reglarea pre-dozatoarelor instalatiei prin incercari astfel incat granulozitatea amestecului de agregate naturale sa corespunda celei prescrise, in limitele de toleranta admisa

- introducerea agregatelor naturale in uscator sau (uscator-malaxor) unde are loc uscarea si incalzirea acestora

- re-sortarea agregatelor naturale si dozarea gravimetrica pe sorturi (in cazul instalatiilor in flux discontinuu)

- introducerea agregatelor naturale calde in malaxor unde se amesteca cu filerul rece, dozat separat

- dozarea bitumului cald si introducerea acestuia in malaxor sau in uscator-malaxor

- amestecarea componentelor mixturii asfaltice si evacuarea acesteia in buncarul de stocare

- durata de malaxare, in functie de tipul instalatiei, trebuie sa fie suficienta pentru realizarea unei anrobari complete si uniforme a agregatelor naturale si a filerului cu liantul bituminos

- pentru mixturile asfaltice stabilizate cu fibre, durata de malaxare a agregatelor naturale cu fibra trebuie sa fie de 25-30 secunde (pentru a asigura dispersia fibrei in mixtura minerala si implicit omogenitatea acesteia in mixtura asfaltica), iar dupa introducerea liantului bituminos malaxarea sa mai continue 40-50 secunde. Timpul total de malaxare trebuie sa fie cuprins intre 65-80 secunde.

Regimul termic aplicat la prepararea mixturilor asfaltice, functie de tipul de bitum, trebuie sa se incadreze in limitele din AND 605 - 2013.

Tabelul 1

Tipul liantului	Agregate naturale	Bitum	Mixtura asfaltica la iesirea din malaxor
	Temperatura, °C		
D 60 / 80	170-190	165-175	160-180
D 80 / 100	165-180	160-170	155-170
D 60 / 80	160-170	150-160	150-160

Temperaturile situate la partea superioara a intervalului se aplica in cazul executiei lucrarilor in zone climatice reci.

6.2. Punerea in opera a mixturilor asfaltice

Pregatirea stratului suport

Inainte de asternerea mixturii asfaltice, stratul suport trebuie foarte bine curatat, utilizand o perie mecanica, aer comprimat sau cand este cazul prin spalare cu apa sub presiune.

La asternerea imbracamintilor bituminoase se vor amorsa rosturile de lucru si stratul suport cu emulsie de bitum cationica cu rupere rapida, pulverizata in film subtire. Cu aprobarea Consultantului, amorsarea poate fi omisa, in cazul in care stratul se executa la interval mai mic de 3 zile de la executia stratului anterior.

Amorsarea stratului suport se va face mecanizat.

Cantitatea de bitum rezidual trebuie sa fie de (0,3-0,5) kg / mp. Suprafata stratului suport pe care urmeaza a fi asternute straturile asfaltice trebuie sa fie uscata.

Punerea in lucrare a geogriurilor, geotextilelor sau geocompozitelor se va face conform cerintelor agrementelor tehnice ale acestora.

Transportul mixturilor asfaltice

Mixtura asfaltica se transporta cu autobasculante cu benele curatate si uscate, prevazute cu prelate pentru prevenirea pierderilor de temperatura.

La distante de transport mai mari de 20 km sau cu durata mai mare de 30 minute, indiferent de anotimp, precum si pe vreme rece (+ 10 C ... + 15 C), autobasculantele trebuie acoperite cu prelate speciale, imediat dupa incarcare.

Volumul mijloacelor de transport, este determinat de productivitatea instalatiei de preparare a mixturii asfaltice si de punerea in opera , astfel incit sa fie evitate intreruperile procesului de executie a imbracamintii .

Punerea in opera a mixturilor asfaltice

Asternerea mixturilor asfaltice se face in perioada martie – octombrie la temperaturi atmosferice de peste +10 C , in conditiile unui timp uscat. In mod exceptional in situatii bine justificate se pot realiza lucrari si in luna noiembrie cu respectarea conditiilor de temperatura a aerului si a stratului suport de minimum +10°C, timp si strat suport uscat.

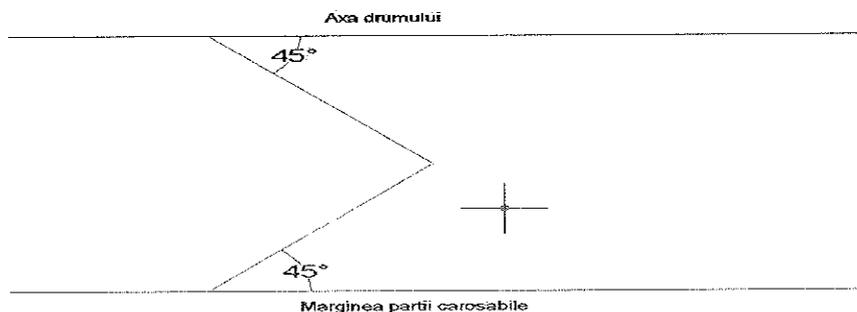
Asternerea mixturilor asfaltice se efectueaza numai mecanizat , cu repartizoare – vibrofinisoare prevazute cu sistem de nivelare automat pentru drumurile de clasa tehnica I , II si III si care asigura o precompactare. In cazul lucrarilor executate in spatii inguste (zona casetelor) asternerea mixturilor asfaltice se poate face manual . Mixtura asfaltica trebuie asternuta continuu pe fiecare strat si pe toata lungimea unei benzi programata a se executa in ziua respectiva .

În cazul unor întreruperi accidentale care conduc la scăderea temperaturii mixturii rămasă necompactată în amplasamentul repartizatorului, pana la 120°C, se procedeaza la scoaterea acestui utilaj din zona de intrerupere, se compacteaza imediat suprafata nivelata si se indeparteaza resturile de mixturi, ramase in capatul benzii. Concomitent se efectueaza si curatirea buncarului si grinzii vibratoare a repartizatorului. Aceasta operatie se face in afara zonelor pe care exista sau urmeaza a se asterne mixtura asfaltica. Capatul benzii intrerupte se trateaza ca rost de lucru transversal.

La executarea imbracamintilor bituminoase o atentie deosebita se va acorda realizarii rosturilor de lucru , longitudinale si transversale , care trebuie sa fie foarte regulate si etanse.

Daca imbracamintea se aplica pe un strat de baza bituminos, rosturile de lucru ale straturilor se executa intretesut.

Se recomanda ca racordarea in plan a imbracamintii noi cu stratul existent sa se realizeze in V , sub un unghi de 45°, conform figurii.



2.

Tipul liantului	Temperatura mixturii asfaltice la asternere °C min.	Temperatura mixtura asfaltice la compactare °C, min.
-----------------	---	--

		inceput	sfarsit
D 60 / 80	145	140	110
D 80 / 100	140	135	100
D 60 / 80	135	130	100

Punerea in opera a mixturilor asfaltice se face intr-un strat, pe intreaga latime a caii de rulare.

Preparare, transportul si punerea in opera a mixturilor vor fi astfel coordonate, incat sa se previna crearea rosturilor de lucru.

In cazul unor intreruperi care conduc la scaderea temperaturii mixturii asfaltice ramasa necompactata in amplasamentul repartizatorului pana la 120°C, se procedeaza la scoaterea acestui utilaj din zona de intrerupere, se compacteaza imediat, suprafata nivelata si se indeparteaza resturile de mixtura asfaltica ramasa in capatul benzii.

La reluarea lucrului pe aceeasi banda sau pe banda adiacenta, zonele aferente rostului de lucru, longitudinal si / sau transversal, se taie pe toata grosimea stratului, astfel sa rezulte o muchie vie verticala. In cazul rostului longitudinal cand benzile adiacente se executa in aceeasi zi, taierea nu mai este necesara. Suprafata nou creata prin taiere va fi amorsata.

Rosturile de lucru longitudinale si transversale ale straturilor se vor decala intretesut fata de rosturile stratului anterior, cu cel putin 10 cm.

Compactarea

Operatiunea de compactare a mixturilor asfaltice se realizeaza cu compactoare cu pneuri si compactoare cu rulouri netede, prevazute cu dispozitive de vibrare adecvate, astfel incat sa se obtina un grad de compactare de minimum 96% pentru fiecare strat al imbracamintii, conform AND 605 si SR EN 13108.

Compactoarele trebuie sa lucreze fara socuri, cu o viteza mai redusa la inceput, pentru a evita valurirea imbracamintii.

Compactoarele cu pneuri vor fi echipate cu sorturi de protectie si nu se vor indeparta mai mult de 50 m in spatele repartizatorului finisor.

Pentru obtinerea gradului de compactare prevazut se considera ca numarul minim de treceri ale compactoarelor uzuale este cel din tabelul 3 :

Tabelul 3

TIPUL STRATULUI	ATELIERE DE COMPACTARE		
	A		B
	Compactor cu pneuri de 160 kN	Compactor cu rulouri netede de 120 kN	Compactor cu rulouri netede de 120 kN
	Nr. de treceri minim		
Strat de uzura	10	4	12
Strat de legatura	12	4	14

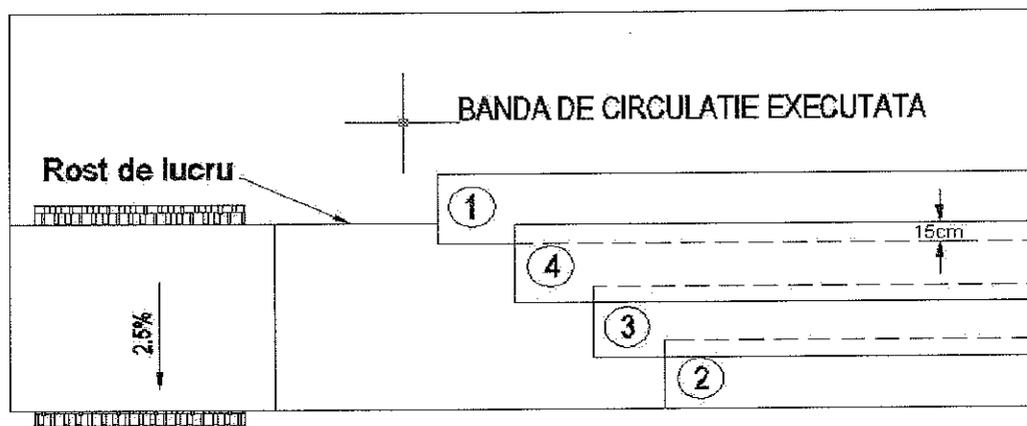
Compactoarele cu pneuri vor trebui echipate cu sorturi de protectie .

Compactarea se executa in lungul benzii, primele treceri efectuindu-se in zona rostului dintre benzi , apoi de la marginea mai joasa spre cea ridicata.

Fiecare cursă a compactorului se va suprapune lateral cu minimum 15 cm peste cea precedentă.

Pe sectoarele in rampa, prima trecere se face cu utilajul de compactare in urcare.

Compactoarele trebuie sa lucreze fara socuri , cu o viteza mai redusa la inceput pentru a evita valurirea imbracamintii si nu se vor indeparta mai mult de 50 m in spatele repartizatorului .



Locurile inaccesibile compactorului, în special în lungul bordurilor în jurul gurilor de scurgere sau ale căminelor de vizitare, se compactează cu maiul mecanic, placa vibratoare sau maiul manual.

Suprafața stratului se controlează în permanentă, iar micile denivelări care apar pe suprafața îmbracamintii vor fi corectate după prima trecere a roulor compactoare pe toată lățimea benzii.

După finalizarea lucrărilor de asternere strat asfaltic, se va asigura curățenia generală și ridicarea semnelor de circulație de la punctul de lucru.

7. CONTROLUL EXECUTIEI SI RECEPTIA LUCRARILOR

7.1. Verificarea lucrărilor

Verificarea elementelor geometrice

Verificarea elementelor geometrice include și îndeplinirea condițiilor de calitate pentru stratul suport și fundație, înainte de asternerea amestecurilor asfaltice, în conformitate cu prevederile STAS 6400-84.

Grosimea straturilor trebuie să fie cea prevăzută în profilul transversal tip din proiect. Nu se admit abateri în minus față de grosimea medie prevăzută în proiect pentru fiecare strat.

Abaterile în plus nu constituie motiv de respingere a lucrării.

Lățimea stratului va fi cea prevăzută în proiect. Eventualele abateri limită locale admise pot fi de maxim ± 50 mm.

Abaterile limită admise la pantele profilelor transversale pot fi cuprinse în intervalul ± 5 mm/m față de cotele profilului adoptat pentru drumuri și în intervalul $\pm 2,5$ mm/m pentru străzi.

Abaterile limită locale la cotele profilului longitudinal sînt de ± 5 mm, față de cotele profilului proiectat cu condiția respectării pasului de proiectare adoptat.

Caracteristicile suprafeței îmbracamintii bituminoase

Îmbracamintea bituminoasă cilindrică la cald trebuie să îndeplinească condițiile tehnice prevăzute în tabelul 15 din AND 605 SI SR EN 13108:2009.

Verificarea compoziției amestecurilor asfaltice

Pentru verificarea compoziției amestecurilor asfaltice, se determină conform SR EN 12697 granulozitatea agregatelor minerale și dozajul de bitum care trebuie să corespundă dozajelor de laborator. Abaterile admise față de granulozitatea prescrisă sînt prevăzute în AND 605/2013 și SR EN 13108.

Verificarea caracteristicilor fizico-mecanice ale amestecurilor asfaltice

Caracteristicile fizico-mecanice ale amestecurilor asfaltice trebuie să corespundă condițiilor din AND 605 SI SR EN 13108. Determinările se fac conform metodologiei prevăzute în SR EN 12697 pe probe de amestecuri asfaltice prelevate de la malaxor sau de la asternere, înainte de compactare.

Verificarea gradului de compactare al îmbracamintilor executate

Verificarea gradului de compactare se face obligatoriu, de către constructor pe tot parcursul execuției îmbracamintilor bituminoase, prin încercări de laborator sau in situ, pe epruvete formate din probe intacte prelevate din îmbracamintea conform SR 12697.

Verificarea rugozitatii

Verificarea rugozitatii imbracamintilor executate se face in conformitate cu prevederile SR EN 13036/1-2010 cu aparatul SRT, sau prin metoda inaltimei de nisip.

7.2. Receptia lucrarilor

Dupa terminarea lucrarilor pe un tronson, lucrarile executate vor fi supuse aprobarii Consultantului, anterior asternerii stratului urmator.

Inspectarea lucrarilor care devin ascunse, trebuie sa stabileasca daca acestea au fost realizate conform proiectului si Caietului de Sarcini.

Receptia presupune verificarea inregistrarilor din timpul executiei si a rezultatelor incercarilor, precum si examinarea efectiva a lucrarilor.

In urma verificărilor se încheie "Proces verbal de recepție calitativa pe faza", în care se confirmă posibilitatea trecerii execuției la faza imediat următoare si care va face parte integranta din Cartea Constructiei - "Documentatie privind executia", conform Regulamentului numarul 273/1994 modificat prin H 940/2006.

Perioada de garanție este de 24 luni .

CAPITOLUL 5

PODETE TUBULARE SI DALATE

Art.1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Caietul de sarcini privește lucrările de inlocuire a podetelor existente pe traseul de interes ale proiectului.

In cadrul acțiunii de inlocuire podețe existente au fost cuprinse schimbarea tuburilor din beton, amenajarea capetelor podețelor (camere de cădere și șanțuri de evacuare) , ca și realizarea timpanelor /coronamentelor .

Art.2. PREVEDERI TEHNICE GENERALE

Părțile componente ale podețelor, infrastructura, suprastructura, se execută după aceleași reguli ca și pentru poduri.

Condițiile de fundare, modul de realizare al lucrărilor de săpătură, cofrare , betonare, urmează să îndeplinească condițiile din proiect și pe acelea care fac obiectul prezentului caiet de sarcini.

In cazul în care podețele se execută din materiale prefabricate, în uzină sau pe șantier, acestea trebuie să fie însoțite de certificate de calitate.

Eventualele reparații intervenite în urma transportului, manipulării sau montajului se vor face pe baza unei tehnologii întocmită de antreprenor și aprobată de beneficiar.

Lucrările ascunse nu vor fi acoperite înainte de a primi viza dirigintelui de șantier.

Pentru a nu provoca strangularea circulației pe acest drum, toate lucrările la podețe vor fi executate pe câte o singură bandă de circulație, cu asigurarea corespunzătoare a semnalizării provizorii pe toată durata execuției.

Art.3. SOLUTIA TEHNICA ADOPTATA

Soluția adoptată în cazul acestei lucrări prevede:

- demolarea podetelor existente .
- execuția podețelor transversale de . Ø 800 , Ø 1000 mm..

Camera de cădere- beton armat, timpanele – beton armat iar șanțul de evacuare se va realiza din beton simplu turnat monolit. Betoanele utilizate pentru părțile componente la podetel dalate sunt:

- prefabricate (tuburi) - C 30/37; XF 2 ;NE 012-1:2007
- radier - C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- fundatie pinten de sprijin pentru pereu în aval de podet - C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- fundatie pentru timpan C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- coronamentele se vor executa din beton monolit armat - C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- amenajare talveg - C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;

Prefabricatele se vor monta pe un radier din beton simplu turnat pe un strat de balast pilonat de 20 cm. conform Normativului P 19 /03. Radierul va avea partea superioara sub forma unui arc de cerc .

Betoanele utilizate la santul ranforsat sunt;

- fundatii santi C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- elevatii sant C 25/30; XF 2 ;NE 012-1:2007;
- pinten de protectie XF1 ;NE 012-1:2007;

Betoanele folosite au următoarele cerințe de durabilitate, conform Normativului NE 012-2007:

- clasa de expunere - 2.a.(mediu umed moderat) (tabel 5.1. din

- normativ)
- grad de impermeabilitate - P4 (tabel 5.4. din normativ)
 - grad de gelivitate -
 - tipul de ciment - vezi pct.8.1.2. din caiet de sarcini
 - valoarea maximă a raportului apă/ciment - 0,5 (tabel 5.4. din normativ)
 - dozaajul minim de ciment - beton simplu 200 Kg/m.c.
(tabel 5.5.din normativ) - beton armat 290 -450 Kg/m.c.

Amplasamentul, dimensiunile si alcătuirea constructivă pentru podețele care fac obiectul acestui caiet de sarcini vor respecta prevederile din piesele desenate care tratează acest obiectiv.

Art.4. EXECUTAREA LUCRARILOR DE TRASARE

Trasarea axului podețului.

Înainte de a începe lucrările pregătitoare de terasamente se stabilește axa podețului.

Se materializează cu ajutorul reperilor, unghiul pe care îl face axa podețului cu axa drumului.

Reperii se vor amplasa în afara zonei de lucru pentru a putea fi păstrați și folosiți spre a materializa axa și cotele drumului.

Reperii trebuie să materializeze :

- axa podețului, unghiul pe care îl face cu axa drumului;
- punctele de intersecție a taluzelor cu cele ale drumului, respectiv cu terenul natural ;
- cota proiectata a cail pe podet;
- pichetarea camerei de cădere și adâncimea ei;
- pozitia pragului de fund;
- înclinarea taluzelor și racordarea lor la terenul natural.

Orice modificare a elementelor de trasare se va face numai cu aprobarea beneficiarului si a proiectantului.

Lucrările necesare la podețe se vor executa înaintea lucrărilor de terasamente pe drum.

Art.5. CONDITII TEHNICE PENTRU EXECUTAREA SAPATURILOR FUNDATIILOR DIRECTE

Lucrările de săpătură se vor executa respectând prevederile Normativului C 169-83 și prevederile din documentație. La terminarea săpăturilor se verifică dimensiunile și cotele de nivel realizate și se vor compara cu dimensiunile din proiect, respectându-se prescripțiile STAS 9824/4-83 (trasarea de teren a lucrărilor de artă) și din Normativul C 169-83 (executarea lucrărilor de terasamente pentru realizarea fundațiilor construcțiilor civile și industriale).

În cazul în care la cota stabilită prin proiect, natura terenului nu corespunde cu cea avută în vedere la proiectare, continuarea lucrărilor se poate face numai pe baza unei dispoziții scrise a proiectantului (Normativul C 56-85) .

Cu privire la verificarea cotei de fundare și a naturii terenului, se vor întocmi procese verbale distincte între beneficiar și constructor.

Lucrările de săpătură (de dezafectare a podețului existent) se vor executa respectând prevederile Normativului C 169-83 și prevederile din documentație. La terminarea săpăturilor se verifică dimensiunile și cotele de nivel realizate și se vor compara cu dimensiunile din proiect, respectându-se prescripțiile STAS 9824/4-83 (trasarea de teren a lucrărilor de artă) și din Normativul C 169-83 (executarea lucrărilor de terasamente pentru realizarea fundațiilor construcțiilor civile și industriale).

În cazul în care la cota stabilită prin proiect, natura terenului nu corespunde cu cea avută în vedere la proiectare, continuarea lucrărilor se poate face numai pe baza unei dispoziții scrise a proiectantului (Normativul C 56-85) .

Cu privire la verificarea cotei de fundare și a naturii terenului, se vor întocmi procese verbale distincte între beneficiar, constructor si proiectant.

Art.6. INFRASTRUCTURI DIN BETON (FUNDATII, RADIERE)

Infrastructurile vor trebui să respecte condițiile prevăzute în proiect și în prezentul Caiet de sarcini. Nu este admisă fundarea infrastructurilor deasupra adâncimii de îngheț, prevăzută în STAS 6054-77 „Teren de fundare. Adâncimi maxime de îngheț. Zonarea teritoriului României”. Această condiție a fost respectată prin proiect .

După materializarea pe teren a axei fundației, executantul va înștiința beneficiarul, care urmează să-și dea avizul pentru începerea lucrărilor.

Deoarece fundația se va realiza din beton simplu, la turnarea betonului se vor respecta prevederile menționate la art.9, acelea care sunt valabile pentru betonul simplu.

Clasele de betoane sunt cele prevăzute în proiectul tehnic și detaliile de execuție.

După terminarea fundațiilor se vor efectua de către antreprenor, noi măsurători. Antreprenorul are obligația să semnaleze beneficiarului orice fel de abateri de la trasarea inițială și să propună soluții de remediere în cazul unor eventuale nepotriviri.

Art.7. ELEVATII DIN BETON

Se vor realiza conform detaliilor de execuție din proiect.

Prefabricatele (tuburile) vor fi din beton armat, C25-30, si dimensionate pentru clasa de incarcare „E”.

Prefabricatele (tuburile) vor fi protejate printr-o hidroizolatie din 2 straturi de carton bitumat C A 400 .

Montarea tuburilor se va face numai dupa intarirea betonului din radier.

Elevatiile timpanelor vor fi realizate din beton armat (constructiv) C 25-30.

Se prevede realizarea unui sistem de drenare, colectare si evacuare a apelor din spatele podetului constand din:

- strat de piatra sparta (40/63) in grosime de 20 cm pentru drenare;
- cuneta pentru colectarea si dirijarea apei spre capatul din aval al podetului, realizata din beton simplu C 8/10;
- barbacane realizate in timpanul din avalul podetului pentru evacuarea apei.

Dupa terminarea acestui tip de lucrări, ca și a celor de hidroizolații și drenuri, se vor putea executa cele de refacere/racord cu terasamentele existente/proiectate.

Art. 8.IMBRACAMINTEA PE PODET

Imbracamintea pe podet se realizeaza , dintr-un strat de balast si unul de piatra sparta in grosimea prevazuta in proiect.

Stratul de fundatie este din piatra sparta cu granulatia pina la 63 mm, conform SR 667/2002. „Agregate naturale si piatra prelucrata pentru lucrari de drumuri. Conditii tehnice de calitate” si se realizeaza conform STAS 179-1995 „Lucrari de drumuri . Macadam”.

Realizarea stratului de fundatie din piatra sparta se va face numai dupa compactarea adecvata a umpluturilor si realizarea stratului de balast conform prevederilor proiectului.

Se va trece la realizarea stratului superior numai dupa ce se constata ca stratul inferior este realizat la nivelul calitativ prevazut de normativele in vigoare si se consemneaza acest lucru in procesul verbal de lucrari ascunse intocmit .

Art.9. NATURA, CALITATEA SI DEPOZITAREA MATERIALELOR UTILIZATE LA LUCRARILE DE BETONARI SI PEREERI

9.1. Materiale utilizate

9.1.1. Agregate :

12. vor corespunde STAS 1667-76 „Agregate naturale grele pentru betoane și mortare la drumuri” și „Codul de practica pentru executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat” indicativ NE 012-2007.

13. nisipul utilizat va proveni numai din cariere naturale. Nu se admite folosirea nisipului de concasaj .

14. partea levigabilă pentru agregatele de cariera este de maximum 2%.

15. se va folosi pietriș de râu sorturile 7-16 și 16-31 mm, care se vor înscrie în zona curbei granulometrice.

16. partea levigabilă admisă la pietriș este de 0,5% .

17. în funcție de clasa betonului, acesta se poate realiza din 3 sau 4 sorturi de agregate și anume:

17.1. 0-3; 3-7 (la betoanele de clasă mai mică sortul este 0-7 mm);

17.2. criblură 8-16 și 16-25 sau pietriș 7-16 și 16-31 ;

Se vor folosi numai agregate provenite din surse autorizate si numai insotite de documente care sa ateste calitatea lor.Amestecul format din cele trei (patru) sorturi de agregate se va înscrie în zona foarte bună a curbei granulometrice.

Este interzisă folosirea agregatelor înghețate .

Toate agregatele aprovizionate vor fi ciuruite, spălate și sortate.

Se vor lua măsuri pentru evitarea depunerilor de praf pe agregate.

9.1.2. Cimentul:

18. va corespunde SR 1500:1996, SR 7055: 96,SR 3011:96 și Normativului NE 012-1:2007 .

Se va folosi ciment tip II A 32,5.

Dacă lucrările se vor executa pe timp friguros, se recomandă utilizarea cimenturilor cu întărire rapidă (II A 32,5

R).

Pentru betoanele simple de clasă C 25/30, în tabelul I.2.1. din NE 012-1:2007; este prevăzută utilizarea cimenturilor tip II/B, II/A-V/A 32,5.

Cimentul se va livra în cantități astfel determinate, încât stocul rezultat să fie consumat în maxim 2 luni. Dacă utilizatorul procură cimentul de la un depozit (bază de livrare) livrarea cimentului va fi însoțită de o declarație de conformitate, în care se va menționa:

19. tipul de ciment și fabrica producătoare;

20. data sosirii în depozit;

21. numărul certificatului de calitate eliberat de producător și datele înscrierii în acesta;

22. garanția respectării condițiilor de păstrare;

23. numărul buletinului de analiză a calității cimentului efectuată de un laborator autorizat și datele conținute în acesta, inclusiv precizarea condițiilor de utilizare în toate cazurile în care termenul de garanție a expirat.

9. În cazul cimentului vrac transportul se va face numai în vehicule rutiere cu recipiente speciale sau vagoane CF speciale tip Z.V.C. cu descărcare pneumatică.

10. Nu se admite amestecarea cimenturilor diferite și utilizarea lor ca atare.

Pentru fiecare tip de ciment se va asigura o încăpere, un siloz sau un bunker separat, în vederea protejării lui de umezeală și impurități, avându-se în vedere asigurarea stării de conservare, care se va verifica conform prevederilor din anexa VI.1.B. din Normativul NE 012-1:2007; mai sus menționat.

9.1.3. Apa:

Apa utilizată la prepararea betoanelor poate proveni din rețeaua publică sau altă sursă, dar în acest caz va îndeplini condițiile tehnice prevăzute în STAS 790-84.

9.1.4. Aditivi

La prepararea betoanelor se pot utiliza aditivi în scopul:

24. îmbunătățirii gradului de impermeabilitate pentru elemente expuse la intemperii sau aflate în medii agresive;
25. obținerii unor betoane de rezistență superioară;
26. îmbunătățirii comportării la îngheț-dezgeț repetat;
27. reglării procesului de întărire, întârziere sau accelerare în funcție de cerințe tehnologice;
28. creșterii rezistenței, durabilității și îmbunătățirii omogenității betonului.

Grupele uzuale de aditivi și condițiile de utilizare sunt precizate în tabelul 4.4. din Normativul NE 012-

99.Betoanele

9.1.5. Prepararea și transportul betonului

Betoanele vor respecta clasele prevăzute în proiect.

Compoziția betonului se stabilește pe bază de încercări preliminare, folosindu-se materiale aprovizionate.

Compozițiile betoanelor se vor aproba de către beneficiar.

Stabilirea compoziției se va face în funcție de caz:

29. la intrarea în funcțiune a unei stații de betoane;
30. la schimbarea tipului de ciment sau de agregate;
31. la introducerea utilizării de aditivi sau la schimbarea tipului acestora;
32. la pregătirea executării unei lucrări ce necesită un beton cu caracteristici deosebite de cele curent preparate, sau de clasă egală sau mai mare de C 25/30.

În cursul preparării betonului rețeta se va corecta de către laboratorul stației și cu acceptul beneficiarului, în funcție de rezultatele încercărilor privind:

33. umiditatea agregatelor;
34. granulozitatea sorturilor;
35. densitatea aparentă a betonului proaspăt;
36. lucrabilitatea betonului.

Dozarea materialelor folosite pentru prepararea betoanelor se face în greutate.

Abaterile admise la dozare sunt:

- ± 2 % pentru ciment și apă
- ± 3% pentru agregate
- ± 5% pentru aditivi
- ± 3 % pentru cenușă de termocentrală.

Abaterile admise la dozare se vor încadra și în prevederile Normativului NE 012-1:2007;

Pe timp friguros se va ține seama de temperatura materialelor componente și a betonului.

Umiditatea agregatelor se verifică zilnic, precum și după fiecare schimbare de stare atmosferică. Betoanele se prepara în stații de beton verificate și atestate conform reglementărilor în vigoare. Îgheburile, autovehiculele de transport beton, etc., vor trebui păstrate curate și spălate după fiecare întrerupere a lucrului. Pe timp de arșiță sau ploaie, în cazul transportului cu autobasculanta pe distanță mai mare de 3 Km, suprafața liberă a betonului se va proteja pentru a împiedica evaporarea apei și modificarea caracteristicilor betonului.

La compactarea betonului se vor folosi mijloace mecanizate de compactare ca: mase vibrante și/sau vibratoare de cofraj (eventual, pentru elementele prefabricate) și vibratoare de adâncime (pentru cele monolite).

Depozitarea

Depozitarea agregatelor pentru betoane.

Depozitele vor avea amenajate drumuri de acces care să evite antrenarea de noroi și impurificarea agregatelor.

În cazul aprovizionării cu mijloace pe calca ferată se va asigura un spațiu (compartiment) pentru depozitarea loturilor refuzate, conform anexei VI.1. pct. B.2. din Normativ NE 012-99. Nu se admite depozitarea direct pe pământ sau pe platforme balastate.

Pentru depozitele de consum se vor folosi silozuri.

Verificarea calității agregatelor se va face:

37. la aprovizionare, conform anexei VI.1. pct.A.2.
38. înainte de utilizare, conform anexei VI.1. pct.B.2.

Metodele de încercare sunt reglementate în STAS 4606-80.

• Depozitarea cimentului

Depozitarea cimentului se va face numai după constatarea existenței certificatului de calitate sau de garanție și verificarea capacității libere de depozitare în silozuri destinate tipului respectiv de ciment, sau în încăperile special amenajate.

Depozitarea cimentului în vrac se va face în celule tip siloz, în care nu au fost depozitate anterior alte materiale. Pe întreaga perioadă de exploatare a silozurilor se va ține evidența loturilor de ciment depozitate în fiecare siloz, prin înregistrarea zilnică a primirilor și livrărilor.

Depozitarea cimentului ambalat în saci se va face în încăperi închise. Sacii vor fi așezați în stive, lăsându-se o distanță liberă de 50 cm de la pereții exteriori și păstrând împrejurul lor un spațiu suficient de circulație.

Durata de depozitare nu va depăși 60 de zile de la data expedierii de către producător pentru cimenturile cu adaosuri și respectiv 30 de zile în cazul cimenturilor fără adaosuri.

Cimentul rămas în depozit un timp mai îndelungat nu se va întrebuiți la elemente de beton și de beton armat decât după verificarea stării de conservare și în conformitate cu prevederile din anexa VI.1. Normativ NE 012-1:2007;

Verificarea calității cimentului se va face :

39. la aprovizionare, conform anexei VI.1. pct. A.1.

40. înainte de utilizare, conform anexei VI.1. pct. B.1. , Normativ NE 012-1:2007;

Art.10. PUNEREA IN OPERA A BETONULUI

10.1. Lucrări pregătitoare (cofraje)

10.1.1. Date generale

Acest tip de lucrări sunt necesare pentru realizarea elevațiilor camerelor de cădere, timpanelor/coronamentelor și șanțurilor de evacuare. În principiu, acestea pot fi de două tipuri, care satisfac necesitățile cerute de lucrările proiectate:

41. cofraje plane obișnuite, utilizate la suprafețele nevăzute;

42. cofraje plane de față văzută, utilizate la suprafețele expuse vederii.

Antreprenorul poate propune soluții proprii de tratare a feței văzute a betoanelor, pentru care va obține aprobarea beneficiarului; Cofrajele și susținerile lor se execută în conformitate cu prevederile STAS 7721-76 și trebuie să fie astfel alcătuite încât să îndeplinească următoarele condiții:

43. să asigure obținerea formei, dimensiunilor și gradului de finisare prevăzute în proiect, pentru elementele ce urmează a fi executate, respectându-se înscrierea în abaterile admisibile prevăzute în Normativul NE 012-1:2007, anexa III.1;

44. să fie etanșe astfel încât să nu permită pierderea laptelui de ciment;

45. să fie stabile și rezistente sub acțiunea încărcărilor care apar în procesul execuției;

46. să asigure ordinea de montare și demontare stabilită, fără a se degrada elementele de

beton cofrate, sau componentele cofrajelor și susținerilor;

47. să permită, la decofrare, o preluare treptată a încărcării de către elementele care se decofrează;

48. să aibă fețele, care vin în contact cu betonul, curate, fără crăpături, sau alte defecte.

Din punct de vedere al modului de alcătuire, cofrajele care se vor utiliza pot fi:

49. cofraje fixe, confecționate și montate la locul de turnare a betonului și folosite, de obicei, la o singură lucrare ;

50. cofraje metalice de inventar din panouri. Acestea se vor utiliza doar dacă permit realizarea dimensiunilor elementelor cofrate prevăzute în proiect.

Din punct de vedere al naturii materialului din care sunt confecționate, se vor putea utiliza :

51. cofraje din lemn sau căptușite cu lemn, pentru suprafețele nevăzute;

52. cofraje tego, pentru suprafețele expuse vederii;

53. cofraje metalice de inventar, din panouri.

În afara prevederilor generale de mai sus, cofrajele vor trebui să mai îndeplinească și următoarele condiții specifice:

54. să permită poziționarea corectă a armăturilor din oțel-beton;

55. să asigure posibilitatea de deplasare și poziția de lucru corespunzătoare a muncitorilor care execută turnarea și compactarea betonului.

La realizarea cofrajelor pentru lucrările proiectate din beton simplu sau armat , se va ține seama și de prevederile din Normativul NE 012-1:2007;

10.1.2. Pregătirea și recepția lucrărilor de cofrare

Înainte de fiecare refolosire, panourile de cofraje tego vor fi revizuite și, în caz de necesitate, reparate.

În scopul refolosirii, panourile de cofraj vor fi supuse următoarelor operațiuni:

56. curățirea cu grijă, repararea și spălarea, înainte și după refolosire;

57. tratarea suprafetelor ce vin în contact cu betonul cu o suprafață care trebuie să ușureze decofrarea, în scopul desprinderii ușoare a cofrajului. În cazul în care se folosesc substanțe lubrifiante, uleioase, nu este permis ca acestea să vină în contact cu armăturile.

În vederea asigurării unei execuții corecte a cofrajelor, se vor efectua verificări etapizate, astfel:

58. preliminar, controlându-se lucrările pregătitoare și elementele sau subansamblurile de cofraje și susțineri;
59. în cursul execuției, verificându-se poziționarea în raport cu trasarea, modul de fixare a elementelor;
60. final, recepția cofrajelor și consemnarea constatărilor în „Registrul de procese verbale pentru verificarea calității lucrărilor ce devin ascunse”.

10.1.3. Montarea cofrajelor, pregătirea în vederea turnării betonului

Montarea cofrajelor va cuprinde următoarele operațiuni:

61. trasarea poziției cofrajelor;
62. asamblarea și susținerea provizorie a panourilor;
63. verificarea și corectarea poziției panourilor;
64. încheierea, legarea și sprijinirea definitivă a cofrajelor.

În cazurile în care elementele de susținere a cofrajelor reazemă pe teren, se va asigura repartizarea solicitărilor, ținând seama de gradul de compactare și posibilitățile de înmuiere, astfel încât să se evite producerea tasărilor.

În cazurile în care terenul este înghețat sau expus înghețului, rezemarea susținerilor se va face astfel încât să se evite deplasarea acestora, în funcție de condițiile de temperatură.

10.2. Turnarea betonului

10.2.1. Reguli generale de betonare

Executarea lucrărilor de betonare poate începe numai după ce s-a verificat îndeplinirea următoarelor condiții:

65. compoziția betonului a fost acceptată de beneficiar;
66. sunt realizate măsurile pregătitoare, sunt aprovizionate și verificate materialele necesare (agregate, ciment, etc.) și sunt în stare de funcționare utilajele și dotările necesare;
67. au fost recepționate calitativ lucrările de săpături, cofraje și armături (dacă la montarea și recepționarea armăturii a trecut o perioadă de timp îndelungată și se constată prezența frecventă a ruginii neaderente, armătura se va demonta, iar după curățire și remontare se va proceda la o nouă recepție calitativă);
68. suprafețele de beton turnat anterior și întărit nu prezintă zone necompactate sau egreate și au o rugozitate necesară asigurării unei bune legături între cele două betoane;
69. nu se întrevide posibilitatea apariției unor condiții climatice nefavorabile (ger, ploabundente, furtună, etc.);
70. în cazul fundațiilor (la realizarea radierului, a fundațiilor pentru timpane și a pintenului) se vor lua măsuri de dirijare a apelor din precipitații, infiltrații și a celor colectate astfel încât acestea să nu se acumuleze în zona în care se va betona.

Respectarea acestor condiții se va consemna într-un act, care va fi aprobat de beneficiar.

Betonul preparat trebuie turnat în cofraje în maximum 1 oră de la preparare în cazul folosirii cimenturilor obișnuite și ½ oră când se utilizează cimentul cu priză rapidă sau când betonul proaspăt are o temperatură de 40°C. Betonul adus în vederea turnării nu trebuie să aibă agregatele segregate. În perioada dintre preparare și turnare se interzice adăugarea de apă în beton.

Betonul trebuie să fie pus în lucrare în maximum 15 minute de la aducerea lui la locul de turnare. Se admite un interval de maximum 30 de minute numai în cazuri în care durata transportului este mai mică de 30 minute.

La turnarea betonului se vor respecta următoarele reguli generale:

71. cofrajele de lemn, betonul vechi sau zidăriile, care vor veni în contact cu betonul proaspăt, vor fi udate cu apă de 2-3 ori înainte și imediat înainte de turnare, iar apa rămasă în denivelări va fi îndepărtată;
72. din mijlocul de transport betonul se va descărca în bene, jgheaburi sau direct în lucrare;
73. dacă betonul adus la locul de punere în lucrare nu se încadrează în limitele de lucrabilitate admise, sau prezintă segregări, va fi refuzat, fiind interzisă punerea lui în lucrare; se admite îmbunătățirea lucrabilității numai prin folosirea unui aditiv superplastifiant, dar cu acordul beneficiarului;
74. înălțimea în cădere liberă a betonului nu va depăși 3 m pentru elementele cu lățime maximă de 1 m, respectiv 1,5 m înălțime pentru celelalte cazuri, inclusiv elementele de suprafață de tip placă;
75. betonul se va răspândi uniform în lungul elementului, urmărindu-se realizarea de straturi orizontale de maxim 50 cm înălțime;
76. se vor lua măsuri pentru a se evita deformarea sau deplasarea armăturilor față de poziția prevăzută; dacă totuși se vor produce asemenea fenomene, ele se vor corecta în timpul turnării;
77. se va urmări cu atenție înglobarea completă în beton a armăturilor, respectându-se grosimea stratului de acoperire prevăzută în proiect;
78. nu este permisă ciocănirea sau scuturarea armăturii în timpul betonării și nici așezarea pe armături a vibratorului;
79. se va urmări comportarea și menținerea poziției inițiale a cofrajelor și susținerilor acestora, luându-se măsuri imediate de remediere în cazul constatării unor deplasări sau căderi;

80. circulația muncitorilor și utilajului de transport în timpul betonării se va face pe podine, astfel rezemate încât să nu modifice poziția armăturii; este interzisă circulația directă pe armături sau pe zonele cu beton proaspăt;
81. betonarea se va face continuu, până la rosturile de lucru prevăzute în proiect (care sunt aceleași cu rosturile dintre fundație și elevație);
82. în cazul când s-a produs o întrerupere de betoane mai mare de 2 ore, reluarea turnării este permisă numai după pregătirea suprafeței rostului și cu acordul beneficiarului.

Conform tabelului I.4.3. din Normativul NE 012-1:2007; și ținând seamă de prevederile proiectului privind tipul elementelor din beton simplu/armat, clasele de consistență necesare sunt T2 sau T3, respectiv T3 sau T3/T4.

Betoanele având clasa de consistență >T3 se transportă cu autoagitatoare.

Compactarea:

Compactarea mecanică a betonului se face prin vibrație.

Se admite compactarea manuală (cu mai, vergele, șipci sau prin ciocănirea cofrajului) numai în cazuri accidentale, de întrerupere a funcționării vibratorului (defecțiune sau întrerupere de curent), caz în care betonarea trebuie să continue până la poziția corespunzătoare unui rost.

Dat fiind faptul că elementele turnate sunt dezvoltate mai ales pe verticală și datorita cofrajului utilizat, se recomandă utilizarea vibrării interne, folosind vibratoare de interior.

La execuție se vor respecta prevederile din Normativul NE 012-1:2007; referitoare la compactarea betonului.

În măsura în care este posibil, se vor evita rosturile de lucru, organizându-se execuția astfel ca betonarea să se facă fără întrerupere pe întregul element.

Pentru a se asigura condiții favorabile de întărire și a se reduce deformațiile din contracție, se va asigura menținerea umidității betonului, protejând suprafețele libere prin:

- acoperirea cu materiale de protecție;
- stropirea periodică cu apă.

Pe timp ploios suprafețele de beton proaspăt se vor acoperi cu prelate sau folii de polietilenă, atât timp cât prin căderea precipitațiilor există pericolul antrenării pastei de ciment.

Decofrarea se va face numai după ce betonul a căpătat rezistența necesară, cu respectarea termenelor minime recomandate în Normativul NE 012-1:2007;

10.2.2. Toleranțe de execuție

Abaterile maxime admise la executarea lucrărilor de betoane se vor încadra în prevederile cuprinse în anexa III.1. din Normativul NE 012-1:2007;

10.2.3. Executarea lucrărilor de beton în condiții speciale

La executarea lucrărilor de beton pe timp friguros se vor respecta prevederile Normativului C 16-84.

CAPITOLUL 6

1.1. PREVEDERI GENERALE

Prezentul Caiet de Sarcini se refera la realizarea structurilor din gabioane folosite pentru sustinerea taluzurilor, versantilor, malurilor, praguri de fund si protectii ale albiilor raurilor in conformitate cu detaliile din proiect. El cuprinde conditiile tehnice si de calitate care trebuie sa le indeplineasca materialele precum si controlul de calitate al lucrarilor.

1.2 MATERIALE

11.2.1. Otel beton

Otelul beton folosit va fi de tipul OB37 sau PC52 trebuind sa respecte STAS 438/1-89. Confectionarea si montarea barelor se va face in stricta conformitate cu prevederile proiectului. La livrare, otelul beton trebuie sa fie insotit de certificatul de calitate emis de producator. Controlul otelului beton va consta din:

- verificarea dimensiunilor sectiunii, greutatea neta;
- examinarea aspectului;
- marca produsului, tipul armaturii, semnul Controlului de Calitate;
- verificarea indoirii la rece;
- verificarea caracteristicilor mecanice (rezistenta la rupere, limita de curgere, alungirea la rupere).

Depozitarea otelului pentru armaturi se va face separat pe tipuri, astfel incat sa se asigure conditii care sa nu produca corodarea armaturii, murdarirea cu pamant sau alte materiale si sa poata fi identificat usor fiecare sortiment si diametru.

11.2.2. Piatra naturala pentru zidaria uscata

Conditii tehnice Piatra naturala va proveni din roci magmatice, metamorfice sau sedimentare. Roca trebuie sa fie omogena in ceea ce priveste structura si compozitia petrografica – mineralogica, nu trebuie sa aiba urme vizibile de degradare fizica sau chimica, sau sa contina pirita, limonit sau saruri solubile. Piatra naturala va trebui sa corespunda conditiilor din SR667-2001 si STAS 5089-71. Pentru saltelele gabioanelor se pot folosi si bolovani de rau provenita din roci magmatice, metamorfice sau sedimentare cu structura omogena. Sortimentul utilizat va fi cel cuprins intre 5 – 20 kg/buc pentru a putea fi manevrata manual. Controlul calitatii pietrei brute Verificarile se vor face pe loturi de maximum 2000 tone. Fiecare lot trebuie sa fie insotit de documentul de certificare a calitatii. Numarul certificatului de calitate se va inscrie in procesul verbal de receptie a lotului. Incercari Natura rocii se va determina conform SR EN 932-3/1998 si STAS 6200-4/1981. Piatra bruta definita conform STAS 5089/1971, trebuie sa corespunda conditiilor din SR 667/2001.

11.2.3. Plasa de sarma

Plasa de sarma pentru realizarea cutiilor de gabioane si saltele va fi din sarma dublu rasucita si trebuie sa respecte prevederile SR EN 10223-3/1999, iar protectia sarmei va fi in conformitate cu SR EN 10244-2/2002.

3.1. EXECUȚIA LUCRĂRILOR

11.3.1. Lucrări pregătitoare

Înainte de începerea lucrărilor propriu-zise, Antreprenorul va executa lucrările pregătitoare:

- semnalizarea zonei de lucru;
- verificarea existenței și poziției eventualilor utilități în vecinătatea amprizei; va lua toate măsurile pentru executarea lucrărilor în siguranță;
- trasarea lucrărilor;

- asigurarea scurgerii apei de pe amplasament;
- devierea locala a cursului apei pe perioada executiei lucrarilor daca este cazul.

11.3.2. Sapaturi

Sapaturile se vor executa in conformitate cu Caietul de Sarcini pentru terasamente. Cand executia sapaturilor implica dezvelirea unor retele subterane existente (apa, gaze, electrice, etc.) ce raman in functiune, trebuiesc luate masuri pentru protejarea acestora impotriva deteriorarii. Daca aceste retele nu se cunosc si apar pe parcursul executarii sapaturii, se vor opri lucrarile si se va anunta Consultantul pentru a lua masurile necesare.

11.3.3. Realizarea fundatiei

Acolo unde este prevazut in proiect ca structura din gabioane sa fie fundata pe o fundatie din saltele de piatra bruta, se vor aplica prevederile din Caietul de Sarcini „Structuri de sprijin din beton cu fundare directa”.

11.3.4. Executia gabioanelor si a saltelelor

Confectionarea cutiilor pentru gabioane si saltele Cutiile gabioanelor si saltelelor pot fi procurate direct de la furnizor, fiind insotite de certificatul de calitate emis de producator, sau confectionate de catre Antreprenor. Gabioanele si saltelele se confectioneaza din plasa de sarma zincata care poate fi sau nu montata pe un schelet metalic alcatuit din otel beton. Dimensiunea ochilor plasei va fi de 60 mm. De asemenea, in plan transversal, vor fi realizate diafragme din plase de sarma asezate la interdistantele prevazute in proiect. Coaserea plaselor de scheletul metalic se va face cu sarma moale zincata diametrul fiind minim 2.2 mm. Realizarea zidariei uscate din piatra naturala Realizarea zidariei uscate a gabioanelor se face cu piatra bruta negeliva sau piatra de rau in conformitate cu specificatiile din STAS 2917/79. La executarea zidariei uscate pietrele se asezaza pe lat, in randuri cat mai orizontale, astfel ca sa reazeme intre ele pe o suprafata cat mai mare, iar volumul golurilor sa fie cat mai mic. Pietrele se impaneaza intre ele cu pietre mai mici de forma corespunzatoare pentru a limita deformatiile ulterioare. Pietrele care se intrebuinteaza la executarea unui strat trebuie sa fie cat mai uniforme ca rezistenta si densitate. O atentie deosebita se va acorda asezarii pietrelor la parament, prin alternarea acestora astfel incat volumul golurilor sa fie minim. Pentru fetele exterioare se folosesc pietre mai mari.

11.3.5. CONTROLUL EXECUȚIEI

Verificarea calității lucrărilor.

Verificare

Pe parcursul executiei lucrarilor, se vor face urmatoarele verificari:

Faza

Sapaturi

-pozitia in plan -dimensiunile sapaturilor

Gabioane si saltele din gabioane

-dimensiunile cutiilor -impanarea zidariei uscate

CONTROL DE CALITATE SI RECEPTIE

Controlul calității

Pe parcursul realizării lucrării este obligatorie verificarea în toate fazele de execuție a amplasării corecte a părților componente ale ansamblului alcătuit din podeț, cameră de cădere și șanțul de evacuare.

Recepția lucrării

Se face conform AND 514 – 2007 elaborat in concordanta cu HG 273/1994.

Recepția pe faze se face atunci când lucrările prevăzute în documentație sunt complet terminate și toate verificările sunt efectuate. In urma verificărilor se încheie un proces verbal de recepție pe faze care confirmă posibilitatea trecerii la următoarea fază. Se efectuează de dirigintele de șantier și antreprenor .

La recepția preliminară, comisia examinează lucrările și verifică îndeplinirea condițiilor de execuție și calitative impuse de proiect și caietul de sarcini, precum și constatările consemnate pe parcursul execuției de către organele de control. Astfel, se încheie „Procesul verbal de recepție preliminară”.

Se vor verifica în cadrul acestei operații de recepție următoarele:

- amplasamentul lucrărilor conform proiectului de execuție;
- calitatea materialelor conform standardelor respective;
- natura pământurilor (conform STAS 1243-88) pentru verificarea concordanței cu studiile geo;
- dimensiunile, pantele și calitatea execuției lucrărilor.

Recepția finală are loc după expirarea perioadei de garanție și se va face în condițiile respectării prevederilor legale în vigoare, precum și a prevederilor din prezentul caiet de sarcini.

Garantia lucrarilor va fi de 24 luni.

NOTĂ IMPORTANTĂ

Caietul de sarcini a fost întocmit pe baza prescripțiilor tehnice de bază (STAS-uri, normative, instrucțiuni tehnice, etc.) în vigoare la data elaborării proiectului.

Orice modificări ulterioare în conținutul prescripțiilor indicate în cadrul caietului de sarcini, ca și orice noi prescripții apărute după data elaborării proiectului, sunt obligatorii, chiar dacă nu concordă cu prevederile din cadrul prezentului caiet de sarcini.

**INTOCMIT,
ing. Berar Dumitru**

